

高耐寒汽车底盘平衡连接杆橡胶衬套

中图分类号:TQ336.4⁺1;TQ330.38⁺9 文献标志码:D

授权公告号:CN 104354559B

授权公告日:2016年6月1日

专利权人:安徽奥丰汽车配件有限公司

发明人:张安民、许容毅、张辉

本发明介绍了一种高耐寒汽车底盘平衡连接杆橡胶衬套。衬套本体内壁上衬贴高粘浸胶帆布。衬套本体主体材料为天然橡胶/特种橡胶(质量比为1/1.5)。高粘浸胶帆布为耐磨性能好的高强度4×4支纱(由聚酯-尼龙纤维、碳纤维、钢纤维和与橡胶粘合力大的棉纤维按质量比40/20/10/30混纺而成)帆布,并通过浸渍处理。高粘浸胶帆布的强度高、耐磨性能好,对平衡连接杆具有很好的保护作用。本发明橡胶衬套的胶料采用新配方,内壁衬贴帆布,改变了传统橡胶件纤维帘布与胶料粘接不牢固、容易脱层,以及橡胶件耐磨性能差和使用寿命短的缺点。

一种改进的环氧化反式异戊橡胶的制备方法

中图分类号:TQ333.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 103910816B

授权公告日:2016年6月15日

专利权人:青岛科技大学

发明人:姚薇、邵华锋、刘晨光等

本发明介绍了改进环氧化反式异戊橡胶的制备方法。制备方法一是将反式异戊橡胶溶解于溶胀剂中,在搅拌和/或超声作用下缓慢加入有机酸和双氧水,在0~80℃下反应0.1~12h,反应结束后,加入碳酸钠将体系pH值调至7,然后通过汽提法脱除溶胀剂和水,再经过反复洗脱、造粒、干燥,即可制得产品。该方法可制得环氧基团分布均匀的环氧化反式异戊橡胶。制备方法二是将反式异戊橡胶在溶胀剂中部分溶胀,其他步骤同制备方法一。制备方法三是将反式异戊橡胶预先制成乳液,其他步骤同制备方法一。引入环氧基团提高了反式异戊橡胶的抗湿滑性能、气密性能以及极性物质的粘合性能。本发明环氧化反式异戊橡胶可以在输送带、轮胎和减震材料等中使用。

轻质高强溴化丁基橡胶气密性材料及其制备方法和用途

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

授权公告号:CN 103497437B

授权公告日:2016年6月1日

专利权人:山东科技大学

发明人:刘欣、梁雷、何海峰等

本发明涉及一种轻质、高强度溴化丁基橡胶气密性材料的制备方法和用途。胶料制备方法为:将100份溴化丁基橡胶充分溶解并将不超过2份的改性氧化石墨烯分散在其中,然后加入6份氧化锌、1.5份硬脂酸、0.7份促进剂(0.3份2,2'-二硫代二苯并噻唑和0.4份二硫化四甲基秋兰姆)密炼。本发明胶料补强剂用量小,硫化胶强度高、气密性好、密度小,尤其适用于对气密性要求较高的产品。

解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶的混炼工艺

中图分类号:TQ336.7;TQ330.6⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104277266B

授权公告日:2016年5月25日

专利权人:际华三五三七制鞋有限责任公司

发明人:杜江、陈松雄、周川泉

本发明提供了一种解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶的混炼工艺。该混炼工艺为:将45~50份松香丁苯橡胶、5~10份天然橡胶和3~5份石蜡加入密炼机中混炼1min,再加入22~27份中络黄、0.7~1.1份酞青绿和0.7~0.9份炭黑混炼2min,然后加入28~33份中络黄混炼5min,排胶到开炼机上,在辊距为5~6mm下混炼至胶料颜色均匀,即制得解放鞋用压延型草绿色橡胶围条胶。

一种耐120℃老化的丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶组合物

中图分类号:TQ333.7;TQ333.99 文献标志码:D

授权公告号:CN 104448435B

授权公告日:2016年6月8日

专利权人:天津鹏翎胶管股份有限公司

发明人:张洪起、侯波、薛俊芳

本发明公开了一种耐120℃老化的丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶并用胶的制备方法。并用胶的主要组分为丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶、醚酯ADB-30、

聚己二酸酯和快压出炭黑。该并用胶及其制备的胶管具有良好的耐燃油B和93[#]汽油性能、优异的耐高温性能(120℃×500 h老化后还有一定的拉伸伸长率保持率)、耐低温性能(-30℃以下无裂纹),且比同类进口材料性价比高。本发明丁腈橡胶/聚氯乙烯橡胶并用胶在汽车领域的应用具有重要意义,提高了汽车胶管的安全性能,并延长了其使用寿命。

橡胶涂覆织物剪切屈挠摩擦性能试验机

中图分类号:TQ330.4⁺92 文献标志码:D

授权公告号:CN 102854076B

授权公告日:2016年6月15日

专利权人:江苏明珠试验机械有限公司

发明人:朱安明

本发明涉及一种橡胶涂覆织物剪切、屈挠、摩擦性能试验机的设计。该试验机包括控制装置、底座和工作平台。底座上设有减速电机,电机一侧设有调节夹具对齐装置,另一侧设有偏心轮。偏心轮通过磁钢和连杆与夹具连接,夹具座通过连杆与摆臂连接,夹具上方设有压脚,摆臂上设有平衡块。压脚内装有精密轴承,压脚可通过销轴更换,一侧磨损后旋转180°可继续使用。本发明试验机利用杠杆原理调节摆臂平衡,能使夹具稳定地往复运动,且精度提高。

一种耐油耐低温耐候橡胶密封材料的制备方法和应用

中图分类号:TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104086980B

授权公告日:2016年6月20日

专利权人:广州机械科学研究院有限公司

发明人:肖凤亮、王勇、陈朝晖等

本发明公开了一种耐油、耐低温、耐候橡胶密封材料的制备方法。该胶料的主体材料以混炼型聚氨酯为主,并用少量丁腈橡胶或氯醚橡胶,配合剂有补强剂、增塑剂、防粘剂、脱模剂、吸酸剂、酮胺类防老剂、二苯胺类防老剂、咪唑类防老剂、过氧化物和助交联剂等,胶料通过密炼和开炼制成。本发明胶料制备的密封制品耐低温性能和耐油性能较好,其玻璃化温度可达-40℃以下,耐天候老化性

能优异,同时兼具良好的物理性能,使用寿命长。

氧化石墨烯-环氧化丁苯橡胶复合物及其制备方法和硫化橡胶

中图分类号:TQ333.1;TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 104558727B

授权公告日:2016年5月25日

专利权人:中国石油化工股份有限公司、中国石油化工股份有限公司北京化工研究院

发明人:曲亮靓、毕海鹏、邵明波等

本发明介绍了氧化石墨烯-环氧化丁苯橡胶复合物的制备方法及其硫化胶性能。该复合物的主要组分和用量为:环氧化丁苯橡胶 100,氧化石墨烯 0.1~15。胶料的X衍射谱中衍射角(2 θ)在2~12°内无氧化石墨烯的衍射峰;红外光谱在波数为1 240和1 750 cm⁻¹处出现酯基特征峰,在波数为1 150 cm⁻¹处出现醚基特征峰。该复合物中环氧化丁苯橡胶和氧化石墨烯间形成化学键结合,硫化胶物理性能提高。

一种丁基橡胶组合物的制备方法及其制备耐压软管的方法

中图分类号:TQ333.6;TQ336.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104086906B

授权公告日:2016年6月1日

专利权人:航天材料及工艺研究所、中国运载火箭技术研究院

发明人:刘小艳、吴福迪、张继华等

本发明提供了一种丁基橡胶胶料及耐压软管的制备方法。胶料制备步骤为:将丁基橡胶和氯丁橡胶在开炼机上塑炼,待完全包辊后加入碳酸钙、硬脂酸和立德粉,混炼均匀后分批加入白炭黑混炼,然后加入氧化镁、氧化锌、防老剂、1/2增塑剂,混炼均匀后再加入偶联剂、石蜡、增粘剂,混炼均匀后薄通,下片。混炼胶经滤胶机过滤后重新置于辊筒上,加入硫化剂、助硫化剂和剩余1/2增塑剂混炼和薄通。本发明胶料制备的胶管内衬层与编织层的粘合强度大幅提高,胶管的耐压性和气密性明显改善。

(以上稿件由本刊编辑部提供)