

化机战略成效显著,2012年其“超大规格”平板硫化机订购异常火爆,目前订货量已近10台。在益阳橡胶机胶带平板硫化机的平板向超长发展的同时,其平板宽度向2.7 m和3.2 m发展,“超大规格”胶带平板硫化机一次硫化长度增大,减少了胶带接缝,大大提高了胶带质量,而硫化宽度的增大,有利于进一步扩大胶带的应用。

“超大规格”胶带平板硫化机的开发成功,为胶带生产提供了高效、节能的装备,为公司发展更大规格的胶带平板硫化机打下了坚实的基础,为提高企业核心竞争力、引领国内外平板硫化机市场提供了强有力的产品支撑。 **李忠宏**

### 卡博特承诺减小温室气体排放量

近日,美国卡博特公司在江西省南昌市召开媒体圆桌会议,公开承诺到2020年减小20%的温室气体排放量。2002年以来,卡博特公司可记录事故率下降了71%;过去4年,卡博特环保不合规率下降了79%。

卡博特致力于在生产和经营的同时积极创新以应对气候变化。在美国参与气候变化相关的创新技术及碳排放量评比的350家企业中,卡博特名列第40位。公司位于波士顿世贸中心的总部所在大楼还获得了美国绿色建筑委员会颁发的能源与环保设计领先证书。 **陆地**

### 云南大为炭黑二期 尾气脱水装置试车成功

云南大为制焦有限公司炭黑二期工程尾气脱水装置日前试车成功,这标志着中橡集团炭黑工业研究设计院的炭黑尾气脱水技术已经成熟。这是继昆明金象炭黑厂1.5万Nm<sup>3</sup>·h<sup>-1</sup>尾气脱水装置之后炭黑院设计的一套规模更大、技术更成熟可靠的尾气脱水装置,为焦化厂炭黑尾气利用开发了一条行之有效的新途径。该装置可将年产3万t硬质炭黑生产线的大部分尾气脱水处理后送至焦炉用作燃料。炭黑尾气经脱水处理后热值

提高837.4~1674.7 J·Nm<sup>-3</sup>,与煤气混合后用作回炉燃烧气,置换出的焦炉煤气则可用作其它用途,实现了经济效益与环境效益的双赢。该装置有2个脱水塔,单塔设计处理能力为5万Nm<sup>3</sup>·h<sup>-1</sup>,可同时处理4条炭黑生产线的尾气。 **朱永康**

### 德州忠诚与双星集团 合作建废轮胎回收利用项目

山东德州忠诚橡胶有限公司获批为山东省报废轮胎进口试点许可企业。公司建于1996年,利用自主研发并获得国家专利的ZCWY-1再生胶脱硫专用设备,以废旧轮胎为原料,生产高强度再生橡胶和丁基再生胶。该公司拥有12条生产线,年产高强度再生橡胶1万t、内胎专用胶3000t、丁基再生胶3000t,年产值约1.2亿元。日前,该公司与青岛双星集团达成合作协议,投资10亿元建设大型橡胶综合利用产业基地,加工废旧轮胎,并生产高强度再生橡胶、丁基内胎和轮胎垫带,每年可处理废旧轮胎1000万t,产值超10亿元,利税超3亿元。 **鲁迪**

### 新疆废旧轮胎处理项目启动

新疆浦墨投资公司投资2亿元在新疆乌鲁木齐新建废旧轮胎处理项目,生产翻新轮胎、胶粉和再生胶。该项目将分3期建设。第1期工程预计于2012年底投产,届时每年可生产翻新轮胎2万条、胶粉3万t、改性沥青胶粉2500t、环保型常压连续脱硫再生胶2万t。该项目全面达产后将成我国最大的胶粉和再生胶生产基地。 **芦仪**

▲山东金能科技有限公司宣布,2012年第1季度,金狮炭黑出口量达1.11万t,出口创汇3205万美元;欧美市场拓展取得重大突破,出口量为9694t,同比增长近9倍,且出口量逐月递增。2012年4月,公司炭黑出口量为3724t,出口势头良好。 **国宣**