

3 结论

在工程橡胶履带花纹侧胶中用微毒性新型胺类防老剂CX-40等量替代污染型毒性防老剂A, 胶料的硫化特性、工艺性能和物理性能变化不大, 成品

履带抗变色性能明显提高。

参考文献:

- [1] 中国化工学会橡胶专业委员会. 橡胶助剂手册 (第1版) [M]. 北京: 化学工业出版社, 2000: 230-232.

Application of New Antioxidant CX-40 in Outer Compound of Engineering Rubber Track

Wang Kecheng

(Zhejiang Fuming Industrial Machinery Co., Ltd., Linhai 317000, China)

Abstract: In this study, a new amine antioxidant CX-40 was applied to replace antioxidant A at the same addition level in outer compound of the engineering rubber track. The experimental test results showed that the curing characteristics and processing properties of the compound changed little, the physical properties of the vulcanizates also remained the same, and the color change resistance of the rubber track was significantly improved.

Keywords: amine antioxidant CX-40; engineering rubber track; outer compound



信息·资讯

浙江清华长三角研究院开发出 合成橡胶生产废水处理新方法

浙江清华长三角研究院开发出一种合成橡胶生产废水处理新方法。将废水通入混凝沉淀池, 至出水的悬浮固体 (SS) 浓度小于1000 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$, 将其通入水解酸化池; 废水在水解酸化池中停留时间5~20 h, 至出水的生化需氧量 (BOD_5) /化学需氧量 (COD) 不小于3.5, 将其通入生物接触氧化池; 废水在生物接触氧化池中停留12~48 h, 至出水的COD不大于2000 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$, 将其二次沉淀后通入膜生物反应器; 废水在膜生物反应器内停留36~72 h, 至出水的COD不大于200 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ 、 BOD_5 不大于10 $\text{mg} \cdot \text{L}^{-1}$ 、浊度不大于1 NTU时直接排放。该方法将水解酸化、生物接触氧化和膜生物反应器三者有机结合在一起对合成橡胶废水进行处理, 废水处理效果好。

崔小明