

4 结语

随着子午线轮胎生产技术的不断发展,子午线轮胎产品将根据不同使用区域、不同用途、不同功能等进行细分,高性能子午线轮胎、超高性能子午线轮胎的比例将显著提高。

我国半钢子午线轮胎已全部完成了无内胎化产业升级,今后的发展方向是宽断面、扁平化,SBR1500, BR9000 和 SBR1712 在半钢子午线轮胎中的使用比例逐渐加大, SBR 的用量呈上升趋势。SBR1723, SBR1762, SSBRT2530, SSBRT1534, SSBRT2535, BR9100 等特殊胶种逐渐进入半钢子午线轮胎领域。

我国全钢载重子午线轮胎无论从技术上还是产能上都进入了成熟期。今后将向宽断面、扁平

化和无内胎化方向发展。在全钢载重子午线轮胎中,虽然 NR 的使用比例较大,但对轮胎性能要求日益提高也会促进新胶种如 BR9100 和 LCBR 等的开发和应用。全钢载重子午线轮胎无内胎化进程的加快将带动气密层用胶需求迅速增长, BIIR 的使用比例将进一步增大。

全钢工程机械子午线轮胎虽然不是子午线轮胎行业中的主导产品,但由于近年来国内外各种矿山企业的投资步伐加快,造成了大规模全钢工程机械子午线轮胎短缺。全钢工程机械子午线轮胎的投资热对橡胶的消耗带来较大的影响。由于其胎侧胶一般都是 NR/BR 并用,因此 BR 的消耗量也将迅速增长。

海外消息

朗盛加大法国轮胎橡胶生产基地投资

朗盛公司宣布对其位于法国杰罗姆港的高性能橡胶生产基地进行投资,进一步提高生产能力和能源效率,计划到 2015 年投资约 3000 万欧元。该基地主要生产钕系聚丁二烯橡胶(Nd-PBR)和溶聚丁苯橡胶(SSBR)。这 2 种高性能橡胶主要用于生产绿色轮胎,而朗盛是高性能合成橡胶的全球领导者。绿色轮胎是全球轮胎行业中增长最快的板块,需求量年均增长率约为 10%。全球尤其是在亚洲和拉丁美洲对绿色轮胎的需求不断增长。尤其是在 2012 年 11 月生效的欧盟轮胎标签

法影响下,欧洲对绿色轮胎的需求更加旺盛。

杰罗姆港工厂目前的年生产能力为 14 万 t。朗盛还计划斥资 2 亿欧元,在新加坡建造 Nd-PBR 工厂,新厂预计于 2015 年投产。Nd-PBR 主要用于制造绿色轮胎的胎面和胎侧。用其制成的轮胎的滚动阻力更低,胎面耐磨性能好,轮胎使用寿命更长,汽车行驶更安全。SSBR 主要用于制造绿色轮胎的胎面,可在降低轮胎滚动阻力的同时提高湿抓着力。这 2 种高性能橡胶能赋予绿色轮胎最佳的行驶特性。

姜晓青

阿波罗公司在南非新建轮胎半成品厂

阿波罗轮胎公司在南非莱迪史密斯轮胎厂新建的轮胎半成品厂日前落成。该厂占地面积 6500 m²,投资 3500 万美元,有 1 台新的压延机及三复合挤出生产线,并为未来扩建预留了发展空间。

阿波罗公司表示,这套新装置将有助于消除产能瓶颈,并进一步提升生产效率及轮胎质量。

新厂生产的半成品将供应阿波罗轮胎(南非)公司在莱迪史密斯和德班的轮胎厂,从而使德班工厂的商用车轮胎产能提高 30%,莱迪史密斯工厂的轿车轮胎和轻卡轮胎产能提高 20%。

阿波罗公司自从收购前邓禄普轮胎公司在南非的这 2 个工厂以来,已投资约 8500 万美元,对加工设备进行升级改造,以提高生产效率。朱永康