

and temperature increase during the mixing of the compounds with tall oil modified phenolic resin or cashew nut oil modified phenolic resin were lower, the Mooney scorch time and curing time were longer, the curing speed was slower, the anti-reversion performance was better, the modulus at 10% and 30% elongation were higher, and the aging resistance was better. The overall performance of the compound with tall oil modified phenolic resin was better.

Key words: modified phenolic resin; apex; radial tire; anti-reversion property

2016年第4批制动软管产品质量

国家监督抽查结果

中图分类号:TQ336.3 文献标志码:D

日前国家质量监督检验检疫总局公布了第4批制动软管产品质量国家监督抽查结果,本次抽查对象为天津、河北、上海、江苏、浙江、安徽、山东和湖北8个省、直辖市50家企业生产的50批次制动软管产品(包括液压制动软管、气压制动软管和真空制动软管3种产品)。

本次抽查依据GB 16897—2010《制动软管的结构、性能要求及试验方法》等标准的要求,对制动软管产品缩颈后的内孔通过量、爆裂强度、耐臭氧性、最大膨胀量、抗拉强度、耐高温脉冲性、气密性、耐氯化锌性、抗负压试验后外径变化量、抗变形性和粘合强度11个项目进行了检验。

本次抽查的企业有东海橡塑(天津)有限公司、天津鹏翎胶管股份有限公司、上海汽车制动系统有限公司、帕萨思汽车零部件(上海)有限公司、南京利德东方橡塑科技有限公司等内外资企业,发现有1批次产品粘合强度不能达到标准要求,该产品为河北斯耐尔液压器材有限公司2016年7月26日生产的斯耐尔牌产品。

(本刊编辑部)

风神轮胎两项成果荣获中国化工集团

科学技术奖二等奖

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

风神轮胎股份有限公司(以下简称风神轮胎)“欧洲大陆二代冬季轮胎新产品开发”“27.00R49巨型智能工程机械子午线轮胎的开发研制”两项成果荣获2016年度中国化工集团科学技术奖。

“欧洲大陆二代冬季胎新产品开发”项目采用有限元仿真分析模拟技术,利用CATIA参数化编程进行图纸设计,并配合最新的全白炭黑胎面胶

配方及应用进口第4代端基改性溶聚丁苯橡胶,利用最新的技术手段轻量化轮胎设计,轮胎外观采用太极图案搭配Big AEOLUS高端产品商标设计,有效提高了产品开发效率,减小了设计偏差,降低了开发成本,提升了轮胎使用性能,轮胎外观大气奢华。该项目的成功使风神轮胎的乘用车轮胎新产品开发迈上新台阶,也对整个轮胎行业的科技进步起到了较大的助推作用。

风神轮胎率先在国内实现数字化智能轮胎技术,推动中国制造2025。27.00R49巨型智能工程机械子午线轮胎的成功开发为风神轮胎后期开发1 295.4 mm(51英寸)以及更大尺寸的轮胎打下了良好基础。该规格轮胎质量达到国际先进水平,产品投放市场后受到用户好评,除满足国内市场需求外,还出口到国外多个国家和地区,市场前景良好。风神轮胎还将智能轮胎技术推广到公司其他轮胎产品,帮助客户延长轮胎使用寿命,提升了公司的品牌形象。

(本刊编辑部)

米其林与美国高校合作开设可持续发展课程

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

米其林北美公司与美国克莱姆森(Clemson)大学及南卡罗来纳州立大学合作,开设可持续发展课程,培养青年学子,致力于轮胎工业的可持续发展。该课程旨在让学生们学习跨学科知识,并为轮胎工业的可持续发展提出意见和建议。学生们在学习期间要走访轮胎工厂、会见行业专家,并聆听相关知识讲座。

米其林表示,公司致力于让出行变得更环保、更安全、更经济和更方便。这不仅是企业的使命,也是企业日常活动和文化遗产的一部分。米其林与大学合作开设可持续发展课程的长期目标是对美国乃至全球轮胎工业的可持续发展施加影响。

(鲁迪)