

德国马牌公司在亚洲市场 推出静音运动型轿车轮胎

德国马牌轮胎公司宣布在亚洲市场推出静音运动型轿车轮胎 ContiMaxContact MC5。此款轮胎在具有路面抓着性和操控性优势之外,在静音方面也有优异表现,噪声比普通运动型轿车轮胎低 8%,并提升了普通轿车轮胎的高速稳定性。

与颇受市场青睐的静音舒适型轿车轮胎 CC5 一样,MC5 静音运动型轿车轮胎同样采用德国马牌公司创新的 3D 主动降噪系统,而且 MC5 轮胎还采用了 BioPoly 复合材料配方技术,在正常行驶时轮胎能快速变形以适应路面变化,尤其在抓着性能和干湿路面刹车性能方面表现更优异。德国马牌公司的研发人员开展大量的研究和测试,把连块式仿生学花纹设计应用到 MC5 轮胎,以提升轿车在高速行驶时的稳定性。 朱永康

固特异胎压自控技术 被评为未来最具潜力技术

固特异轮胎公司的胎压自控技术(AMT)日前被美国《名车志》杂志评为“未来十大最具潜力的技术”之一。借助于胎压自控技术系统,轮胎可保持最佳的充气状态,而无需额外配置气泵或电子装置。胎压自控系统的所有组件都设置在轮胎内部。固特异表示,目前这项技术的开发工作正在固特异在美国阿克隆和卢森堡的两大全球创新技术中心进行,并取得了令人振奋的进展。轮胎在路面上滚动时,即可为胎压自控系统提供所需动力。 芦笛

常温常压废橡胶连续再生还原新技术 通过鉴定

日前,由河北瑞威科技有限公司和河北科技大学共同承担的石家庄市科学技术研究与发展计划课题——常温常压废橡胶连续再生还原新技术通过鉴定。鉴定认为,该项目成果突破了动态脱

硫罐和常压塑化法的高温(高于 200 ℃)再生工艺,整个工艺过程实现了常温(低于 100 ℃)、常压操作,并且采用自创新型还原助剂和双螺杆固相剪切法,再生过程实现了连续化,工艺技术达到国际先进水平。

该技术是在环境友好的条件下,利用河北瑞威科技有限公司研发的橡胶复塑(还原)助剂和橡胶螺杆挤出的剪切等作用,将硫化橡胶的交联键断裂,并且较少切断橡胶分子主链,以最大程度恢复硫化橡胶塑性。该技术整个工艺过程能耗低,没有废气和废水排放,达到了环保要求。该技术已成功将废轮胎、胶鞋边角料、特种合成橡胶废胶以及混炼焦烧胶料等再生利用。

废橡胶再利用是世界各国普遍关注的问题,常温常压废橡胶连续再生还原新技术为再生橡胶生产企业和橡胶制品制造企业提供了一条安全、高效、环保、节能的材料循环利用途径,在国内外具有广阔的推广前景。 王媛

▲风神轮胎股份有限公司日前连续第 12 年被评为东风汽车公司商用车公司“年度最佳供应商”,也是唯一一家获此殊荣的轮胎企业。东风商用车公司有近 1000 家供应商,每年该公司从产品质量、交付能力、技术服务等方面对供应商进行综合评定,从中选出 10 余家“年度最佳供应商”。

薛红英

▲山东万达宝通轮胎有限公司“易程德”注册商标被山东省工商行政管理局认定为“山东省著名商标”,这是继“万达宝通”商标被认定山东省著名商标之后公司又一商标荣获此项殊荣。

徐兴国

▲桂林橡胶机械厂日前通过国家发展和改革委员会国家认定企业技术中心 2011 年度考评,成绩为 79.6 分,这是该厂历届考核中获得的最高分数,该厂成绩在全国列第 248 位(全国共 729 家考评企业),在广西列第 3 位(广西共 7 家考评企业)。

杨文光 李丽