

专利介绍

一种橡胶与镀铜钢丝粘合的胶料配方及其制备方法

公开(公告)号: CN 102964647A

公开(公告)日: 2013年3月13日

申请(专利权)人: 凯迪西北橡胶有限公司

发明(设计)人: 姜景波、李举平、刘勇等

本发明涉及一种橡胶与镀铜钢丝粘合的胶料配方及其制备方法。该胶料配方组分为: 丁腈橡胶、高苯乙烯树脂、硫化剂、促进剂、金属氧化物、硬脂酸、防老剂、粘合剂、增塑剂、液体橡胶和填充剂。本发明胶料是以丁腈橡胶和高苯乙烯树脂为主体材料的共混体系, 兼具橡胶和塑料的多重功能。与纯丁腈橡胶为主体材料的胶料相比, 该胶料挺性、强力、硬度提高, 流动性能改善。采用粘合剂A、粘合剂RS和钴盐并用的复合粘合体系能有效提高胶料的钢丝抽出力, 增强钢丝层间的粘合力、整体性能及密实性; 酚醛类树脂、HM601树脂并用的增塑体系不仅能有效提高胶料的塑性, 还起到增粘作用。

一种纳米凹凸棒土改性的

氯磺化聚乙烯橡胶密封垫及其制备方法

公开(公告)号: CN 102977485A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 蚌埠凯盛工程技术有限公司

发明(设计)人: 邢宝山、刘润东、陈坤等

本发明公开了一种纳米凹凸棒土改性的氯磺化聚乙烯橡胶密封垫胶料配方, 该配方主要组分为: 氯磺化聚乙烯橡胶(CSM2305), 135~145; 丁基橡胶(IIR CBK139), 10~15; 三元乙丙橡胶(EPDM2470), 10~15; 邻苯二甲酸酯, 2~5; 癸二酸丙二醇聚酯, 3~5; 甲基丙烯酸正丁酯, 2~5; 氧化锌, 3~4。本发明密封垫具有良好的耐高温性能、密封性能、阻燃性能和耐腐蚀性能; 在酸、碱、油等介质中能长期工作, 体积和硬度变化小,

且不粘附在金属表面上; 摩擦因数小, 耐磨性能好; 与密封面柔性结合; 耐气候老化和臭氧老化性能好, 经久耐用。

高耐磨节能型橡胶输送带的配方

公开(公告)号: CN 102977417A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 浙江双箭橡胶股份有限公司

发明(设计)人: 庄炳建

本发明涉及一种高耐磨节能型橡胶输送带胶料配方。本发明的目的是提供一种高耐磨、带体轻、覆盖胶永久压缩变形小、带体与滚筒摩擦力小的节能型输送带胶料配方。该配方为: 天然橡胶, 50~70; 顺丁橡胶, 30~50; 硫黄, 0.5~1.5; 促进剂, 1~2; 氧化锌, 2~5; 硬脂酸, 1~2; 防老剂, 1.5~3; 增塑剂, 0.5~2; 表面润滑剂, 3~10; 补强剂, 30~50。该配方胶料能有效降低输送带的滚筒阻力, 提高输送带的性能, 使输送带更加符合使用要求。

用于制备耐温耐压变汽车管路橡胶制品的橡胶材料的制备方法

公开(公告)号: CN 102977431A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 上海天普汽车零部件有限公司

发明(设计)人: 尤建议

本发明公开一种用于制备耐温、耐压变汽车管路橡胶制品的橡胶材料的制备方法。该方法包括以下步骤: (1) 将密炼机通水冷却, 将生胶、补强填充剂、增塑剂、活性剂和防老剂投入密炼机中进行混炼, 控制在120℃以下排胶, 在开炼机上出片、冷却, 制得一段混炼胶; (2) 将一段混炼胶投入密炼机中, 均匀加入硫化剂进行混炼, 控制在

90℃以下排胶,在开炼机上出条,冷却和静置熟化,获得供制造汽车真空助力管路等制品使用的耐温、耐压变胶料。经检测,使用该胶料制作的汽车真空助力管路橡胶制品满足ELV指令和NESD8601标准要求,耐温、耐压变性能好。

一种氯丁橡胶/丁基橡胶密封垫 及其制备方法

公开(公告)号: CN 102977433A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 安徽荣达阀门有限公司

发明(设计)人: 胡光荣

本发明公开了一种氯丁橡胶/丁基橡胶密封垫配方。该配方主要组分为: 氯丁橡胶(CR1211), 35~45; 丁基橡胶(IIR CBK139), 10~15; 溴化丁基橡胶(BIIR 1066), 10~15; 癸二酸丙二醇聚酯, 3~5; 甲基丙烯酸正丁酯, 2~5; 双巯基乙酸异辛酯二正辛基锡, 1~2; 硬脂酸锌, 1~2。本发明密封垫具有良好的耐高温性能、密封性能和阻燃性能; 耐腐蚀性能好, 在酸、碱、油等介质中能长期工作, 体积和硬度变化小, 且不粘附在金属表面上; 摩擦因数小, 耐磨性能好; 与密封面结合柔软; 耐天候老化和臭氧老化性能好, 经久耐用。

一种可防护高危化学品的阻燃橡胶材料 及其制备方法

公开(公告)号: CN 102977478A

公开(公告)日: 2013年3月20日

申请(专利权)人: 山西新华化工有限责任公司

发明(设计)人: 张西珠、杨建功、常慧芳等

本发明涉及一种可防护高危化学品的阻燃橡胶材料及其制备方法。胶料配方为: 氯化丁基橡胶, 30~80; 丁苯橡胶, 30~10; 氯丁橡胶, 40~10; 硫黄, 2; 促进剂TMTD, 0.8~1.2; 促进剂DM, 0.8~1.2; 高耐磨炭黑, 30; 十溴二苯醚, 8~15; 三氧化二锑, 8~20; 氯化石蜡, 5~15; 氧化锌, 5; 硬脂酸, 2.5; 防老剂D, 2。本发明有效解决了该类材料采用单一胶种存在的功能单一、品质较差

的弊端, 胶料中各胶种分布均匀, 产品可有效防护高危化学品、强腐蚀性物质, 可广泛用于人体足部、头部、皮肤的有效防护。

一种空心O形橡胶圈接头的加工装置 及其加工方法

公开(公告)号: CN 102990930A

公开(公告)日: 2013年3月27日

申请(专利权)人: 深圳市飞荣达科技股份有限公司

发明(设计)人: 刘广萍、贺多思、郭佳强

本发明公开了一种空心O形橡胶圈接头的加工装置及其加工方法。该装置包括: 相互对应设置数条凹槽的上模具和下模具, 用于将上模具和下模具压合的压合装置, 用于将上模具和下模具预热的预热装置, 以及上模具和下模具上相互对应的凹槽之间形成的适用于待加工的空心O形橡胶圈的O形空间。该加工装置结构简单、易操作、成本低, 便于截面直径小及周长小的O形橡胶圈的接头加工, 加工后的产品接头处外观、强度和其它物理性能有很大的提高, 且接头原材料用量小, 同时加工工艺环保、自动化程度高。

高强度泥浆泵橡胶衬里

公开(公告)号: CN 102993475A

公开(公告)日: 2013年3月27日

申请(专利权)人: 西安致泰橡塑工业有限公司

发明(设计)人: 党保军

本发明涉及一种高强度泥浆泵橡胶衬里, 其胶料配方为: 天然橡胶(牌号1[#]), 70~90; 氯丁橡胶(牌号21), 30~50; 丁苯橡胶(牌号1500), 22; 丁腈橡胶(牌号3707), 43; 硬脂酸, 2~3; 石蜡, 1~2; 陶土, 37; 凡士林, 2~5; 硬质炭黑, 15~25; 碳酸钙, 20~30; 氧化锌, 3~5; 氧化镁, 4~5; 促进剂DM, 0.3~0.5; 促进剂TMTD, 1.1~1.3; 防老剂4010, 0.9~1.1; 防老剂D, 0.9~1。本发明通过改变胶料中极性材料和多硫键的比例来提高泥浆泵橡胶衬里的拉伸强度和撕裂强度。

本刊编辑部