

如下。

(1)受汽车行业的影响,轮胎行业经济指标持续下滑。受汽车行业增速回落、持续出现环比负增长的影响,轮胎行业增速继续放缓,轮胎现价工业总产值、销售收入连续3个月同比为负增长,综合外胎产量连续2个月负增长。

(2)库存继续呈现增长态势。根据对会员企业的统计,与上年同期相比,全行业的库存均呈现增长态势,其中力车轮胎库存量同比增长57.0%,轮胎库存量同比增长53.2%;与上月相比,除去乳胶分会和废橡胶综合利用分会库存量稍有减小之外,其余分会库存量皆有不同程度增大。

(3)出口继续保持较大幅度增长。根据会员企业统计数据,轮胎分会、力车胎分会和橡胶制品分会的出口交货值同比增长幅度稍有回落,但仍保持在高位或创出年内新高,其他分会的出口交货值增长幅度均有不同程度的扩大。

(4)行业盈利能力持续下降。受以天然橡胶为首的大宗原材料价格的持续高位运行以及劳动力成本上涨等因素的影响,行业盈利能力持续下降。轮胎分会、力车胎分会和乳胶分会的利润总额同比为负增长,其余分会的利润增长幅度也有不同程度的下降。

王凤生

我国将实现橡胶机械强国梦

到“十二五”末,我国将成为世界橡胶机械强国,将有1~2家企业挤入世界前3强,世界前10强中我国企业将占一半以上,这是从2010年8月在山东烟台召开的橡胶机械“十二五”规划研讨会上获得的信息。

中国化工装备协会橡胶机械专业委员会主任周保弟介绍,21世纪以来的10年是我国橡胶机械工业发展的黄金年代。目前,我国橡胶机械销售收入超过全球橡胶机械的1/3,我国已无可争辩地成为世界橡胶机械生产大国。10年来我国橡胶机械工业的主要成就体现在十方面。一是橡胶机械工业跳跃式发展,确定了我国世界橡胶机械大国的地位。2001年我国橡胶机械销售收入为22亿元,到2009年增长至84亿元,增长了

3.8倍。在2009年度全球橡胶机械业31强中,我国13家企业榜上有名,占总席位的42%,创历史新高。二是产品广泛被米其林等轮胎巨头认可,出口比例越来越大,出口额从1500万美元飚升到最高1.6亿美元,增长了10多倍。三是形成了大批骨干企业,门类齐全的橡胶机械体系分布于九大区域。四是实施载重汽车子午线轮胎成套设备及工程机械子午线轮胎关键设备国产化项目,具备了全套子午线轮胎设备交钥匙工程能力。五是工程机械轮胎尤其是巨型全钢工程机械子午线轮胎设备取得突破,具备了全套全钢工程机械子午线轮胎生产能力,满足了我国工程机械发展需要,工程机械子午线轮胎生产技术达到世界先进水平。六是加大科技创新力度,创建了科技创新体系。行业专利数量由不足100项发展到目前的400多项,2家企业被列入国家专利试点企业,4家企业先后列入国家级技术中心,2家企业建立了博士工作站,1家企业建立了国家工程技术中心。七是世界橡胶机械中心正在向我国转移。八是加大技术改造力度,生产能力和水平跨上新的台阶。天津赛象科技股份有限公司、福建华橡自控技术股份有限公司、大连橡塑机械股份公司、益阳橡胶塑料机械集团有限公司的规模和能力不逊于世界一流橡胶机械企业。九是实施国有、民营、合资并存的多种形式的经济体制,资本运作取得初步成功。大连橡塑机械股份公司、青岛高校软控股份公司、天津赛象科技股份有限公司成功上市,资金和技术力量雄厚。十是我国橡胶机械的性价比已在世界领先。

但是与德国HF公司、荷兰VMI公司相比,我国橡胶机械工业的科技创新和产业化能力有待加强,“独生子女”设备稳定性有待提高;科技成果产业化运作不理想,许多专利及技术成果都未能转换成生产力;现无橡胶机械企业研究全自动轮胎生产设备,还不能适应20世纪末工业化国家发起的全自动轮胎生产技术革命;品牌意识及影响力不强,在国际市场上还未形成有影响力的品牌,虽然有一定的产品出口,但给世界著名轮胎公司的印象只是“中国制造”;国际化步伐有待进一步加快,橡胶机械出口量不到总产量的

20%;产品售后服务仍为软肋,我国橡胶机械企业尚未完全建立好完整的服务体系,服务网点相对较少,很少有企业经营售后服务和备件市场。

未来5年我国橡胶机械工业发展前景美好。一是实现由橡胶机械大国向强国的转变,1~2家企业进入世界前3强,甚至坐上头把交椅,世界前10强我国占据大半。我国橡胶机械精度和自动化程度在世界领先,成为世界轮胎巨头的首选。二是橡胶机械产品稳定性和可靠性大大提高,橡胶机械进口量大大减小。通过橡胶机械企业与轮胎企业合作,提高产品可靠性和稳定性,使“独生子女”设备完全国产化。三是开发和推广节能环保型橡胶机械,为橡胶行业节能减排作出贡献。四是现有的一大批橡胶机械新品实现产业化。硫化机向液压式方向发展,密炼机向强力化、变速化、功能化、智能化方向发展,成型设备向高效、高精度、高自动化程度发展,上辅机系统向高效、均匀、环保、安全以及专家故障诊断、智能化配料输送系统发展。五是成为世界橡胶机械的生产和消费中心。现我国橡胶机械需求量已达全球的30%以上,是全球最大橡胶机械市场。预测2015年我国橡胶机械需求量将占全球的50%以上。“群聚效应”和“赚钱效应”促使更多世界级橡胶机械企业来华投资或扩大现有规模。六是实现“国内工厂”向“国际化公司”转变,产品出口比例超过30%。在国际市场上着力打造中国橡胶机械整体品牌,树世界级橡胶机械名牌,橡胶机械企业联手在全球建立中国橡胶机械产品售后服务体系。

陈维芳

住友橡胶中国总部落户常熟

日前,日本住友橡胶中国控股公司正式签约落户常熟经济开发区,这也是落户常熟市的首家跨国公司总部经济企业。

住友橡胶中国控股公司将作为一家新的外商独资企业注册,作为住友橡胶的中国地区总部,全面负责在中国的业务发展及对所投资企业进行管理,包括对已投资企业和今后在中国的新建项目进行直接投资、产品销售并提供售后服务及技术

咨询等业务。住友橡胶中国控股公司计划在2011年初成立,4年内完成总注册资本5.3亿美元。

日本住友橡胶工业公司于2002年在常熟经济开发区兴建的住友橡胶(常熟)有限公司首期项目投资7550万美元,主要生产高档轿车子午线轮胎。近年来,住友橡胶公司先后8次在常熟增资扩产,并在开发区设立了其模具加工总部,进一步巩固了住友橡胶(常熟)有限公司在国内最大的子午线轮胎生产基地的地位。目前,该公司在常熟的总投资已达4.55亿美元,注册3.153亿美元。2009年住友橡胶(常熟)有限公司公司实现销售收入27.3亿元,2010年1~6月实现销售收入达15.2亿元。

阿枫

炭黑院开发出4万t级炭黑生产线

中橡集团炭黑研究设计院承担的重点课题——4万t级炭黑生产技术开发项目日前通过鉴定。该院运用这项开发成果,已在山东建成首套4万t硬质炭黑和4万t软质炭黑生产线。这2条生产线的运转实践表明其工艺技术先进,装备运行可靠,产品质量符合国家标准。该项技术与国际先进水平相比,每吨炭黑的综合能耗降低了73kg标煤。与该生产线相配套的1.2万kW炭黑尾气发电装置既回收了尾气的热能,又减少了有害气体的排放,具有明显的节能减排效果。

国毅

我国丁苯橡胶产能扩张迅速

目前,我国是世界最大的乳聚丁苯橡胶(ESBR)生产国,产能约占世界ESBR总产能的18%。溶聚丁苯橡胶(SSBR)产能居世界第3位,约占世界SSBR总产能的10%。

由于汽车行业的拉动,我国丁苯橡胶(SBR)需求量近年来不断增加。为了满足国内市场需求,相关企业正在积极建设SBR扩能项目。

2007年,我国SBR生产厂家有8家,总年生产能力为75.5万t,2008年SBR年产能接近