

5 万 t BR 装置。

5. 中国山东东明

山东玉皇化工有限公司于 2011 年 3 月宣布计划在山东省东明县建设年产 5 万 t 乙丙橡胶装置。2012 年动工,预计于 2013 年投产。

6. 中国南通

德国朗盛公司和台湾台橡公司(TSRC)投资 4960 万美元在南通合资建设年产 3 万 t 丁腈橡胶装置,预计于 2012 年上半年投产。

7. 泰国

曼谷合成橡胶公司(BST)计划与日本生产商 JSR 公司合作在泰国马塔府建设一套溶聚丁苯橡胶(SSBR)装置,装置年产能力为 5 万~10 万 t,预计 2013 年 6 月投产。除此之外,BST 在建设商业化丁腈胶乳装置,主要用于医疗手套生产,计划于 2012 年投产。

8. 韩国丽水

亚洲最大的合成橡胶生产商韩国锦湖石化公司(KKPC)在韩国丽水新建的年产 12 万 t BR 装置已于 2011 年 3 月开始商业化生产。

9. 新加坡裕廊岛

日本住友化学公司计划在新加坡裕廊岛建设年产 4 万 t SSBR 装置。项目计划投资超过 100 亿日元(约 1.2 亿美元),预计 2013 年第 4 季度开始商业化生产。这是住友化学公司在新加坡的第 1 家制造厂。

日本旭化成公司于 2011 年 6 月开始在新加坡裕廊岛建设年产 10 万 t SSBR 装置。项目一期工程为年产 5 万 t 的生产线,将于 2013 年 6 月投产;第 2 条年产 5 万 t SSBR 生产线预计在 2015 年初投产。

德国朗盛公司在新加坡裕廊岛投资 4 亿欧元(5.79 亿美元)建设丁基橡胶装置,计划于 2013 年第 1 季度投产,这是该公司有史以来最大的单笔投资。朗盛预计在新加坡新建的年产 10 万 t 丁基橡胶装置将于 2012 年建成。

10. 印度加尔各答

德国瓦克化学公司在印度加尔各答的合资企业生产基地新建硅橡胶混配装置。生产的有机硅混配物将用于印度的电子、汽车和中高压绝缘子

市场。

11. 印度帕尼帕特

印度石油公司、中国台湾台橡股份有限公司和日本丸红公司的合资企业印度合成橡胶公司在印度帕尼帕特建设年产 12 万 t SBR 装置。这是印度第 1 套大规模 SBR 装置。预计项目总投资为 2 亿美元(1.42 亿欧元),将于 2013 年建成。

钱伯章

四川省再生橡胶行业 2011 年上半年经济运行概况

在天然橡胶、合成橡胶价格高位运行的情况下,再生橡胶应用的意义更加显著。但 2011 年以来,受政府宏观调控的影响,资金紧缩、原材料和能源价格上涨、企业用工成本提高,这给再生橡胶生产带来极大压力。再生橡胶价值与价格背离的现状,已影响了企业生产的积极性。现将四川省再生橡胶行业 2011 年上半年经济运行情况简介如下。

1 产量增长,成本上升

据四川省轮胎翻修与利用协会川渝地区再生橡胶专业委员会对四川省 12 个会员企业统计,2011 年上半年四川省再生橡胶产量为 43589 t,同比增长 26.7%,其中 10 个企业增产,2 个企业新投产。产量最高的企业是四川省隆昌海燕橡胶有限公司,产量为 13150 t;产量在 4000 t 以上的企业有雅安和鑫橡塑有限责任公司、四川省射洪县新龙橡胶制品有限公司和四川都江堰市新时代工贸有限公司;产量接近 4000 t 的企业是攀枝花市扬驰胶业有限公司和都江堰市虹景橡胶有限公司。2011 年上半年四川省再生橡胶行业呈现出产量增长的势头,实现工业总产值 1.56 亿元,同比增长 34.8%;实现销售收入 1.54 亿元,同比增长 35%;产品单位成本与上年同期相比增长 10%~15%,用工成本与上年同期相比上升 15%。由于原材料进项税减免税收政策已终止,再生橡胶行业的利润增长幅度并未与产销量增长幅度相对应。

2 售价偏低,效益不高

再生橡胶已与天然橡胶、合成橡胶并列成为橡胶三大资源,但再生橡胶价格仅为天然橡胶或合成橡胶价格的1/8左右,四川省再生橡胶企业中没有一个企业利润超过100万元。再生橡胶行业是废旧轮胎和废橡胶利用行业,是发展循环经济的重要载体和支撑,是缓解我国橡胶资源紧缺和治理“黑色污染”的重要领域。但再生橡胶行业生产人员劳动强度大、工况条件较差,如果企业效益差,生产人员收入低,这个利国利民的行业很难发展。因此,再次呼吁国家从政策和税收上给再生橡胶行业一定的优惠,使企业得到良好发展。

3 调整结构,增加品种

目前,四川省的再生橡胶品种主要是精细再生橡胶和胎面再生橡胶,其中精细再生橡胶产量仅为再生橡胶总产量的55%,其他再生橡胶如浅色再生橡胶(仅隆昌海燕橡胶公司生产)年产量不过300~400 t,丁基再生橡胶还未生产;有的企业生产品种较为单一,规模很难扩大。因此,调整结构、增加产品品种是四川省再生橡胶行业发展的一个有效途径。

四川省再生橡胶行业必须以科学发展、低碳经济、节能减排为宗旨,转变经济增长方式,进一步优化产品结构,大幅度提高节能、环保、安全、高技术含量的产品比例,开展无害化回收利用,生产出具有中国特色的再生橡胶。

孙方寿

2011年全国合成橡胶 信息与应用技术研讨会在青岛召开

由北京橡胶工业研究设计院、全国橡胶工业信息中心、中国化工学会橡胶专业委员会主办的2011年全国合成橡胶信息与应用技术研讨会于2011年8月29—31日在青岛召开,来自全国合成橡胶、轮胎、橡胶制品行业的100余位代表出席了会议。

会议以“聚优势信息资源,促进橡胶工业和谐发展”为主题,共安排了10余篇专家报告,从宏观

经济形势、产品市场走势、企业运营情况、国家政策等多元化角度出发,对我国合成橡胶的市场现状及发展趋势作了详细解读,并围绕异戊橡胶、溶聚丁苯橡胶、反式异戊橡胶、低顺式顺丁橡胶、卤化丁基橡胶等合成橡胶新品种的生产和应用技术进行了深入研讨。

本次会议为合成橡胶行业和相关行业的同仁搭建了信息沟通与技术交流的良好平台,为促进我国橡胶工业的协调发展和技术进步起到积极作用。

本刊编辑部

玲珑公司 50×25.00—25.1 L-5 超低断面矿用工程机械轮胎投产

玲珑轮胎股份有限公司研发的50×25.00—25.1 L-5超低断面矿用工程机械轮胎(如图1所示)日前正式投产。该轮胎主要用于矿山作业的推土机和铲运机等工程车辆,适用于多石块路面上的低速、短距离运输。

该轮胎设计时应用有限元分析方法,并借助先进的轮胎设计辅助软件,对内外轮廓进行了优化设计。针对轮胎作业环境恶劣的特点,胎面采用高耐磨、抗切割胶料配方(新的生胶、补强填充和防护体系);在施工设计上,采用高强度帘布层结构和高强度钢丝,轮胎结构安全性得以保证。试制过程中该轮胎合格率达到100%。为满足应国内外客户急用要求,该轮胎从研制到投产的工作效率高、周期短。

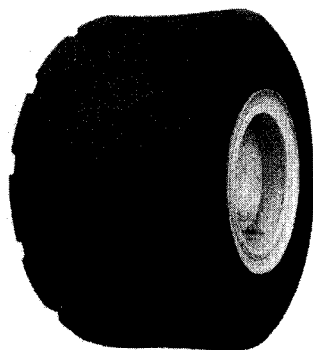


图1 50×25.00—25.1 L-5 超低断面矿用工程机械轮胎

刘纯宝