

欧洲废旧轮胎回收率高达96%

欧洲轮胎橡胶制造商协会(ETRMA)称轮胎衍生品市场已成为一个“可持续并且在经济上可行的市场”。ETRMA表示,虽然经济衰退对分拣公司和回收公司的废轮胎资源造成了负面影响,但是废轮胎的管理正在出现积极的趋势,目前欧洲的废轮胎回收率已经达到96%,这一成就也使欧洲成了世界上轮胎回收及循环利用先进的地区之一。主要的进步是回收轮胎的环保和成本方案数量在不断增长,废旧轮胎衍生产品日益被视为有用资源。

据介绍,2010年欧洲共有14个废轮胎管理公司在运营。这些公司的任务是按照“售出1条新轮胎,收回1条废轮胎”原则,收集和处理与售出新轮胎等量的废轮胎。有媒体报道称,英国废轮胎的回收处理率已达100%。英国2009年产生的47.9万t废轮胎中,8.5%被翻新,45.1%被加工成其它材料,另有24%被作为能源得到利用,剩余的被重复使用或出口。

但是,废轮胎的最终去向依然是一个颇具争议的问题。以德国为例,2009年出口废轮胎6.9万t,占其全年产生的废轮胎总量的12.1%,而被翻新的废轮胎有2万多t。许多人认为,废轮胎出口不过是把处理报废物品的责任转嫁给别的国家。

安琪

卡博特色母粒生产基地 在迪拜开工

卡博特公司在阿拉伯联合酋长国兴建的炭黑色母粒生产基地在迪拜杰贝阿里自由区开工。该工厂的初期生产能力为2.5万t,未来将扩大至7.5万t。

这座新建的先进生产设施定于2010年8月正式开工。据称该工厂采用最新的环保技术和生产技术,确保能生产出高品质的色母粒。建成投产后可以更好地满足中东、欧洲和亚太地区对卡博特公司色母粒不断增长的需求。

朱永康

贝卡尔特和杜邦联合开发 钢丝-芳纶复合帘线

据德国科隆消息,贝卡尔特和杜邦联合研发了一种复合帘线,在这种帘线结构中,芳纶纤维芯被钢丝包围在内。

与市场上销售的其他帘线相比,这种复合帘线的强度特别高,可能用于各种轮胎上,工程机械轮胎尤其是矿山用轮胎和载重汽车轮胎是其可能应用的重点领域。

杜邦称,贝卡尔特和杜邦设法使钢丝和芳纶纤维2种不同类型材料的拉断伸长率相匹配。杜邦未提供更多细节,对此的解释是任何潜在客户在深入了解该研发成果之前需要签署保密协议。

贝卡尔特说,钢帘线与胶料的粘合性能优异,但芳纶纤维与胶料的粘合性不太好,而在此次新研发的复合帘线结构中,钢丝完全包围着芳纶纤维,钢丝很稳定地保持在位,芳纶纤维完全填充了钢丝之间的空隙。

谢立

纳米硅酸盐代替炭黑 可减小轮胎质量

伊朗埃米尔卡比尔理工大学的研究人员发现,用纳米硅酸盐作为补强剂可以减小轮胎质量。阿扎姆·贾拉利·阿拉尼称,应用层状纳米硅酸盐需减小炭黑的用量,从而使胶料的密度下降,质量更小,有助于降低车辆的燃油消耗,减少对环境的污染,节省能源;胶料的其它性能将提高,轮胎寿命将会延长。

宇虹

▲美国蒂坦国际轮胎公司近日宣称,公司继成功生产63英寸巨型工程机械轮胎之后,已从2010年年初开始着手研发73.5英寸巨型工程机械轮胎。如果试制成功,公司将于2010年第3季度试制出目前世界上最大的轮胎。

罗永浩

▲韩泰轮胎公司计划投资12亿美元在印尼雅加达附近兴建一家年产能力为1500万条的轮胎厂,预计在2010年年底开工。

郭轶