

表2 成品轮胎高速性能试验条件及结果

试验阶段	试验速度(km·h ⁻¹)	行驶时间/min	试验阶段	试验速度(km·h ⁻¹)	行驶时间/min
1	0~80	30	6	130	30
2	90	30	7	140	30
3	100	30	8	150	30
4	110	30	9	160	30
5	120	30	10	170	26

注:充气压力为 770 kPa,试验负荷为 1188 kg。

5 结语

7.00R16LT 全钢轻型载重汽车子午线轮胎的改进设计既考虑到具体的使用条件,又兼顾了节约

成本的设计理念,成品轮胎的外缘尺寸符合设计要求,强度性能、耐久性能和高速性能均符合或超过国家或企业标准要求。该产品投放市场后受到了用户欢迎,取得了良好的经济效益和社会效益。

行业动态

益阳橡胶知识产权工作成效显著

益阳橡胶塑料机械集团有限公司知识产权工作 2011 年喜获丰收。公司全年申请专利 33 项,获得授权专利 22 项,其中发明专利 6 项,1 项专利获 2010 年中国化工集团专利奖,开创了公司技术创新新局面。

近年来,益阳橡胶机高度重视科技创新和知识产权工作,加强对知识产权的保护和利用,在加大科研投入的同时,制订并实施了《专利工作管理办法》,明确了专利管理部门,制定了专利奖励制度,设立了专利奖励专项资金,形成了企业科技人员热衷专利技术和产品开发的氛围,大大激发

了员工发明创造的积极性,促进了科技成果的推广应用。在 2011 年授权发明专利中,“密炼机上顶栓压砣的驱动方法及驱动装置”“轮胎硫化机的卸胎装置”“平板硫化机中的胶带卷取装置”等专利分别源于该公司主导产品密炼机、轮胎硫化机、平板硫化机中的创新发明。到 2011 年底,公司累计获得国家知识产权局授权专利 121 项,其中发明专利 16 项,软件著作权 7 项。专利数量的不断增多,有效增强了企业自主创新能力和企业核心竞争力,为该公司持续快速发展奠定了坚实的基础。

李中宏

卡博特即将关闭香港色母粒工厂

卡博特公司近日宣布,将于 2012 年 3 月 31 日关闭其在香港的色母粒工厂。从 2012 年 4 月开始,卡博特在中国所有的色母粒产品生产都将在天津新建的工厂进行。天津工厂于 2011 年 9 月建成。卡博特高层人士表示,天津工厂集中生

产色母粒产品将使公司最大程度地发挥竞争优势。

由聚合物和炭黑混合物组成的色母粒产品是卡博特的主打产品之一,主要用于电缆护套、塑料成型件、管材和薄膜等产品。

朱永康