



兰州石化工业化试生产 环保充油丁苯橡胶

中国石油兰州石化公司合成橡胶厂年产 10 万 t 丁苯橡胶装置日前成功试生产出环保型充油丁苯橡胶 SBR1778E, 509 t 产品完全达到指标要求, 标志着兰州石化公司的橡胶产品向品牌化、系列化和环保化迈出了新的一步。

环保型 SBR1778E 具有无污染的特点, 广泛应用于轮胎、胶鞋、胶布以及浅色、彩色或透明橡胶制品; 具有较好的物理性能, 可以高比例并用。

目前国际对合成橡胶下游产品的环保性能要求越来越高。兰州石化充分利用自身技术和生产优势, 加快了环保型 SBR 系列牌号产品的研制和工业化步伐。2011 年初, 兰州石化与中国石油石油化工研究院合作, 并以辽河石化公司生产的环烷基油 NP-8 作为填充油, 进行了 SBR1778E 的小试。2011 年 5 月的阶段评审认定 SBR1778E 已具备工业化试生产的条件。兰州石化合成橡胶厂编制了 SBR1778E 工业化试生产方案, 在从软胶 SBR1502E 切换试生产 SBR1778E 的过程中, 及时调整工艺技术, 确保了 SBR1778E 工业化试生产的成功。

前 文

埃克森美孚 推出新型热塑性硫化弹性体

埃克森美孚化工针对增强美观效果和加工性能的汽车零件(例如三角窗和侧固定玻璃应用的玻璃封装耐候密封件), 推出了一系列流动性较高的热塑性硫化弹性体——山都平 121-XXM200 热塑性硫化弹性体。它有 2 种硬度级别(邵尔 A 型硬度分别为 60 和 75 度), 可便捷替代现有材料。

山都平 121-XXM200 热塑性硫化弹性体替代现用材料后可使注射压力减小 30%~40%, 注射温度降低 10℃, 并且可能缩短周期时间, 促进加工性能改善。山都平 121-XXM200 热塑性硫化弹性体可完全回收利用, 有利于节约成本; 其更高的光泽度提高了设计的灵活性, 同时还可以采用特定的模具粒面处理与挤压型材的表面匹配。山都平 121-XXM200 热塑性硫化弹性体的压缩永久变形性能和拉伸永久变形性能与三元乙丙橡胶不相上下, 耐紫外线性性能优良; 这种新型热塑性硫化弹性体呈现较低的动力黏度, 将改善各种剪切速率下的流动性, 进而生产出具有卓越表面外观且无流痕的模压密封件; 它需要的注射压力较低, 在成型过程中对流动方向的敏感性较小, 因此发生零件扭曲的几率较小, 从而更易于设定工艺条件和模具设计。汽车行业需要集表面协调性和持久密封性能于一身的外部密封系统, 新型山都平 121-XXM200 热塑性硫化弹性体可满足这些需求。

艾 丰

朗盛公司部分三元乙丙橡胶装置 将采用节能技术

朗盛公司将投资 1200 万欧元, 使其部分三元乙丙橡胶 (EPDM) 生产装置采用节能的 Keltan 先进催化弹性体 (Keltan ACE) 工艺。Keltan ACE 工艺对能量的需求较小, 并且不需要催化剂提取, 催化效率高, 并可生产新牌号 EPDM。

2013 年朗盛在荷兰 Geleen 工厂的年产 8 万 t EPDM 生产线将采用 Keltan ACE 工艺。这条生产线是 Geleen 工厂 3 条 EPDM 生产线中最大的一条, 生产能力占该厂 EPDM 生产能力的一半。

朗盛同时宣布将在 Geleen 建立其全球 EPDM 业务的新总部, 计划于 2013 年对外运营。

帝斯曼公司 10 年前开发了 Keltan ACE 工艺, 朗盛公司于 2010 年 5 月以 3.1 亿欧元收购了帝斯曼在 Geleen 的弹性体业务, 从而获得该技术, 这对提高集团的盈利具有非常重要的作用。

钱伯章