

optimized using Moldflow. The results showed that, when the mold temperature was set at 175 °C, the injection time was short, the volume curing rate at the end of injection was low, and the volume curing rate after 35 s was high. Moldflow was effective software to optimize rubber injection molding process, shorten the process and mold design cycle, and improve production efficiency and product quality.

Keywords: rubber injection molding; Moldflow; water tank cover of passenger car; die temperature; volume curing rate



信息·资讯

佳通轮胎推出2款载重轮胎新产品

佳通轮胎(美国)公司推出2款GT Radial载重轮胎新产品。GT Radial GDR619驱动轮胎适用于中型和轻型运输车辆,GT Radial GAM835轮胎适用于高负载运输车辆。

GT Radial GDR619轮胎的花纹有4条纵向沟槽,实心花纹块有助于提高轮胎的牵引性能、制动性能以及车辆稳定性和驾驶舒适性;优化的胎体构造及接地压力分布有助于延长胎面寿命。该款轮胎现有4个规格:215/75R17.5 14PR, 235/75R17.5 14PR, 225/70R19.5 14PR和

245/70R19.5 16PR。

GT Radial GAM835轮胎具有独特的胎体构造和胎面轮廓,可赋予轮胎最佳的接地压力分布,提高轮胎耐磨性能和车辆操控特性;采用抗切割性能、抗崩花掉块性能好的胶料,有利于保护胎体,改善驾驶舒适性;加强肋与纵向条形花纹组合,使恶劣路况下胎面的抗撕裂性能大幅提高。该款轮胎现有3个规格:11R22.5 16PR, 11R24.5 16PR, 315/80R22.5 20PR。

艾迪

杜邦推出乙烯-丙烯酸酯弹性体预混胶新产品

高压涡轮增压、废气再循环及更严苛的耐高温和腐蚀性液体要求等对汽车胶管和密封件提出了新的挑战,杜邦公司专门为此开发出Vamac VMX5000系列乙烯-丙烯酸酯弹性体(AEM)预混胶产品。

Vamac VMX5000系列AEM预混胶制品的使用温度较其它AEM制品提高15~20 °C,耐热性能在目前的AEM制品中无可匹敌,耐热老化寿命较长。在160~190 °C的温度范围内,这种AEM预混胶将成为氟橡胶(FKM)胶料的可替代材料,

其成本和密度大幅降低,耐酸碱性提高,这种特性对于与含有腐蚀性和添加剂的新型润滑油或废气接触的部件尤为重要。Vamac VMX5000系列AEM预混胶采用新的填料系统,能够实现色彩控制,并具有优异的耐承压变形性能。

目前,主要的汽车主机厂和一级供应商正在评估Vamac VMX5000系列AEM预混胶密封件、垫圈、空气系统及高温水管AEM外层胶等的应用效果。

钱伯章