



图 12 不同催化体系 BR 胎冠胶的 t_{10} 和 t_{90}

BR9000 胶料的 t_{90} 最长,其余胶料的 t_{90} 相差不大。

2.2.2 挤出工艺性能

不同催化体系 BR 胎冠胶的挤出工艺性能对比见表 2。可以看出:不同催化体系的 BR 工艺操作性能不同,钽系 BR 胶料在开炼机辊筒上有脱辊现象,镍系 BR 胶料无脱辊现象,钴系 BR1203G-1 胶料的包辊性能较好,远优于钴系 BR150 胶料;挤出温度由高到低的顺序为钽系 BR 胶料、钴系 BR1203G-1 胶料、镍系 BR9000 胶料、镍系 LG1208 胶料、钴系 BR150 胶料。

表 2 不同催化体系 BR 胎冠胶的挤出工艺性能对比

项 目	配方编号				
	BR-T	BR-L	BR-R	BR-K	BR-C
快检性能					
门尼黏度[ML(1+4)100 °C]	61~66	66~69	72~74	72~75	66~71
邵尔 A 型硬度/度	64~66	65~66	65~66	65~66	63~65
密度/(g·cm ⁻³)	1.12	1.12	1.12	1.12	1.12
挤出性能					
工艺操作性能	优	优 ⁺⁺	稍有脱辊	优 ⁺⁺	优 ⁺
细炼上胶温/°C	99~101	103~104	102~104	105	100~101
供胶条温度/°C	91	93~96	92~95	92	93
挤出温度/°C	110~114	118~121	116~123	115	115~117

3 结论

(1)采用不同催化体系 BR 的胎冠胶物理性能不同,钽系 BR 胶料综合物理性能最好,表现为弹性和耐磨性能好,压缩生热低,300%定伸应力和撕裂强度高;国产镍系 BR9000 胶料的综合物

理性能优于钴系 BR150 和 BR1203G-1 胶料,尤其是耐屈挠性能和抗刺扎性能好。

(2)不同催化体系 BR 胎冠胶工艺操作性能不同,镍系 BR 胶料的工艺性能最好,钽系 BR 胶料的工艺性能相对较差。

海外消息

固特异再度入选全美最受尊崇企业

日前,由美国《福布斯》杂志主办的“第 7 届全美企业声誉”年度评比结果揭晓,固特异轮胎橡胶公司再度蝉联“全美最受尊崇企业”称号。固特异位居第 26 位,比上一届的第 38 名提升了 12 位。在轮胎制造业中,固特异是唯一获得此项殊荣的企业,也是汽车业中排名最高的企业。

本次评选结果是在美国声誉研究所于 2012

年第 1 季度开展的《美国企业声誉消费者满意度调查》基础上产生的。此项调查对美国前 150 家大企业在整体信任感、尊重感、赞赏度以及好感度等方面展开综合评估,参与调查的消费者达 1 万多人。最终的评分是综合了产品/服务、创新、企业管理、工作环境、企业公民责任、领导力以及财务业绩七大声誉评比情况得出的。 郭 义