

带放置时,纬向钢丝帘线在上部,指形的长度值等网接头的指形长度为 630 mm,指形宽度为 100 mm,拼接指形时应从胶带宽度中间开始。钢帘网接头指形搭接方式如图 1 所示。

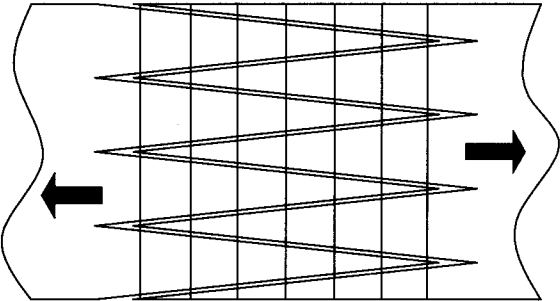


图 1 钢帘网接头指形搭接示意

4 成品输送带性能

目前,耐灼烧输送带还没有国家或行业标准,我公司根据输送带现场使用情况制定了企业标准 Q/0800YZK147—2010。本研究成品输送带性能见表 2。表中模拟满载环境压力(F)计算公式为 $F=0.1237 \cdot B^2 \cdot L \cdot \rho \cdot C \cdot 1000 \cdot m$,设定堆积角度为 30°。式中 B 为输送带宽度;L 为输送带长度; ρ 为物料密度;C 为输送倾角因数,通常取值 1;m 为输送带质量。

5 结语

本研究耐灼烧输送带采用整体编织的钢帘网作骨架材料,解决了输送带易被高温带明火的物

表 2 成品输送带性能

项 目	实测值	企业标准
覆盖胶		
拉伸强度/MPa	13.8	≥12.0
拉断伸长率/%	620	≥350
磨耗量/mm ³	240	≤250
输送带		
全厚度拉伸强度/(N·mm ⁻¹)	653	≥630
有焰燃烧时间/s	47	≤60
黏合强度/(N·mm ⁻¹)		
常温下		
平均	17.4	≥10.0
最小	17.1	≥8.0
600℃灼烧 240 s 后		
平均	4.5	≥2.1
最小	3.8	≥1.6
模拟满载环境压力下 2600℃灼烧 40 s 后表面状况		
	无气泡	无气泡

料灼烧穿透问题,覆盖胶烧坏的输送带可以修复,以含碳比例高的 SBR 作为覆盖胶主体材料并配合相应的结碳剂,使高温下覆盖胶表面快速结碳,改善了覆盖胶的耐磨性能,阻止了热量向输送带内部扩散,减缓了输送带内部的损坏速度。

实际使用证明,耐灼烧钢帘网输送带适用于高温烧结矿、水泥熟料等超高温物料的连续输送,使用寿命达到 1 年以上,更换频次低,有效提高了钢铁、水泥企业生产效率。

参考文献:

[1]汪笑宇. IW 钢帘网的结构和性能特点及其在输送带中的应用[J]. 橡胶工业,2008,55(12):743-745.

行业动态

苏威集团将在华兴建大型特种聚合物工厂

日前,苏威集团宣布,为满足亚太区特种聚合物快速增长的需求,将投资 1.2 亿欧元在我国江苏省常熟市兴建特种聚合物工厂,生产 SOLEF 聚偏氟乙烯、TECNOFLON 氟橡胶及其主要原材料偏二氟乙烯单体。新工厂预计于 2014 年投产。

TECNOFLON 氟橡胶系列产品主要应用于汽车、航空、石油天然气和能源行业,这些行业要求密封件在腐蚀性化学介质和高温环境下具有较

长的使用寿命。我国汽车市场的发展促进了氟橡胶需求的增长。SOLEF 聚偏氟乙烯具有出色的耐热、耐压、耐腐蚀、耐机械应力和耐磨性能,在化工防腐、水处理膜、石油和天然气等众多领域广泛应用。

苏威集团总部设在比利时布鲁塞尔,在全球 40 个国家拥有约 1.68 万名员工,2010 年集团销售额达 71 亿欧元。

朱永康