



高性能宽基轮胎(single-wide tyre) 技术推介高层论坛在北京举行

由全国轮胎轮辋标准化技术委员会主办、北京橡胶工业研究设计院承办的高性能宽基轮胎(single-wide tyre)技术推介高层论坛于2010年7月21~23日在北京举行。来自交通运输部、环保部、工业和信息化部、国家标准化管理委员会、北京市质量技术监督局、中国橡胶工业协会轮胎分会、北京橡胶工业研究设计院、国内外各大汽车制造企业和轮胎生产企业以及《中国化工报》、《中国汽车报》、《中国交通报》、《轮胎工业》、《橡胶科技市场》、《橡塑标准与信息》等媒体单位的70多名国内外高层代表出席了会议。

近年来我国汽车工业呈井喷式的发展,带动了轮胎工业飞速发展。为进一步提高轮胎的高科技含量、促进载重汽车轮胎的更新换代、繁荣轮胎市场经济,本次论坛以倡导低碳、环保、安全的高性能宽基轮胎(single-wide tyre)的生产和使用为主题,邀请国内轮胎高层人士对高性能宽基轮胎优异性能、生产和应用的必要性以及市场发展进行了全面分析和探讨。

全国轮胎轮辋标准化技术委员会秘书长王克先主持会议,北京橡胶工业研究设计院总工程师何晓玫致辞。会议的主要报告如下:环保部温英民的“国家机动车环保政策简介”,交通运输部孟秋的“公路交通运输业的发展对宽基轮胎的需求”,中国橡胶工业协会轮胎分会谈玉坤的“宽基轮胎现状与发展”,北京橡胶工业研究设计院陈志宏的“推进宽基轮胎进展”,亚洲城市清洁空气行动中心彭艳的“世界银行/CAI-Asia 广州绿色卡车试点项目的启示”,东风商用车技术中心甘晓珍

的“宽基轮胎在轻量化牵引车上的应用”,普利司通(中国)投资有限公司中马司圭的“普利司通致力于宽基子午线轮胎的研究”,米其林(中国)投资有限公司纪凯的“米其林 X-one”,山东玲珑轮胎有限公司腾杰等的“宽基轮胎的优越性及其制造技术探讨”,风神轮胎股份有限公司任利利等的“低断面无内胎全钢载重子午线宽基轮胎的优越性及发展趋势”,桂林橡胶机械厂梁国彰的“满足宽基轮胎硫化的硫化机”。这些报告从汽车运输业和低碳经济发展对高性能宽基轮胎的需求,高性能宽基轮胎的环保、安全、降耗以及生产技术和应用现状,全面解读了高性能宽基轮胎推广应用的必要性。

宽基载重汽车轮胎是指高宽比为0.65及以下的轮胎。其主要特征是扁平化、无内胎化、宽轮辋,实现单胎代替并装双胎。宽基载重汽车轮胎的主要优点如下。

(1)单胎代替并装双胎,并无需内胎和垫带等配件,轮胎质量减小20%左右,轴质量减小70~100g,进一步推进了汽车和轮胎的轻量化,轮胎滚动阻力降低15%~20%,油耗降低约3%,经济性和环保性好。

(2)承载能力大,单胎承载能力达4.5~6t,有利于提高运输效率。

(3)行驶面宽,接地面积大,接地印痕和应力分布均匀,运行变形小、平稳,对路面破坏轻,生热低,操控性能好,耐久性能好,使用寿命长,安全性好。

(4)轮胎安装空间减小,车辆底盘和车内空间扩大,轮胎拆装和维修时间短,汽车底盘降低,便于伤残人士乘坐,社会效益好。

目前,欧洲已是较成熟的宽基轮胎市场,其宽基载重汽车轮胎已占载重汽车替换轮胎市场份额的22%;美国是宽基轮胎的新兴市场,自2000年米其林的X-one宽基轮胎进入市场以来,其宽基载重汽车轮胎的市场份额不断增长。我国生产宽基轮胎企业主要有上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司、成山集团、三角集团、风神轮胎股份有限公司、玲珑集团、厦门正新海燕轮胎有限公司、朝阳浪马轮胎有限责任公司等,主要产品规格有385/

65R22.5, 425/65R22.5, 445/65R22.5, 385/55R19.5, 385/55R22.5, 435/50R22.5, 445/50R22.5, 355/45R17.5, 455/45R22.5和495/45R22.5。国外的宽基轮胎规格品种更多,甚至已投产40系列产品。我国宽基轮胎的生产和应用与先进国家相比差距很大,我国宽基轮胎年产量仅为4万条,且基本用于出口,仅部分出口车型配用国产宽基轮胎。

会议代表一致认为,无论从提高轮胎生产技术和科技含量,还是从推动轮胎工业向绿色轮胎工业发展,我国都亟待发展宽基轮胎。推动我国高性能宽基轮胎发展的重要举措如下。

(1)有关宽基轮胎的国家标准和使用法规应先行制定,以保证高性能宽基轮胎具有良好的推广应用环境。

(2)载重汽车轮胎企业对载重汽车轮胎生产线进行一定的改造,主要是成型机改造就可生产宽基轮胎。我国载重汽车轮胎技术水平较高,生产宽基轮胎具有很好的条件。

(3)宽基轮胎生产企业要与汽车制造企业密切配合,从配套轮胎着手,推动宽基轮胎的实际应用。

(4)轮胎生产企业配合轮胎生产企业,加快生产高质低价的宽基轮胎。

(5)轮胎生产企业加快产品结构调整。完善公制低断面无内胎载重汽车子午线轮胎的生产装备制造。

高性能宽基轮胎是轮胎的发展方向,希望汽车制造企业、轮胎生产企业、轮胎生产企业、政府部门和标准管理部门通力合作,加快高性能宽基轮胎推广应用,全面促进我国轮胎生产和应用进一步向低碳、环保、安全发展。 黄家明

米其林新科技主动轮轮胎亮相世博

身为世博会法国馆首席合作伙伴的米其林公司,日前为世博会带来了其最新研发的高科技产品——主动轮轮胎,并装配于摩纳哥馆展示的Venturi Volage概念车上。Volage车型的车轮内部带有一个电驱动马达,一个包含在轮辋中的主动悬挂系统和一个制动盘。整个悬挂系统和制

动系统包括动力源和弹簧都被装入米其林主动车轮中,与制动系统协同工作,共同创造出前所未有的操控性和舒适度,以及令人惊异的加速度。

在世博会上,米其林还展现和诠释了法国馆“感性城市”主题所要表现的“五感”之一——听觉。一直以来,米其林致力于研发能够降低公路噪声的创新解决方案。 清风

橡胶机械行业又现大幅增长局面

在经历新世纪首次负增长的2009年后,橡胶机械行业全面复苏,销售收入和出口创汇大幅增长,经济效益继续向好。这是从中国化工装备协会橡胶机械专业委员会对全国23家主要橡胶机械企业2010年上半年主要经济指标统计中得出的结论。

2010年上半年我国23家主要橡胶机械企业销售收入为32.13亿元人民币,比上年同期增长19.2%,以此推算我国橡胶机械行业上半年总销售收入达到43.4亿元,比上年同期增长19%。受轮胎行业新一轮扩张,对橡胶机械的需求强劲反弹,我国橡胶机械行业呈现订单火爆、客户催货火急、企业生产火热的局面。我国橡胶机械企业订单大多排到2011年第1季度后,现阶段橡胶机械行业处于严重供不应求局面,企业普遍出现加班加点赶任务的现象。上半年橡胶机械销售收入全面增长,无一家下降。增长幅度超过50%的有绍兴精诚、辽宁盘锦、广州番禺、大连橡塑、宁波千普机械、上海思南、武进协昌等,其中绍兴精诚增长104%。软控股份、益阳橡塑、桂林橡胶机位于行业销售收入前三甲。

行业经济效益继续向好的主要原因是钢材等原材料价格维持合理水平,而销售收入大幅增长。对参与报表单位统计,利润较去年同期上涨26.2%,亏损企业只有1家。利润增长较大的有桂林橡胶设计院、软控股份及桂林橡胶机等。行业新产品产值较上年同期增长29.5%,资产负债比上年下降9.5%,进入良性循环阶段;产品销售率大多保持在95%以上,尤其是轮胎机械基本是设备一下线就提货,无库存。