3 结论

与生产配方内胎胶相比，试验配方内胎胶的NR/SBR并用比由50/50下降到40/60，且补强体系和硫化体系调整。配方改进后的内胎胶门尼粘度较大，焦烧时间较长，加工安全性较好，热老化后性能下降率低，其他性能差异不大；成品内胎的耐热老化性能提高，生产成本降低。

Modification of NR/SBR Formulation for Inner Tube

Chai Kepeng[1,2], Shen Huiling[2]

（1.Yinchuan Grand Tour Tire Co., Ltd.，Yinchuan 750011，China; 2.College of Material Science & Chemical Engineering, Tianjin University of Science & Technology, Tianjin 300222，China）

Abstract: In this paper, the formulation of inner tube compound based on the blend of natural rubber (NR) / styrene-butadiene rubber (SBR) was modified by reduction of NR content, and adjustment on the reinforcement system and curing system. The results showed that, when the ratio of NR/SBR was reduced from 60/40 to 50/50, there was no loss on the physical properties and improvement on the processing properties was achieved.For example, the Mooney viscosity increased, the scorch time was extended, the processing safety was improved. The thermal aging properties of the finished inner tube were improved significantly and the cost of production was reduced.

Keywords: natural rubber; styrene butadiene rubber; inner tube; thermal aging resistance

信息·资讯

我国炭黑出口量创历史新高

据中国海关最新发布的统计数据，2012年我国炭黑出口量创历史新高，达65.76万t，同比增长34.90%；进口量8.41万t，同比下降2.85%。我国炭黑出口量排名前10名的国家或地区为：泰国（10.50万t），印度尼西亚（10.12万t），印度（9.62万t），中国台湾（5.74万t），日本（5.42万t），波兰（3.56万t），韩国（2.80万t），越南（2.68万t），美国（1.83万t），马来西亚（1.78万t）。

国 艺

2013年日本炭黑需求量将达84.26万t

日本炭黑协会预测，2013年日本炭黑需求量将达84.26万t，同比增长1.4%；其中橡胶用炭黑的需求量为77.98万t，同比增长1.0%；橡胶用炭黑出口量为4.30万t，同比增长3.7%；橡胶用炭黑进口量为17.00万t，同比下降5.3%。

郭隽奎