

黏合树脂 B-20-S、美国氰特公司的黏合剂 Alnovol® PN759、日本住友化学公司的黏合剂 Sumikanol 620、我国江苏国立化工科技有限公司的黏合剂 GLR-20 等,这些产品已经在轮胎生产中应用。改性酚醛树脂的优点是甲醛和间苯二酚单体含量低,胶料混炼过程中无发烟现象,树脂与橡胶相容性提高,分散效果好,吸湿性下降,贮存周期大大延长,胶料黏合性能进一步提高。

在我国,轮胎企业使用较多的是预分散间苯二酚母粒,如间苯二酚 80,即间苯二酚预分散体。该预分散体一般使用高聚物作分散载体,也有用硬脂酸作为分散载体。预分散间苯二酚母粒在胶料一段混炼或终炼时加入,可明显减少间苯二酚产生烟雾和喷霜的现象,同时可以有效提高间苯二酚的分散性,提高胶料黏合性能。但是间苯二酚预分散体不能从根本上解决间苯二酚高温升华问题。与传统间苯二酚相比,浙江宁波硫华聚合物有限公司的黏合增进剂 R-80GSF200(预分散间苯二酚母粒)具有以下优点:(1)母粒不会产生粉尘飞扬,特别是在炼胶时不会产生刺激性烟雾,有利于改善工作环境和保护操作人员健康;(2)用橡胶作载体预分散,有效地保证了间苯二酚的活性,减少了间苯二酚被空气氧化的可能性;(3)母

粒室温下不结团,使配料方便,准确;(4)改善间苯二酚在胶料中的分散质量,较低混炼温度如 50 ℃ 下胶料具有较低门尼黏度;(5)造粒时过滤,不含有杂质,用于挤出工艺的胶料不会堵塞挤出机滤网;(6)与各种橡胶相容性好。

10 结语

随着橡胶工业的不断发展,需要更多高效、环保、多功能、低用量的橡胶加工助剂。今后除继续改进现有橡胶加工助剂产品的生产工艺、提高性价比外,还应该加快新型橡胶加工助剂的开发和应用推广,促使我国橡胶工业的健康发展。

参考文献:

[1]吴苡仁,姜梅芳,黄昌会. 环保型化学塑解剂的研发与应用特性[J]. 轮胎工业,2007,27(9):549-551.
 [2]薛小栋. 环烷基油——一种理想的橡胶增塑剂[J]. 世界橡胶工业,2007,34(3):14-16.
 [3]赵光贤. 橡胶工业中使用的均匀剂[J]. 世界橡胶工业,2009,36(1):4-7.
 [4]君 轩. 均匀剂[J]. 世界橡胶工业,2008,35(3):44.
 [5]赵冬梅. 轮胎生产中的环保型原材料[J]. 轮胎工业,2009,29(8):455-459.

行业动态

《橡胶制品工业污染物排放标准》实施

由环保部发布的《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB 27632—2011)于 2012 年 1 月 1 日起正式实施。该标准为首次发布。

标准规定了橡胶制品工业企业或生产设施水污染物和大气污染物的排放限值、监测和监控要求,以及标准实施与监督等相关规定。

标准规定的水污染物排放控制要求适用于企业直接或间接向其法定边界外排放水污染物的行为。标准适用于现有橡胶制品生产企业或生产设施的水污染物和大气污染物排放管理,以及橡胶制品工业企业建设项目的环境影响评价、环境保护设施设计、竣工环境保护验收及其投产后的水

污染物和大气污染物排放管理。橡胶制品工业企业排放恶臭污染物、环境噪声适用相应的国家污染物排放标准,产生固体废物的鉴别、处理和处置适用国家固体废物污染控制标准。

本标准自实施之日起,橡胶制品工业企业水和大气污染物排放控制按本标准的规定执行,不再执行《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)和《大气污染物综合排放标准》(GB 16297—1996)中的相关规定。

该标准是为贯彻国家有关法律、法规,保护环境,防治污染,促进橡胶制品工业生产工艺和污染治理技术的进步而制定的。

周永源