

20%;产品售后服务仍为软肋,我国橡胶机械企业尚未完全建立好完整的服务体系,服务网点相对较少,很少有企业经营售后服务和备件市场。

未来5年我国橡胶机械工业发展前景美好。一是实现由橡胶机械大国向强国的转变,1~2家企业进入世界前3强,甚至坐上头把交椅,世界前10强我国占据大半。我国橡胶机械精度和自动化程度在世界领先,成为世界轮胎巨头的首选。二是橡胶机械产品稳定性和可靠性大大提高,橡胶机械进口量大大减小。通过橡胶机械企业与轮胎企业合作,提高产品可靠性和稳定性,使“独生子女”设备完全国产化。三是开发和推广节能环保型橡胶机械,为橡胶行业节能减排作出贡献。四是现有的一大批橡胶机械新品实现产业化。硫化机向液压式方向发展,密炼机向强力化、变速化、功能化、智能化方向发展,成型设备向高效、高精度、高自动化程度发展,上辅机系统向高效、均匀、环保、安全以及专家故障诊断、智能化配料输送系统发展。五是成为世界橡胶机械的生产和消费中心。现我国橡胶机械需求量已达全球的30%以上,是全球最大橡胶机械市场。预测2015年我国橡胶机械需求量将占全球的50%以上。“群聚效应”和“赚钱效应”促使更多世界级橡胶机械企业来华投资或扩大现有规模。六是实现“国内工厂”向“国际化公司”转变,产品出口比例超过30%。在国际市场上着力打造中国橡胶机械整体品牌,树世界级橡胶机械名牌,橡胶机械企业联手在全球建立中国橡胶机械产品售后服务体系。

陈维芳

住友橡胶中国总部落户常熟

日前,日本住友橡胶中国控股公司正式签约落户常熟经济开发区,这也是落户常熟市的首家跨国公司总部经济企业。

住友橡胶中国控股公司将作为一家新的外商独资企业注册,作为住友橡胶的中国地区总部,全面负责在中国的业务发展及对所投资企业进行管理,包括对已投资企业和今后在中国的新建项目进行直接投资、产品销售并提供售后服务及技术

咨询等业务。住友橡胶中国控股公司计划在2011年初成立,4年内完成总注册资本5.3亿美元。

日本住友橡胶工业公司于2002年在常熟经济开发区兴建的住友橡胶(常熟)有限公司首期项目投资7550万美元,主要生产高档轿车子午线轮胎。近年来,住友橡胶公司先后8次在常熟增资扩产,并在开发区设立了其模具加工总部,进一步巩固了住友橡胶(常熟)有限公司在国内最大的子午线轮胎生产基地的地位。目前,该公司在常熟的总投资已达4.55亿美元,注册3.153亿美元。2009年住友橡胶(常熟)有限公司公司实现销售收入27.3亿元,2010年1~6月实现销售收入达15.2亿元。

阿枫

炭黑院开发出4万t级炭黑生产线

中橡集团炭黑研究设计院承担的重点课题——4万t级炭黑生产技术开发项目日前通过鉴定。该院运用这项开发成果,已在山东建成首套4万t硬质炭黑和4万t软质炭黑生产线。这2条生产线的运转实践表明其工艺技术先进,装备运行可靠,产品质量符合国家标准。该项技术与国际先进水平相比,每吨炭黑的综合能耗降低了73 kg标煤。与该生产线相配套的1.2万kW炭黑尾气发电装置既回收了尾气的热能,又减少了有害气体的排放,具有明显的节能减排效果。

国毅

我国丁苯橡胶产能扩张迅速

目前,我国是世界最大的乳聚丁苯橡胶(ESBR)生产国,产能约占世界ESBR总产能的18%。溶聚丁苯橡胶(SSBR)产能居世界第3位,约占世界SSBR总产能的10%。

由于汽车行业的拉动,我国丁苯橡胶(SBR)需求量近年来不断增加。为了满足国内市场需求,相关企业正在积极建设SBR扩能项目。

2007年,我国SBR生产厂家有8家,总年生产能力为75.5万t,2008年SBR年产能接近

90 万 t, 2009 年达到 104 万 t, 2010 年天津陆港石油橡胶公司和浙江浙晨橡胶公司都有新建装置投入生产, 而齐鲁石化公司、抚顺石化公司和中国兵器工业公司等也都在计划新建 SBR 装置。预计到 2010 年年底, 我国 SBR 总生产能力将接近 120 万 t。据测算, 2010 年我国 SBR 需求量为 120 万 t。随着新建项目的陆续投产, 国内 SBR 供应紧张的局面将得以缓解。

阿 枫

大陆完成合肥轮胎厂一期工程

德国大陆公司中国合肥客运轮胎厂经过约 21 个月的建设, 已完成一期工程。据悉该厂从 2010 年 7 月份起进行设备安装。该厂项目投资超过 1.85 亿欧元, 已建成 7 万 m² 厂房, 这是大陆在亚洲扩展战略的一部分。预计该厂 10 个月内完成设备安装, 明年年初首批轮胎可投放中国市场, 第 1 阶段年产能可为 400 万条。此后将进一步扩展, 以满足日益增长的中国和亚洲市场需要。大陆称, 该厂采用最先进的轮胎生产技术和生产工艺, 具有良好的生产环境, 制造优质中高端轮胎。目前该厂的工人招聘和培训工作已经开始。

陈维芳

杜邦公司在中国组建氟弹性体合资公司

杜邦公司与中国化工集团下属的晨光化工研究院日前宣布组建合资公司, 各持股 50%。该合资公司在我国制造和销售氟弹性体和预混配物, 其在上海的预混配物装置预计在 2011 年下半年投运。

该合资公司具有无可比拟的优势, 即杜邦公司的氟弹性体技术、全球地位和 Viton 品牌以及晨光化工研究院一体化的制造设施和在中国的地位。这项投资将有助于杜邦公司满足中国及周边国家客户对氟弹性体迅速增长的需求。

中国化工集团公司表示, 该合资公司将在国内氟橡胶市场占据领先地位, 将为客户提供更高的价值和良好的服务。

钱伯章

益神公司硫化机行销海内外

2010 年以来, 益阳益神橡胶机械有限公司产销两旺, 截至 7 月底, 该公司生产的 1500 多台轮胎硫化机已落户于国内外著名的轮胎企业。

益阳公司是国内生产轮胎硫化机的骨干企业, 由益阳橡胶塑料机械集团有限公司与世界 500 强的日本神钢、日本神钢商事 3 家合资组建, 主要生产神钢技术的高精度机械式轮胎硫化机和高精度液压式轮胎硫化机。借助益阳橡胶机强大的加工能力和资源平台, 百年神钢的先进技术、制造经验和管理经验, 以及神钢、神商世界范围内的销售和服务渠道, 使公司得以不断发展壮大, 产品推陈出新, 系列化程度越来越高, 产能和产量大幅度攀升。特别是该公司一直坚持出口导向战略, 在高端市场的持续性和成长性在业内居于领先地位, 其产品 70% 销往海外市场。

李中宏

齐鲁石化公司橡胶厂生产 环保丁苯橡胶

中石化齐鲁石化公司橡胶厂年产 10 万 t 丁苯橡胶装置最近顺利生产出环保型丁苯橡胶 SBR1778。这是 2009 年 6 月该装置投产以后首次实现产品品种转换, 有利于进一步提升装置效益。

齐鲁石化橡胶厂年产 10 万 t 丁苯橡胶装置是在消化吸收国外引进技术的基础上, 根据该厂多年的生产经验、技术创新成果以及现有工艺流程开发的, 具有自主知识产权, 已通过中国石油化工集团公司专家组的鉴定。装置投产以来, 齐鲁石化公司解决了由于产品配方和门尼粘度值要求不同导致转换操作困难等问题, 顺利实现了从 SBR1502 向 SBR1778 品种的切换。

安 琪

好友公司轿车轮胎出口毛里求斯

好友轮胎有限公司 1800 条轿车轮胎经河南焦作出入境检验检疫局检验合格, 顺利出口毛里求斯。这是河南省轿车轮胎产品首次走出国门。