



米其林推出 加强型无内胎卡车轮胎新品

米其林(中国)投资有限公司日前面向我国市场推出一款全轮位加强型轮胎产品——米其林 12R22.5XMulti HD Z 轮胎。这是米其林继去年首次将 2 款加强型卡客车轮胎推向我国之后,又一款针对重载卡车的产品。该款轮胎集合了无内胎和加强型的双重优势,适合我国国道、省道路况,为中国卡客车轮胎用户提供了更多的选择。

作为全轮位无内胎轮胎,该款轮胎具有运行温度低、扎钉漏气慢及自身质量小等优点,有利于降低燃油消耗成本。与米其林 12R22.5XZE 2+ 轮胎相比,该款轮胎具有更强的胎冠和胎体,胎体钢丝含量增大 14%,趾口部位胎圈钢丝加粗 30%,使用更多的新材料,含胶率更大,抗冲击和抗刺扎性能更好,行驶里程大幅延长,翻新率大幅提高,趾口质量问题减少。该款轮胎中部沟槽的底部“保护橡胶块”结构能有效防止夹石,避免损伤胎体。

该款轮胎是米其林 12R 规格系列产品新成员。在目前中国卡客车轮胎市场上,大量重载汽车仍在使用的 11.00R20 有内胎轮胎。米其林通过对近 3 年来的统计分析发现,近 60% 的 11.00R20 有内胎轮胎故障源于在重载条件下胎冠、胎侧及趾口发生的各类非人为及非意外故障。12R22.5 无内胎轮胎是 11.00R20 有内胎轮胎最佳的升级替代产品,在不损失承载能力的前提下,可以达到更低故障、更安全、更轻便、更省油的目标。

米其林针对不同城市,分别推出 2 项用户专属方案——“胎体回购”和“翻新优惠”,即在规定时间内购买米其林 12R22.5XMulti HD Z 轮胎,且用后轮胎符合米其林翻新轮胎标准要求,米其

林将回购此轮胎,同时赠送轮胎翻新优惠券。

这 2 项专属方案旨在鼓励用户正确保养和使用轮胎,进一步提高轮胎翻新率及节约轮胎使用成本的意识。

据统计,目前 12R 规格无内胎轮胎占子午线轮胎 10% 左右的市场份额,而且在过去 3 年里以每年 30%~40% 的速度高速增长。米其林在过去几年中,已陆续推出 3 款适用于不同路况的 12R 规格轮胎,可分别配备于全轮位、驱动轴等不同轮位。

陈维芳

山西省化工研究院开辟生物降解塑料 配套助剂研究新领域

日前,KL-E4300 和 KL-E4370 系列环氧官能化聚合物扩链剂在山西省化工研究院开发成功,标志着该院顺应绿色经济、低碳经济发展潮流,在生物基和生物可降解塑料配套助剂研究领域取得又一次突破。

进入 21 世纪以后,以可再生资源为原料和具有可降解特征的生物基和生物可降解塑料引起了广泛关注,开发和研究适用于生物基和生物可降解塑料加工和改性的配套助剂具有广阔的市场前景和积极的社会意义。在这种背景下,山西省化工研究所确立了生物基和生物可降解塑料配套助剂研究方向,继成功开发 TMC 系列聚乳酸专用成核剂之后,又致力于环氧官能化聚合物类扩链剂、碳化二亚胺类水解稳定剂和丙烯酸酯类熔体增强剂等适用于生物基和生物可降解聚酯类塑料的功能性助剂开发,这些项目的实施将为生物基和生物可降解塑料的加工和改性提供一体化解决方案。

KL-E 系列环氧官能化聚合物类扩链剂目前包括 KL-E4300 和 KL-E4370 2 个品种,其结构中含有适度的环氧官能团,在常规的加工温度下能够与缩聚类树脂中的端羟基、端羧基、端氨基等反应性基团反应,使受热或水解断链的聚合物分子重新偶合,从而达到提高树脂分子量、熔体黏度等加工性能和制品拉伸强度、弯曲模量、抗冲强度等

力学性能的目的。

此外, KL-E 系列环氧官能化聚合物类扩链剂还适用于缩聚类回收塑料的再生改性, 能改善不同缩聚物材料之间的相容性和再造粒与再利用材料的加工稳定性, 使回收塑料的性能接近原生材料的性能, 提高材料的再利用率。

王克智 张惠芳

用新型稀土催化剂 催化苯乙烯与异戊二烯共聚合

沈阳化工大学研究人员研究了以亚磷酸二异辛酯为配体的氯化稀土配合物(简称 Nd)与三异丁基铝(简称 Al)组成的二元稀土催化体系催化苯乙烯与异戊二烯的共聚行为, 考察了 Al 与 Nd 的摩尔比、聚合温度、单体配比等对共聚行为及共聚物组成和链结构的影响。结果表明, 该催化体系能够实现异戊二烯的均聚, 但不能催化苯乙烯的均聚, 而催化二者共聚的活性取决于单体配比且低于异戊二烯的均聚。所得产物为无规共聚物, 其中异戊二烯链节以顺式-1, 4 结构为主(95%~96%), 含少量顺式-3, 4 结构, 几乎不含反式-1, 4 结构; 共聚物中的结合苯乙烯量随 Al/Nd 摩尔比、聚合温度及单体配比中苯乙烯量的增加而增大。苯乙烯以孤立单元形式嵌入在异戊二烯链节之间, 因此所得共聚物为“准”无规共聚物; 共聚物的重均相对分子质量最高可达 19.3×10^5 , 相对分子质量分布随着共聚物中结合苯乙烯含量的增加而变宽, 甚至出现双峰分布。

崔小明

佩科拉公司推出 非污染性硅酮密封胶新品

美国佩科拉(Pecora)公司日前宣布推出一款非污染性硅酮密封胶系列新产品——898NST。898NST 硅酮密封胶利用非污染性技术把有机硅的耐久性与抗霉性相结合, 而且也消除了传统硅

酮密封胶沾污天然石材(如花岗岩、大理石、石灰石)的缺点。898NST 已被美国农业部认证为非污染性和卫生性产品, 是医院、学校、洁净室、厨房和浴室等对霉菌指标要求高的场所用密封胶的理想选择, 特别适用于瓷砖或天然石材的镶嵌和内部填缝。新推出的 898NST 与大理石、花岗岩或其它多孔石材具有良好的相容性。

早在 2007 年, 佩科拉公司就推出了非污染性建筑用硅酮密封胶系列产品, 包括低模量 864NST 建筑用硅酮、890NST 超低模量建筑用硅酮、中等模量 895NST 结构硅酮以及玻璃装配和耐候性硅酮等。

朱永康

陕西首条胶粉改性沥青高速路建成

日前, 西安至铜川高速公路全线贯通。这是陕西省首次将抗变形降噪声的胶粉改性沥青混凝土成功用于高速公路建设。这种胶粉改性沥青路面不仅改善了轮胎与路面的摩擦性能, 提高了行驶舒适性和安全性, 而且还节约了能源。实践表明, 这种胶粉改性沥青路面的使用寿命比常规沥青路面长约 30%, 路面噪声比普通路面低 3 dB, 可延缓灯光反射和路面裂缝, 有利于环保和行车安全。橡胶沥青路面的成功应用, 为这种新型材料在全国高速公路大面积推广应用积累了可借鉴的实践经验。

芦荻

独山子石化 SBS 制鞋专用料 T171

独山子石化公司研制的苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物(SBS)制鞋专用料 T171, 因解决了熔融指数较大、力学性能偏低的问题而获得了市场的认可, 截至 2012 年 3 月中旬已累计生产并销售产品 9 万 t。T171 是独山子石化公司在消化吸收意大利 PE 公司 SBS 间歇法生产专利技术的基础上, 结合自身在合成橡胶结构设计以及聚合工艺方面的优势, 对产品进行高性能优化而开发的, 完全可以满足国内市场需求。

钱伯章