



双星橡机试制成功 半钢子午线轮胎四模活络模定型硫化机

日前,青岛双星橡塑机械有限公司研发的具有自主知识产权的半钢子午线轮胎四模活络模定型硫化机试车成功,顺利下线。该设备的研制成功,填补了国内空白,标志着双星机械技术研发水平和生产能力实现新突破。

当前,子午线轮胎机械同质化产品市场竞争日趋激烈,急需差异化、高效、环保、节能生产设备。半钢子午线轮胎四模活络模定型硫化机是提高轮胎生产环保性、节能性和效率的机械。双星橡机在开发半钢子午线轮胎四模活络模定型硫化机过程中,先后攻破 120 多项包括机械手开合和升降以及活络模调整、区间动作、时点定位等机、电、气、光、液综合性技术难题,其中有近 20 项技术属世界级技术难题。现场试车证明,双星橡机半钢子午线轮胎四模活络模定型硫化机不仅完全能够满足用户的要求,而且与国内目前生产的普通双模硫化机相比,具有工艺技术含量高、生产效率高、节省空间等优点。 王开良 季付高

玲珑公司成功研发新一代 全钢载重汽车子午线轮胎拳头组合产品

山东玲珑轮胎股份有限公司为在国内全钢载重汽车子午线轮胎市场上获得发展先机,在吸收和借鉴大量先期产品开发经验的基础上,研发出新一代全钢载重汽车子午线轮胎拳头组合产品——LTL809 和 LDL810 轮胎,如图 1 所示。其中,LTL809 轮胎为拖车、导向轮位轮胎;LDL810 轮胎为驱动轮位轮胎。

根据货车的特殊使用环境和使用要求(如常

在山区沙石路面上行驶、道路弯道多、行驶速度低、多为中短途运输、承载量大、轮胎易偏磨)等,设计的 LTL809 和 LDL810 轮胎具有以下特点。

①耐磨耗:LTL809 和 LDL810 轮胎均采用行驶面宽、花纹饱和度大、花纹沟多和深的胎面结构,其在沙石、水泥等恶劣路面上行驶时耐磨性能仍然较好。

②耐偏磨:LTL809 轮胎肩部花纹筋采用封闭结构,而且宽度大于中间花纹筋宽度,以确保其耐偏磨性能良好。

③胎圈部位加强:LTL809 和 LDL810 轮胎胎圈部位均采用加强结构,以减少轮胎胎圈空和胎圈裂等问题产生,保证轮胎较大的承载能力,提高车辆的安全性能。

④滚动阻力低:LTL809 和 LDL810 轮胎均采用纵向花纹配以横向花纹槽的结构,以获得较高的燃油效率。

LTL809 和 LDL810 轮胎(12R22.5 轮胎)已成功下线,成为玲珑公司新的经济增长点。



图 1 LTL809 和 LDL810 轮胎

刘纯宝

菱正机械公司智能控制技术 助力废轮胎处理

日前,中国石油和化学工业联合会(石化联合会)对浙江菱正机械有限公司(菱正机械公司)研发的 BP 线控废全钢子午线轮胎胶粉成套装备,