



克拉玛依石化公司 环保轮胎橡胶增塑剂前景良好

日前,克拉玛依石化公司生产的 NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂被运往独山子石化公司。这批产品将用作独山子石化公司环保型丁苯橡胶的生产原料。

NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂是克拉玛依石化公司 2009 年自主研发的一种新型环保产品,并于当年底通过国际权威机构德国环境致癌物生化研究所(BIU)实验室检测,顺利拿到了进入国际轮胎橡胶市场的“绿卡”。

克拉玛依石化公司是我国最早研究和生产橡胶专用油的企业,经过 30 多年发展,已成为世界级橡胶油生产基地。近年来,克拉玛依石化公司立足科技创新,打造高端产品。2005 年,公司与北京橡胶工业研究设计院合作,开始研制环保轮胎橡胶油;2005 年公司与南通中华化学公司建立合作关系,为其提供 3 批环保轮胎橡胶油样品;2007 年,公司开展 NAP10 小样产品轮胎应用试验;2008 年,公司完成 NAP10 工业化及轮胎试制试验;2009 年,NAP10 正式批量投产。2009 年底,NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂被兰州石化公司用于充油乳聚丁苯橡胶 1723N 的工业化试生产,产品在欧洲市场获得好评。随后贵州轮胎股份有限公司、四川海大橡胶集团有限公司、杭州中策橡胶有限公司、三角集团有限公司和河南风神轮胎股份有限公司等国内知名轮胎制造企业也纷纷向克拉玛依石化公司提出样品实验需求。2010 年,克拉玛依石化公司又研发了 NAP1004 环保轮胎橡胶增塑剂。该产品属于低黏度环保产品,满足了不同轮胎配方体系对操作油的要求。2011 年

1-8 月,克拉玛依石化公司 NAP 系列环保轮胎橡胶增塑剂销量累计达到 1.7 万 t,相当于 2010 年总销量的 1.85 倍,市场前景看好。 余 雯

我国废旧橡胶综合利用行业 存在问题和发展前景

自 2008 年以来,废旧轮胎回收利用方面的政策密集出台,例如在旧轮胎回收利用方面有 2 项国家标准《载重汽车翻新轮胎》和《轿车翻新轮胎》和 1 项行业标准《工程机械翻新轮胎》颁布实施。这 3 项标准不仅为轮胎翻新行业提供了新的技术规范,更认可了轮胎翻新行业的价值。此外,“十一五”国家科技支撑计划重大项目“废旧机电产品和塑胶资源综合利用关键技术与装备开发”作为课题申报,其中涉及废旧轮胎回收利用的项目占 30%。我国 2008 年 12 月已将废旧轮胎再利用产业列入免征产品增值税产业。

“十二”期间,废旧橡胶综合利用行业将在全国范围内完成规模和区域重组,建立江苏、河北、山西重点经济区发展模式,使各区域年产能均达到 80 万 t 以上;80% 的企业生产规模达到万吨以上,实现粉碎-再生-加工-应用的有机组合形式;淘汰年产能 3000 t 以下无环保配套的企业。

目前国内已形成山东、江苏、浙江、福建、四川等十大区域为主的废旧橡胶综合利用区域格局,但区域间的产业结构和技术水平存在较大差异,部分地区生产方法原始粗放,环保治理不完备。虽然主流再生橡胶企业污染物治理已达到并超过国家标准,但也存在少数不规范生产的小、乱、差企业。从产品结构来看,2010 年特级轮胎再生橡胶仅占再生橡胶总量的 14%~15%,三元乙丙再生橡胶、丁腈再生橡胶、氯丁再生橡胶及氟橡胶再生橡胶、硅橡胶再生橡胶尚未得到量化应用,产品附加值有待进一步提高。

“十二五”期间,我国应尽快建立起规范的废旧轮胎回收体系,完善相关法律、法规,制定宽松的财政政策,以此推动废轮胎通过橡胶粉碎机、轮

胎粉碎机、橡胶破碎机、轮胎破碎机、废旧轮胎生产线等废旧轮胎再生利用设备进行再生利用的技术研发和产业化进程。

轮胎翻新处在废旧轮胎综合利用产业链和价值链的最前端,应该得到高度重视和大力发展;再生橡胶是橡胶工业的重要原料,应努力实现清洁生产 and 产品的升级换代;胶粉在公路改性沥青、防水卷材等非橡胶工业领域推广应用前景广阔;热裂解和热能利用等其他废旧轮胎利用方式有必要进行技术储备,贴近特定市场领域开展针对性的开发研究。

“十二五”期间,我国废旧轮胎中子午线轮胎比例将占90%~92%。为了适应废旧轮胎产品结构的变化,有效利用最大剩余价值,必须加大自主创新力度,以环保和节能减排为中心,以提高废旧橡胶剩余利用价值,优化废旧橡胶综合利用行业产品结构。

我国废橡胶综合利用行业“十二五”发展规划提纲提出,“十二五”期间,我国废橡胶综合利用行业仍将坚持以再生胶为主,同时发展翻新轮胎和胶粉的中国特色的废橡胶综合利用格局;控制产能过热膨胀,稳定保持年均10%的增长率;“十二五”末废旧橡胶综合利用率达到85%,再生橡胶年产能达到418万t,胶粉年产能达到50万t、翻新轮胎年产能达到2200万条。孙方寿

华勤橡胶工业集团销售收入 突破200亿元

截至2011年9月,华勤橡胶工业集团销售收入突破200亿元,提前完成销售收入翻番目标。这是该集团继2009年销售收入过百亿后的又一次历史性跨越。近年来,华勤集团认真贯彻科学发展观,大力实施高端、高质、高效发展战略,积极应对全球经济复杂变化、国内宏观政策紧缩和原材料上涨带来的不利影响,克难攻坚,逆势而上,各项经济指标实现大幅增长。华勤集团围绕扩大主导产品规模、延伸产业链,投资120多亿元,新上10万t钢丝绳、10万t钢帘线等8个大项目,不

仅实现了销售收入的大幅跃升,而且形成了上下游一体、产业链完备的发展新格局,形成了自我配套、自我完善的竞争新优势,成为山东兖州市工业战线最具活力的重要战略板块。清 风

我国将建多套顺丁橡胶装置

2015年之前我国将建多套顺丁橡胶(BR)生产装置:中国石化茂名石油化工公司新建的年产10万t BR装置已开工,计划于2012年10月投产;中国石化齐鲁石化公司和巴陵石化公司在2011年内各增加2万t BR年产能;中国石油大庆石化公司年产8万t BR装置计划于2012年上半年扩能至16万t;扬子石化金浦橡胶有限公司计划新建1套年产10万t BR装置,预计于2012年12月试车;山东华懋新材料有限公司年产10万t镍系高顺式BR项目计划于2012年10月投产;山东玉皇化工公司拟新上1套年产8万t稀土BR装置;山东万达化工有限公司拟建设年产3万t BR装置;齐翔博实集团公司计划于2013年建成年产5万t稀土BR装置;中国石油四川乙烯工程计划新建年产15万t BR装置;中国石化北京燕山石油化工公司新建年产3万t稀土BR装置。崔小明

废橡胶综合利用分会发起 《生产、使用环保型再生橡胶的倡议书》

日前,在山东济南召开了中国橡胶工业协会废橡胶综合利用分会理事会,会议通过《生产、使用环保型再生橡胶的倡议书》。

倡议书呼吁再生胶生产与使用企业承担起社会责任,淘汰煤焦油软化剂,生产、使用环保型再生橡胶。南通回力橡胶有限公司、江西国燕新材料科技有限公司和上海肖友橡胶有限公司等出席会议。与会代表对倡议书表示一致支持。倡议书建议立即启动修订国家标准GB/T 13460—2008《再生橡胶》,淘汰煤焦油软化剂,增加针对多环芳烃等有害物质的检测项目。曹庆鑫