

加胶料的尺寸稳定性,提高半成品胶料的挺性,改善加工工艺,还可以提高胶料的耐磨性能和抗湿滑性能,降低滚动阻力,这些都是绿色轮胎非常重要的性能。此外,生物基弹性体、杜仲橡胶及其改性材料与其他材料的并用等,也为绿色轮胎的发展提供了新材料,但这些新材料只有获得有突破性进展才能实现工业化应用。

5 结语

目前我国轮胎行业已就推动绿色轮胎产业化发

展达成共识,业界呼吁力争到2015年达到2个50%的目标:50%以上的子午线轮胎生产企业中,50%以上的轮胎达到绿色轮胎标准;2020年达到2个100%的目标:100%的子午线轮胎生产企业,100%的轮胎达到绿色轮胎标准。这意味着我国已将发展绿色轮胎提上了日程。绿色轮胎产业化不是单靠轮胎行业来完成的,上游行业提供符合要求的高性能原材料,特别是作为主体材料的橡胶新材料,对推动绿色轮胎发展意义重大,橡胶新材料的开发任重而道远。

Research Progress in Rubber Materials for Green Tire

Li Huating, Cai Shangmai, Wang Qingcai, Zhou Zhifeng, Chen Mingxing

(Beijing Research and Design Institute of Rubber Industry, Beijing 100143, China)

Abstract: The research progress in the rubber materials for green tire is presented in this paper. Technologies such as modification of NR, modification of SSBR and ESBR, development of rare earth catalyzed BR, application of PU and XIIR, play a significant role in the development of green tire.

Keywords: green tire; NR; SSBR; ESBR; rare earth catalyzed BR; PU; modification

信息·资讯

墨西哥东海橡胶公司生产汽车橡胶减震件

日本东海橡胶工业公司与德国昂菲斯集团(Anvis Group)组建了生产汽车减震橡胶件的合资公司,该合资公司命名为墨西哥东海橡胶公司,位于墨西哥的克雷塔罗。

东海公司投资5亿日元(折合约440万欧元)在该合资公司的生产设施上。东海公司拥

有这家新公司51%的股份,德国昂菲斯集团拥有余下的49%股份。

这家合资企业将为当地以及其他北美和南美国服务,因为东海公司产品在这些国家的市场份额正在不断增长。

谢立