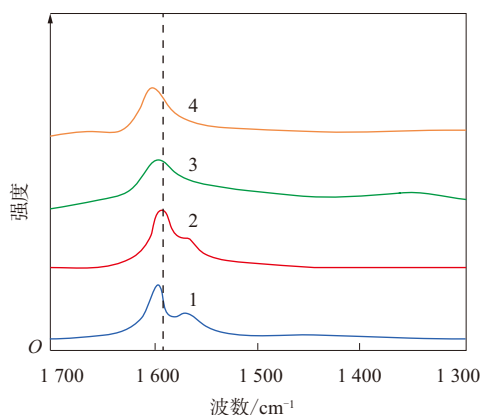




1—SWCNTs; 2—SWCNTs/CMC胶粘剂; 3—SWCNTs/Rutin胶粘剂; 4—SWCNTs/CMC/Rutin胶粘剂。

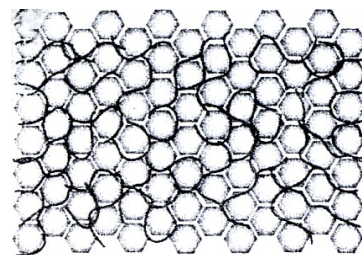
图9 SWCNTs和乳液型胶粘剂的拉曼光谱

表2 乳液型胶粘剂粒子直径和导电性能

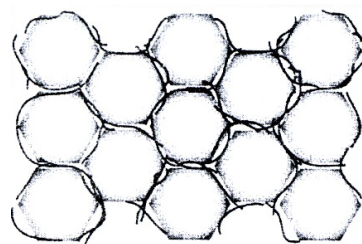
| 序号 | 粒子直径/nm | 表面电阻率/( $\Omega \cdot \square^{-1}$ ) |
|----|---------|---------------------------------------|
| 1  | 157     | $5.34 \times 10^9$                    |
| 2  | 326     | $2.57 \times 10^5$                    |
| 3  | 454     | $1.43 \times 10^5$                    |

### 3 结语

本工作探讨了CNTs分散于溶剂型压敏胶粘剂和乳液型压敏胶粘剂制备导电性压敏胶粘剂的方法。



(a) 小粒子



(b) 大粒子

图10 乳液型胶粘剂粒子的分散模型

CNTs的合成方法很多,可以制成不同性能的产品。CNTs可以赋予胶粘剂很多的功能。在以后的研究中,用CNTs与特殊性能的胶粘剂配合,可以制备不同的功能性胶粘剂。

(北京橡胶工业研究设计院 张钟和摘译)

译自“日本ゴム協会誌”,2015,88(11):438-442

## 益阳橡胶机加强质量管理 打造精品样机

中图分类号:TQ330.4;F270 文献标志码:D

益阳橡胶塑料机械集团有限公司(以下简称益阳橡胶)紧紧抓住连续中标北京橡胶工业研究设计院“一带一路”乌兹别克斯坦项目、赛轮金宇集团股份有限公司越南项目和贵州红阳密封件有限公司总包项目这些良好发展机遇,对中标产品全力打造精品样机,树立品牌样板,以过硬的质量、全新的产品形象,展现给国内外新老客户。

为提升产品核心竞争力,破解质量瓶颈,益阳橡胶采取一系列措施全面加强质量管理。在生产过程中全面推行产品加工件工艺工序流转卡制度,在各工艺工序中操作工、检验员和调度员三方均须在流转卡上签字确认,以确保流转卡的记录真实有效,为追溯提供依据,从而有效控制各加工件质量;在采购和外委上,不断完善对供应商的动态管理,以质量、交货期、价格和服务响应速度为重点,做好供应商的筛选工作,并以“合格供方名录”以及“出门一张表、干活一张表、回厂一张表”3张表为抓手,

努力提高采购件和外委件的合格率;在质量管理基础上,全面落实《质量管理问责制度》《质量责任追究制度》《进货质量管理制度》三大质量制度,加大问责力度,对每一起质量事故都进行追溯处理,将责任和处罚落到部门和人,树立人人重视产品质量的良好理念。

益阳橡胶还紧紧抓住与德国克劳斯玛菲集团整合融合这一契机,在生产布局优化、工艺流程改进、产品改造升级、现场“6S”改善等深层次问题上进行探讨,并根据德国及欧盟安全要求,对主导产品密炼机管线布局、电器线路等进行全方位优化,全力打造精品样机。近期经过克劳斯玛菲集团精益专家指导优化生产的GN-255型密炼机产品全新亮相,并在试车验收现场获得国外客户的充分肯定。这台GN-255型密炼机技术将作为公司精品样机技术在密炼机系列产品优化生产中推广,这将大大提升“益橡胶”产品在国内外客户中的地位。

(李中宏)