

New 新产品

我国开发出顺式-1,4-聚异戊二烯橡胶合成技术

近日,由广东茂名鲁华化工有限公司开发的顺式-1,4-聚异戊二烯合成橡胶产品及工艺技术项目通过了科技成果鉴定。该项目率先利用自主研发的高效稀土系催化剂体系以及自主设计组装的20 L聚合中试装置,采用溶液聚合工艺,开发出顺式-1,4-聚异戊二烯合成橡胶产品,并完成了年产1.5万t聚异戊二烯生产的工艺包,填补了国内空白,其生产技术达到国际先进水平。经过用户使用表明,该中试产品的性能指标达到并部分超过进口俄罗斯SKI-5PM产品的性能。广东鲁华化工有限公司的年产1.5万t聚异戊二烯橡胶工业化试验装置已经于2009年5月开工建设,计划于2010年3月底建成投产,届时将填补我国聚异戊二烯橡胶生产的空白。 崔小明

贵轮公司城市轻轨走行轮胎通过鉴定

2010年1月8日,贵州轮胎股份有限公司城市轻轨走行轮胎通过了北京橡胶工业研究设计院、国家橡胶轮胎质量监督检验中心、贵州省化工行业协会、长春轨道客车股份有限公司技术中心、重庆市轨道交通(集团)有限公司等国内轮胎权威机构的鉴定。

2004年,受重庆市轨道交通(集团)有限公司委托,贵轮公司组织技术力量,开始了为时6年的345/85R16—GL90城市轻轨走行轮胎的研制。

该轮胎为全钢子午线轮胎,采用高强度钢丝帘线作骨架材料,具有耐磨性能和牵引性能好、行驶安全等特点,专为轻轨走行轮配套使用。目前,贵轮公司已形成年产1万条该轮胎生产能力,可

根据市场需求安排生产。

专家组鉴定认为,该项目技术含量高,开发难度大。在该轮胎结构设计中,开发并利用了大量自有专利技术——花纹设计专利技术、新胎圈结构专利技术和最佳变形轮廓设计理论等,确保了轮胎的承载、高速、耐久以及安全性能。在胶料配方设计中,着重于研制低生热、低滞后损失和高耐磨性能的胎面胶,以适应轻轨使用过程中频繁启动、加速及制动需求。该项目设计思路合理、工艺技术先进、集成创新突出,产品主要性能达到或超过国际先进水平。该轮胎填补了国内空白,可替代进口的同类产品,具有较好的经济效益和社会效益。

该轮胎在重庆轻轨线载客试验中行驶正常,行驶里程已达6.1万km。根据剩余花纹测算,驱动轮轮胎可以使用10万km,从动轮轮胎可以使用15万km。 钟明贵

风神公司罐式胶囊定型测压装置 获国家实用新型专利证书

近日,风神轮胎股份有限公司的罐式胶囊定型测压装置技术获得了国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。

该装置属国内首创,是一种具有实用性和易操作性的罐式胶囊定型测压装置,是在胶囊夹具进出水口处的堵头上端部加设测压孔并安装密封过渡部件,最终实现利用轮胎气压计直接进行气压测量。该装置解决了无法控制胶囊内定型压力的问题,延长了胶囊的使用寿命。该装置已用于多种规格轮胎生产,有效地减少了胎坯定型时易打褶、存放过程中压力减小等问题,提高了轮胎的质量,且此装置操作简便可靠。 陈利萍

▲日前,由国家知识产权局主办的第十一届中国专利奖在北京正式揭晓,天津赛象科技股份有限公司榜上有名。该公司发明专利全钢丝子午线工程轮胎成型机荣获“中国专利奖优秀奖”。

陈维芳