

表 9 RPA2000 型橡胶加工分析仪测试的混炼胶硫化特性

项 目	配方编号											
	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4
$M_L/(N \cdot m)$	1.40	1.44	1.47	2.11	1.33	1.24	1.33	1.81	1.54	1.95	2.08	2.46
$M_H/(N \cdot m)$	7.91	7.94	8.07	10.12	7.32	6.86	6.66	7.10	10.47	9.35	8.85	8.24
t_{SI}/min	4.42	4.84	4.87	4.54	3.01	3.42	3.02	2.66	2.82	2.39	2.36	1.67
t_{S2}/min	5.41	5.82	5.88	5.34	3.80	4.32	3.84	3.41	3.53	2.97	2.95	2.05
t_{10}/min	3.56	4.08	3.95	4.28	2.58	2.88	2.53	2.24	2.69	2.19	2.12	1.49
t_{30}/min	5.35	5.79	5.87	5.58	3.65	4.06	3.52	3.09	3.89	3.08	2.96	1.95
t_{60}/min	7.10	7.57	7.54	7.10	5.26	5.80	5.05	4.48	5.40	4.35	4.11	2.93
t_{90}/min	11.26	11.86	11.51	10.78	9.11	10.04	8.80	7.96	10.23	8.56	7.77	8.20

面的测试结果是相符的。

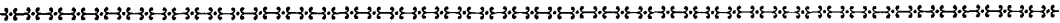
3 结论

(1) 填充环保橡胶填充油 LH1, LH2 和 TDAE 的混炼胶门尼粘度低于填充 DAE 的混炼胶, 门尼焦烧时间较长, 操作安全性能更好; 在硫化仪数据中, 填充环保橡胶填充油 LH1, LH2 和 TDAE 的混炼胶 M_H 和 M_L 小于填充 DAE 的混炼胶, 硫化速度稍慢。

(2) 填充环保橡胶填充油 LH1, LH2 和

TDAE 的硫化胶密度稍小于填充 DAE 的硫化胶, 压缩生热温升值较低, 拉伸强度和耐热老化性能相近。

(3) 使用环保橡胶填充油 LH1, LH2 和 TDAE 替代 DAE 后, 硫化胶在综合条件下的磨耗量变化不大, 但在苛刻条件下的磨耗量明显改善; 在炭黑胶料中, 使用环保橡胶填充油 LH1, LH2 和 TDAE 的硫化胶抗湿滑性能优于使用 DAE 的胶料, 随着白炭黑用量的增大, 硫化胶的抗湿滑性能明显改善。



风神营销积分增值系统(AMVA)正式上线运行

日前, 行业首创、拥有完全自主知识产权的风神营销积分增值系统(AMVA)正式上线运行。该系统于 2009 年 12 月 31 日经国家版权局审核批准, 获得了国家计算机软件著作权登记证书。这标志着风神轮胎股份有限公司信息化建设取得了又一重大突破, 实现了营销模式由传统的“推式营销”向“推拉结合营销”的方式转变。

风神营销积分增值系统(AMVA)是由风神公司自主开发的针对一级经销商、二级经销商和广大终端用户的服务性网络平台。该系统包括: 积分增值系统和业务数据管理系统。通过使用该软件, 可以使轮胎经销商及终端用户在销售和购买轮胎产品时实现积分增值。同时, 通过业务数据管理系统中的轮胎出入库管理系统和退赔管理子系统还可以为经销商提供详细的产品库存和销

售情况, 使经销商足不出户就可以实时掌握库存轮胎的规格、数量、批次及每条售出轮胎的规格、胎号及所安装车型的详细信息, 实现了经销商对下级客户信息的精细化管理。而通过退赔管理功能, 使零售商、一级代理商的产品质量信息在第一时间就反馈回企业, 实现了一级经销商、二级经销商与企业对产品信息、质量信息、政策信息的及时对接和反馈。对于风神公司缩短质量信息反馈时间, 进一步改进产品质量, 建立完善的产品质量预警机制起到良好的支撑作用。

根据公司系统平台的数据统计, 截至 2010 年 5 月, 已完成 31 家一级经销商、104 家二级经销商的系统安装, 经过前期测试, 系统运行安全稳定, 目前积分兑换系统已面向终端客户开放。

朱豫东