

表 3 3.00—18 摩托车轮胎内胎性能

项 目	5# 配方	6# 配方
拉伸强度/MPa	13.9	14.3
拉断伸长率/%	530	520
拉断永久变形/%	26	29
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	39	41
接头强度/MPa	7.8	8.3
胶垫与胎身黏合强度/(kN·m ⁻¹)	519	515
老化后(90℃×24h) 拉伸强度变化率/%	-5.8	-7.0

5# 配方胶料制备的 3.00—18 摩托车轮胎内胎压出速率为 528 条·h⁻¹, 6# 配方胶料内胎的压出速率为 552 条·h⁻¹, 生产效率得到提高。另外,

由于减小了轻质碳酸钙的用量, 成品内胎的外观也有很大改善, 表面乌黑发亮, 与原来的乌灰色相比有明显改观。

3 结论

(1) 热解炭黑 ECO 具有能耗低、附加值高、可循环利用的特点。

(2) 热解炭黑 ECO 适合在 NR 含量较大的摩托车轮胎内胎中部分替代炭黑 N660 使用。

(3) 用热解炭黑 ECO 部分替代炭黑 N660 和轻质碳酸钙, 摩托车轮胎内胎的性能和外观都得到改善, 原材料成本降低, 生产效率提高。

行业动态

2011 年橡胶行业
第 2 批获中小企业创新基金支持项目

国家科技型中小企业创新基金日前公布了 2011 年第 2 批资助项目名单, 此次公布的支持项目共 2707 个, 支持金额为 19.88 亿元。

这批资助项目名单中涉及橡胶及相关行业的支持项目见表 1, 这些项目的支持资金均为无偿资助资金。

表 1 2011 年橡胶行业第 2 批获国家科技型中小企业创新基金支持项目

项目名称	承担单位	支持金额/万元
T 形混凝土简支组合桥梁用的预应力筋组件	衡水橡胶股份有限公司	90
浸渍预处理芳纶短纤维	黑龙江弘宇短纤维新材料股份有限公司	50
橡塑管、板材连续发泡及成型定型设备	无锡市江南橡塑机械有限公司	90
利用废旧轮胎资源化生产高性能橡胶沥青	江苏燕宁金邦科技发展有限公司	100
新一代高效节能子午线轮胎硫化胶囊的研发及产业化	南京亚通橡塑有限公司	80
低温等离子体技术清洁生产导电炭黑新工艺	苏州纳康纳米材料有限公司	50
轨道交通列车高性能复合胶管	杭州萧山顺和金属软管有限公司	80
煤矿专用高强阻燃抗静电风筒	浙江天地塑业有限公司	80
高耐磨原位化学接枝型极性弹性体及其汽车专用 V 带	浙江紫金港胶带有限公司	140
可锁自热式橡塑轮胎模具	青岛豪迈宏毅模具有限公司	80
汽车悬架用橡胶空气弹簧的开发与产业化	青岛欧美亚橡胶工业有限公司	90
机模合一技术在大型工程轮胎翻新中的应用	贵州惠水富源轮胎有限公司	50
新型多级金属防护安全防暴轮胎	贵州海盛源科贸有限责任公司	50
节能型橡胶干燥生产线(隧道式热风干燥系统)	云南维克达热带作物机械有限公司	70
高等级硅橡胶复合绝缘子产业化	甘肃安口成电瓷电器有限责任公司	80

熊伟华