

350%~500%。本发明产品用于轮胎胎面胶中,不但提高了胎面胶的抗湿滑性能、耐磨性能、耐老化性能,而且明显降低了生热,同时胎面胶具有良好的加工性能,与各种配合剂易混合,混炼时间短,能耗降低,生产能力提高。

一种利用废旧轮胎生产高强度橡胶粉的生产方法

公开(公告)号: CN 102950672A

公开(公告)日: 2013.03.06

申请(专利权)人: 山东舜合胶业有限公司

发明(设计)人: 尹作鹏、张秀军、咸春华等

本发明公开了一种利用废旧轮胎生产高强度橡胶粉的方法。该方法首先精选载重轮胎,分离出胎冠部分,然后利用切块机将胎冠割成块状,再将胶块喂入精碎机,粉碎成10~15 mm左右的颗粒;胶粒由输送机送入橡胶磨粉机,然后添加增强剂,使橡胶粉与增强剂充分混合,经风冷降温 and 除尘,生产出40~120目系列高强度橡胶粉。经试验,生产的高强度橡胶粉拉伸强度达到17.0 MPa,明显高于对照试样。

一种耐油增强型丁苯橡胶类聚合物颗粒的制备方法

公开(公告)号: CN 102952301A

公开(公告)日: 2013.03.06

申请(专利权)人: 中国石油天然气股份有限公司

发明(设计)人: 魏绪玲、梁滔、刘宝勇等

本发明涉及一种耐油增强型丁苯橡胶类聚合物颗粒的制备方法。该方法包括:(1)淀粉的糊化改性:在反应器内加入淀粉、水,搅拌得淀粉糊,加入酚醛溶液,得到改性淀粉;(2)增强型共聚丁苯胶乳的制备:在聚合釜中加入水、苯乙烯、乳化剂、相对分子质量调节剂,用氮气置换后,加入丁二烯、异戊二烯和改性淀粉,进行共聚反应;(3)胶乳接枝:在聚合釜中依次加入水、增强型共聚丁苯胶乳、聚氯乙烯,进行接枝聚合;(4)凝聚成粉:在凝聚釜中加入接枝胶乳、水、凝聚剂,然后经洗涤、脱水、干燥得到聚合物颗粒。制备的颗粒聚合物粒径1~2 mm,门尼粘度

[ML(1+4)100℃]45~60,300%定伸应力18~25 MPa,拉伸强度 \geq 18 MPa,拉断伸长率 \geq 600%,在3#煤油中浸泡后变化体积变化率 \geq 7.5%,压缩永久变形 \geq 20%。

一种速溶解高粘结环保型粉末氯丁橡胶的制备方法

公开(公告)号: CN 102952303A

公开(公告)日: 2013.03.06

申请(专利权)人: 中国石油天然气股份有限公司、重庆长寿捷圆化工有限公司

发明(设计)人: 梁滔、魏绪玲、刘宝勇等

本发明涉及一种速溶解高粘结环保型粉末氯丁橡胶的制备方法。该方法的主要工艺为:(1)在反应瓶中加入水和淀粉,反应温度25~40℃,交替滴加碱液和二元酸,待pH值变化缓慢时,调节pH值7~8,保温后制得改性淀粉;(2)在聚合釜中加入氯丁胶乳、水、改性淀粉、异戊二烯、相对分子质量调节剂、引发剂和活化剂,在25~50℃进行接枝聚合反应,当聚合转化率65%~75%时,加入终止剂,制得接枝胶乳;(3)将接枝胶乳加入凝聚釜,加入隔离剂、絮凝剂和凝聚剂,搅拌,升温、熟化,经脱水、干燥制得速溶解高粘结环保型粉末氯丁橡胶。所制备的粉末氯丁橡胶粒径0.40~0.90 mm,成粉率 \geq 99.5%,灰分含量 \leq 0.09%,挥发分含量 \leq 0.15%,溶胀时间2~15 s,溶解时间1~3 h,剥离强度 \geq 87 N·cm⁻¹。

一种以地沟油为增塑剂制备橡胶的方法

公开(公告)号: CN 102964641A

公开(公告)日: 2013.03.13

申请(专利权)人: 沈阳化工大学

发明(设计)人: 金鑫、方庆红、罗明辉等

本发明涉及一种以地沟油为增塑剂制备橡胶材料的方法。采用餐饮用废油制作的增塑剂用于胶料中,胶料配方为:天然橡胶,100;氧化锌,3~5;硬脂酸,2~4;防老剂4020,1~4;炭黑N330,30~60;增塑剂,0~8;促进剂NS,0.6~1;硫黄,2.5~3.5。与石油系和煤焦油系增塑剂硫化胶相比,地沟油增塑剂硫化胶[(140~150)℃×25 min]拉伸强度和拉断伸长率增大,硬度和磨耗量减小,同时加工成本降低,具有较强的推广和应用价值。