

料进行材料优化,更容易达到滚动阻力、湿抓着力等的平衡,全面提升轮胎的性能。

滚动阻力、湿滑性能及耐磨性能被称为轮胎性能的“魔鬼三角”,这 3 种性能往往此消彼长。虽然芳纶、集成橡胶等能至少同时提高其中 2 种性能,但因成本等原因,兼具 3 种性能优势的溶聚丁苯橡胶仍是各大轮胎公司的不二法宝。

据悉,米其林、固特异等在这些方面领先的公司,不仅大量使用了溶聚丁苯橡胶,而且已从端基功能化的材料发展到链段功能化的材料了,这些功能化的材料与填料的结合性更好,可使轮胎的滚动阻力变得更低。

陶氏化学 STYRON 合成橡胶公司表示,溶聚丁苯橡胶的性能也在不断改进,其对提高轮胎性能的贡献也在大幅提高。与第 1 代溶聚丁苯橡胶相比,使用陶氏第 3 代溶聚丁苯橡胶与白炭黑的胶料,能将轮胎的滚动阻力再降低 23%,同时湿抓着力还能提高 9%。

此外,填料的改变对提高轮胎性能也很关键。NHTSA 提供的数据显示,花费 3 美元将补强材料由炭黑改为白炭黑,即可使轮胎的滚动阻力降低 5%~10%。NHTSA 和 RMA 都已经公开建议,尚未达标的企业不妨用白炭黑来替代炭黑,以提高产品性能。

阿 枫

全球汽车新产能投资一半进入中国

日前,加拿大研究机构发布报告称,中国是未来汽车工业的希望所在,它吸引了半数的全球汽车业投资,其未来的潜力远远超过了巴西、俄罗斯和印度这几个同为“金砖四国”的国家。

根据该机构年度调查显示,2009 年全球汽车产能投资一半进入中国。2009 年在全球汽车新总装厂建设或总装厂扩建的 128 亿美元投资中,中国吸引了其中的 60 亿美元。自 2008 年以来,在中国用于总装厂的投资下降了 23%,而全球则收缩了 54%。

据调查,全球汽车产能的第二大投资目标国是巴西,汽车制造商计划在巴西用于产能扩大的支出是 33 亿美元。

陈维芳

中国引领全球 SBR 和 BR 需求复苏

SRI 咨询公司 (SRIC) 全球石化业务部在印度孟买召开的 2010 年亚洲石化工业大会上表示,未来 10 年全球丁苯橡胶 (SBR) 和聚丁二烯橡胶 (BR) 的市场重心将继续由北美和西欧等发达地区向以中国为首的发展中国家和地区转移。

据 SRIC 预计,到 2019 年全球 SBR 年消费量将从目前的 410 万 t 增加到 590 万 t,以中国为首的发展中国家和地区所占的市场份额将从 71% 增至 74%;BR 年消费量将从 250 万 t 增加到 380 万 t,发展中国家和地区所占份额将从 73% 增至 77%。

SRIC 称,受汽车和耐用品产量快速增长的刺激,2009 年中国 SBR 需求增长非常强劲,增幅超过 20%,并带动了全球 SBR 需求的复苏。 钱伯章

风神公司 5 种子午线轮胎花纹 获外观设计专利

近日,风神轮胎股份有限公司自主设计研发的 HN502, HN503, HN508, N593 和 HN598 五种子午线轮胎花纹获得国家知识产权局颁发的外观设计专利证书(专利号分别为 ZL200930119574.0, ZL200930119573.6, ZL200930119579.3, ZL200930119578.9 和 ZL200930119577.4)。到目前为止,风神公司已有 93 个花纹获得了外观设计专利授权。

这 5 种花纹现已用于轮胎生产。其中,HN502 花纹轮胎主要用于驱动轮上,也可用于导向轮,仅适合于在矿山等的条件恶劣的路面上低速行驶,具有优异的抓着性能和通过性能;HN503 和 HN593 花纹轮胎主要用于自卸车的驱动轮上,适合在建筑工地类路面上短途运输,雪泥花纹结构使轮胎具有优异的牵引性能和通过性能,防夹石子结构使轮胎耐磨性能和抗刺扎性能更优异;HN508 花纹轮胎主要用于驱动轮上,也可用于导向轮,仅适合于在矿山等的条件恶劣的路面上低速行驶,具有优异的牵引性能、通过性能、