

由四川双流天利民橡胶有限公司研发的再生胶生产所用电磁感应加热技术及装置,可有效避免电阻传导加热造成的罐体过热变形,生产每吨再生胶生产可节能 35%~40%,较导热油加热方式减少投资 30 万~40 万元。

重庆市南川庆岩橡胶有限公司在再生胶成型加工过程中选用“三机一线”生产线淘汰传统的“四机一线”生产线,生产每吨再生胶节能超过 36%。如果按该公司年产 6000 t 轮胎再生胶计算,每年可节电 140 万 kW·h,减少 1397 t 二氧化碳和 42 t 二氧化硫的排放。 钱伯章

玲珑公司荣获“2009 年度出口 换汇成本监测优秀企业”称号

日前,在国家外汇管理局山东省分局召开的山东省出口换汇成本监测表彰会上,山东玲珑轮胎有限公司荣获“2009 年度出口换汇成本监测优秀企业”称号。

出口换汇成本是指实现出口收汇 1 美元平均负担的人民币总成本,是国家判断贸易顺差形势和国际收支平衡状况,为国家人民币汇率政策制定提供持续参考尺度。玲珑公司被山东省外管局选为出口换汇成本监测样本企业以来,认真负责地报送公司的出口换汇成本报表,报送数据准确,为国家及山东省的外贸出口管理工作做出一定贡献。

玲珑公司被评为换汇成本监测优秀企业后,在外汇监管方面将获得优惠政策。 刘纯宝

国家发改委到贵轮公司开展 节能减排调研

日前,国家发改委副主任解振华在国家发改委环资司司长赵家荣、国家统计局能源统计司司长耿勤、贵州省副省长蒙启良、贵阳市市长袁周的陪同下,到贵州轮胎股份有限公司开展节能减排调研。

在贵轮公司董事长马世春、总经理何宇平的陪同下,解振华副主任深入公司载重汽车子午线

轮胎生产线,对公司的国家奖励资金项目——蒸汽供热系统能量优化节能技改项目实施情况进行了详细了解。调研中,马世春董事长向解振华副主任报告,长期以来,贵轮公司始终把节能减排作为企业发展战略的重要内容,坚持管理与技术并举,积极采用新材料、新技术、新工艺,通过强化内部节能目标考核、完善能源计量、实施重点节能工程项目、加强现场用能监督管理等一系列措施,节能减排取得了明显成效,与“十五”期间相比,截止 2009 年,公司三胶可比综合能耗下降了 28%,节约标煤 5.4 万 t。2010 年,随着几个节能减排项目的相继投入使用,公司的节能减排成效更加明显,1~5 月份,与去年同期相比,公司三胶可比综合能耗又下降了 10%,节约标煤 0.76 万 t。当得知贵轮公司连续 4 年荣获贵阳市节能企业一等奖,且公司的蒸汽供热系统能量优化节能技改项目已接近尾声并即将投入使用,年约标煤将达 2.12 万 t 时,解振华副主任对公司表示高度的赞许。他希望贵轮公司依靠科技创新,强化管理,多想办法,深挖潜力,在现有成效的基础上持续深化节能减排工作,主动适应低碳经济要求,逐步实现增长方式的转变。 路仕平

风神公司推行设备内部审核机制

为改善设备管理状况,保证设备最大限度地满足生产和工艺要求,风神轮胎股份有限公司近期制定了《设备整治活动实施方案》,采取周测验、月考评、季评价的形式,实行设备内部审核机制。

生产管理部编制了《设备内部审核计划及审核内容》,审核内容包括八大项 20 个小项。资料三大项 15 个小项,涵盖了设备指标分解、完成及分析情况;包机制度及执行情况;设备预防性维护保养制度及执行情况。现场五大项包括备件库的卫生、备件摆放、账物卡对应情况;保全室工具箱的摆放及清洁;《设备清洁手册》的落实;设备满足工艺的情况;设备完好状况。公司共有 13 个单位接受审核。

公司近期进行了首次审核。本次审核完全按