

90 万 t, 2009 年达到 104 万 t, 2010 年天津陆港石油橡胶公司和浙江浙晨橡胶公司都有新建装置投入生产, 而齐鲁石化公司、抚顺石化公司和中国兵器工业公司等也都在计划新建 SBR 装置。预计到 2010 年年底, 我国 SBR 总生产能力将接近 120 万 t。据测算, 2010 年我国 SBR 需求量为 120 万 t。随着新建项目的陆续投产, 国内 SBR 供应紧张的局面将得以缓解。

阿 枫

大陆完成合肥轮胎厂一期工程

德国大陆公司中国合肥客运轮胎厂经过约 21 个月的建设, 已完成一期工程。据悉该厂从 2010 年 7 月份起进行设备安装。该厂项目投资超过 1.85 亿欧元, 已建成 7 万 m² 厂房, 这是大陆在亚洲扩展战略的一部分。预计该厂 10 个月内完成设备安装, 明年年初首批轮胎可投放中国市场, 第 1 阶段年产能可为 400 万条。此后将进一步扩展, 以满足日益增长的中国和亚洲市场需要。大陆称, 该厂采用最先进的轮胎生产技术和生产工艺, 具有良好的生产环境, 制造优质中高端轮胎。目前该厂的工人招聘和培训工作已经开始。

陈维芳

杜邦公司在中国组建氟弹性体合资公司

杜邦公司与中国化工集团下属的晨光化工研究院日前宣布组建合资公司, 各持股 50%。该合资公司在我国制造和销售氟弹性体和预混配物, 其在上海的预混配物装置预计在 2011 年下半年投运。

该合资公司具有无可比拟的优势, 即杜邦公司的氟弹性体技术、全球地位和 Viton 品牌以及晨光化工研究院一体化的制造设施和中国地位。这项投资将有助于杜邦公司满足中国及周边国家客户对氟弹性体迅速增长的需求。

中国化工集团公司表示, 该合资公司将在国内氟橡胶市场占据领先地位, 将为客户提供更高的价值和良好的服务。

钱伯章

益神公司硫化机行销海内外

2010 年以来, 益阳益神橡胶机械有限公司产销两旺, 截至 7 月底, 该公司生产的 1500 多台轮胎硫化机已落户于国内外著名的轮胎企业。

益阳公司是国内生产轮胎硫化机的骨干企业, 由益阳橡胶塑料机械集团有限公司与世界 500 强的日本神钢、日本神钢商事 3 家合资组建, 主要生产神钢技术的高精度机械式轮胎硫化机和高精度液压式轮胎硫化机。借助益阳橡胶机强大的加工能力和资源平台, 百年神钢的先进技术、制造经验和管理经验, 以及神钢、神商世界范围内的销售和服务渠道, 使公司得以不断发展壮大, 产品推陈出新, 系列化程度越来越高, 产能和产量大幅度攀升。特别是该公司一直坚持出口导向战略, 在高端市场的持续性和成长性在业内居于领先地位, 其产品 70% 销往海外市场。

李中宏

齐鲁石化公司橡胶厂生产 环保丁苯橡胶

中石化齐鲁石化公司橡胶厂年产 10 万 t 丁苯橡胶装置最近顺利生产出环保型丁苯橡胶 SBR1778。这是 2009 年 6 月该装置投产以后首次实现产品品种转换, 有利于进一步提升装置效益。

齐鲁石化橡胶厂年产 10 万 t 丁苯橡胶装置是在消化吸收国外引进技术的基础上, 根据该厂多年的生产经验、技术创新成果以及现有工艺流程开发的, 具有自主知识产权, 已通过中国石油化工集团公司专家组的鉴定。装置投产以来, 齐鲁石化公司解决了由于产品配方和门尼粘度值要求不同导致转换操作困难等问题, 顺利实现了从 SBR1502 向 SBR1778 品种的切换。

安 琪

好友公司轿车轮胎出口毛里求斯

好友轮胎有限公司 1800 条轿车轮胎经河南焦作出入境检验检疫局检验合格, 顺利出口毛里求斯。这是河南省轿车轮胎产品首次走向国门。

2005年落户河南博爱县产业集聚区的好友公司是内地与香港合资企业。该公司按照“市场-品牌-项目-工厂”的发展思路,先后建成年产120万套全钢载重汽车子午线轮胎、1000万条全钢子午线轮胎专用垫带等项目,研发生产有内胎和无内胎全钢载重汽车子午线轮胎8大系列100多种产品,出口北美、东南亚等地区。

该公司2009年兴建2×500万条半钢子午线轮胎项目,生产高性能轿车子午线轮胎,填补了省内空白。该项目一期工程于2010年3月完工,实现首条轮胎下线,6月初轮胎日产能达到6000条。

阿枫

日本宇部实业拟扩大顺丁橡胶产能

日本宇部实业公司近日表示,为满足亚洲地区对顺丁橡胶不断增长的需求,将投资14亿日元(合1600万美元)扩大其位于千叶市原石化厂的顺丁橡胶装置产能,使该厂年生产能力达到11万t。此次扩能改造工作预计于2012年8月完成。据了解,宇部实业目前在中国、日本和泰国建有顺丁橡胶生产装置,其中,日本装置的年生产能力为9.5万t,泰国装置年产能7.2万t,中国装置年产能5万t,总计年产能21.7万t,居世界第四。宇部实业还表示,计划在中国先增加2.2万t顺丁橡胶年产能,2011年年底投产;随后在中国再增加产能1.5万t,计划2013年8月投产。

朱永康

桂林橡机交付世界最大规格硫化机

国家科技合作专项计划项目——5000(200英寸)机械式硫化机第7台机器日前在桂林橡胶机械厂顺利完工。5000(200英寸)轮胎定型硫化机是目前世界上最大规格的机械式硫化机,适用于巨型全钢工程机械子午线轮胎的硫化制造,具有重复精度高、工作效率高、装卸模具和胎体方便、安全性能好等特点,该机的移动平台等新型结构已申请并获得了专利保护。

桂林橡机通过与国外知名轮胎公司合作,借

鉴先进的巨型轮胎定型硫化设备相关技术,在新产品研发、科技合作、出口等方面都有了新的突破。巨型全钢工程机械子午线轮胎硫化机的研制成功及批量国产化,开创了我国巨型全钢工程机械子午线轮胎硫化机研制的先河,填补了国内空白,为超大规格硫化机的研制提供了技术积累,为橡机行业提供了新的经济增长点。

阿枫

寒区道路专用橡胶沥青技术试验成功

一项寒区道路专用橡胶沥青技术近日在甘肃武威试验成功。据专家称,这项技术在全国筑路行业处于领先水平。

寒区道路专用橡胶沥青作为一种新型的路面材料,在公路养护和建设市场具有广泛的应用前景。武威公路总段将其作为有效解决高寒阴湿和戈壁气候环境下公路养护和建设的一种新型材料进行研究,与长安大学、山东大山路桥有限公司合作,组成专家组进行应用技术攻关,从材料、施工工艺、机械设备、结构组合等方面展开了深入研究,顺利完成了配方设计,在省级公路和国道上多次进行试验获得成功。该材料优异的抗疲劳性提高了路面的耐久性,较强的低温柔韧性减轻了路面的温度敏感性。同时,由于施工厚度小、施工迅速,缩短了施工时间,从而降低了道路养护费用。

明月

凯力威全钢载重汽车子午线轮胎项目 11月试生产

四川凯力威科技有限公司年产210万套全钢载重汽车子午线轮胎项目一期工程进展顺利。炼胶车间和锅炉房的封顶工作已完成,计划于2010年11月投入试生产。该项目由五粮液集团与广东南辰机械公司等10家股东合资建设,位于四川简阳市工业园区城南工业园三期橡胶轮胎产业园,计划总投资22.8亿元,分3期建设。项目全部投产后可实现年销售收入50亿元,利税4.6亿元。

艾迪