

以高端产品为武器,提高产品的附加值和利润空间,并适时在国外市场提高轮胎售价15%~20%,消化了税率大幅度增长带来的部分压力。另一方面,将出口主要目标市场从欧美转移到中东、非洲、澳大利亚等地,开拓新销售渠道。更重要的是,公司将目光转向国内,努力开拓国内市场,内销比例从2009年的40%上升到2010年的50%。年中时第一家“万力”轮胎高级形象店在长沙落户,年底类似的高级品牌形象店达到近50家。公司将逐步在全国实现建立2000家签约店的目标。

经过1年多的调整,华南橡胶轮胎公司已基本走出困局,2010年销售量实现了20%的增幅。

明月

台塑公司拟在宁波新建丁基橡胶项目

由于丁基橡胶的市场需求增长且尚有很大缺口,台塑合成橡胶工业(香港)有限公司计划在宁波北仑台塑工业园区一期项目预留地内建设年产5万t丁基橡胶项目。项目总投资近2.9亿美元,将采用淤浆法生产工艺。目前台塑公司已进行了环境测评的相关工作。由于项目环保措施配备较完善,建成后基本不会对周边环境产生影响。该项目将促进大陆内胎产业的发展,并可向邻近的越南、泰国、马来西亚、印度尼西亚和印度等东南亚国家内胎生产厂家供应原料,可实现经济效益和环境效益的统一。

崔小明

昆山正新 为欧洲畅销车型提供配套轮胎

日前,正新橡胶(中国)有限公司向法国PSA标致-雪铁龙公司交付的首批MAXXIS品牌轮胎顺利抵达位于法国穆尔豪斯(Mulhouse)的工厂。正新公司由此成为亚洲唯一向欧洲市场PSA标致-雪铁龙公司汽车配套的轮胎供应商。此前正新公司出口的轮胎主要供应国外零售替换轮胎市场。

该批MAXXIS品牌175/65R14 82T MA510轮胎共计1600条,货值34560欧元,专为标致206+车型设计并配套。轮胎在操控性、舒适性、噪声、刹车距离、滚动阻力和磨损性能等各方面均达到了客户的严苛要求。预计今后每月需交付3万条该规格轮胎,合同将一直持续到2012年底。

正新公司主要生产轿车、轻型客车子午线轮胎,目前年产能1600万条,年产值40亿元人民币,是国内大型橡胶轮胎生产企业之一。正新公司的轮胎产品40%用于出口,销往欧美、亚洲、非洲等80多个国家和地区。

阿枫

瑞新废轮胎热解设备打入欧美市场

日前,由商丘瑞新环保设备有限公司生产的4条废轮胎热解生产线设备远渡重洋,到美国安家落户,为商丘市新增出口创汇200万美元。商丘市环保再生资源设备正式挺进竞争激烈的欧美市场。

该公司自主研发的热解设备产出的热解炭黑实现了新的突破,经国家炭黑技术监督检验中心检测,其主要指标均达到了工业补强炭黑N330的标准,多项指标超过通用炭黑N550和N660,完全可以替代传统工业炭黑用作橡胶制品的补强剂或活性炭的原料。一条废轮胎经过该热解设备处理,可创造很高的价值。

瑞新不断对设备进行技术创新和改造,提升了加工热解产物的内在品质。订单络绎不绝。美国洁净技术再生环球公司率先使用瑞新的设备,除了可回收品质较高的热解油外,连炭渣都成了赚钱宝贝。美国、土耳其等国的客商纷纷前来公司参观订货。

尹强

兰州石化丁苯橡胶增效显著

2010年下半年以来,国内丁苯橡胶(SBR)价格持续攀升。中石油兰州石化公司抓住市场机遇,充分发挥现有年产5.5万t和10万t SBR 2套生产装置优势,从物料平衡、稳定生产工艺等方

面入手,积极组织 SBR 生产。2010 年 11 月仅 SBR1712 就实现增效 178.87 万元。

面对丁二烯资源的供应缺口,兰州石化及时协调外购丁二烯资源,对于互供的填充油,及时做好对车到位及升温卸车等工作,确保丁二烯和填充油物料平衡。该公司坚持把 SBR 产品质量作为生产经营的重中之重,制定了回收丁二烯管控方案,规范送料频次,合理控制回收丁二烯浓度,防止聚合工艺波动。公司专门制定了技术攻关、加强过程控制等一系列有效措施,SBR1502E 产品的外观色泽得到显著改善。兰州石化 3 种 SBR 产品在产量提升的同时,优级品率达到 100%。

兰州石化还根据冬季生产情况,加大对罐区放水、长距离输送管线检查力度,对检查过程中出现的问题及时协调车间予以解决,保证装置在高负荷状态下安全平稳运行。认真做好“化机电仪维”五位一体保障工作,为 SBR 装置稳定运行奠定了基础。

宇虹

万达集团 10 万 t 炭黑项目 在东营正式投产

日前,万达集团耐斯特炭黑有限公司年产 10 万 t 炭黑项目在山东东营正式投产。

万达集团将轮胎产业作为近年来重点培育和发展的产业,现已发展成为世界轮胎企业 75 强,拥有山东万达宝通轮胎有限公司、山东万达橡胶有限公司和山东易仕通环保科技有限公司 3 家专业轮胎生产和翻新企业,生产全钢载重汽车子午线轮胎、全钢工程机械子午线轮胎、全钢无内胎子午线轮胎、半钢子午线轮胎和翻新轮胎五大系列产品。

炭黑是轮胎生产的三大原材料之一,我国轮胎工业的发展为炭黑项目创造了巨大的市场空间。在万达橡胶轮胎工业园被列入国家黄河三角洲高效生态经济区建设战略规划之后,为进一步延长产业链条,扩张产业规模,万达集团果断上马建设了总投资 15 亿元的年产 30 万 t 炭黑项目。

其中,一期工程投资 5 亿元,年产能 10 万 t。该项目采用国际先进的高温高速炭黑生产技术,实行全自动化控制和自动包装,具有高产能、低消耗、工艺稳定等特点。预计装置全面达产后,每年可新增销售收入近 10 亿元、利税 1.6 亿元。

朱永康

我国乙丙橡胶装置新建或扩建情况

为了填补国内市场供应缺口,进一步扩大市场份额,吉林石油化工公司正在新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置,其中二期年产 2.5 万 t 装置也在建设之中,全部装置将于 2011 年建成投产;美国协和石油集团计划在浙江宁波投资建设一套年产 4 万 t 乙丙橡胶生产装置;南京化工园区计划新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置;北京石化新材料科技产业基地拟建设年产 8 万 t 三元乙丙橡胶生产装置;德国朗盛公司拟在抚顺高新技术产业开发区新建一套年产 5 万 t 乙丙橡胶生产装置;日本三井化学公司计划与中国石油化工集团公司合资在上海化学工业园区内投资 200 亿日元新建一套年产 7.5 万 t 三元乙丙橡胶生产装置,装置计划于 2013 年第 4 季度建成投产。预计到 2011 年,我国乙丙橡胶的总生产能力将达到 7 万 t,2015 年达到 16 万~20 万 t,将大大缓解我国乙丙橡胶的供需矛盾。

崔小明

银宝集团子午线轮胎防水和抗刺扎技术 通过鉴定

日前,山东银宝轮胎集团全钢载重汽车子午线轮胎防水和抗刺扎技术、高抗刺扎和抗切割 23.5—25 半钢工程机械轮胎、加强型 14.00—25 工程机械轮胎 3 项新成果通过了山东省科学技术厅、山东省经济与信息化委员会组织的科技成果鉴定和新产品新技术鉴定。其中,全钢载重汽车子午线轮胎防水、抗刺扎技术填补了国内外空白。

鉴定委员会认为:银宝集团开发的全钢载重汽车子午线轮胎防水和抗刺扎技术可应用于填海