

基础。

3.1 法规

只有当《中华人民共和国循环经济促进法》得到贯彻实施落实,《翻新轮胎产业准入条件》和《废旧轮胎回收管理条例》2项法规公布并进入实施期;同时地方政府的产品监管部门和工商监管部门严格控制旧轮胎和翻新轮胎的经营,国家较大规模地组织翻新轮胎抽查,以法规作依托,对不合格的企业实施停产整顿,不达标的翻新轮胎禁止上市,对违规者严重处罚,翻新轮胎企业才能认识到生产科学化的重要行,并积极实施科学化生产。

3.2 方法

提高翻新轮胎生产技术的最大难题是小型或亏损企业淘汰能耗高、质量差的旧设备,配备质量控制检测设备,这些企业如果采用贷款的方式解决,又会产生还贷困难、检测设备利用率低的问题。为此建议采取以下几个解决方法。

(1)废旧轮胎集散中心应设可翻新轮胎分级检测部门,并配备相应的检测设备以代顾客检测(收费)购买的胎体,解决小型翻新轮胎企业配备检测设备难及其使用率低的问题。检测设备购买

费用可通过国家无息贷款或其它优惠办法解决。

(2)在小型翻新轮胎企业较集中的地区设立混炼胶供应中心(可由具有较大炼胶能力的企业兼任),以提高小型翻新轮胎企业用胶质量,减轻污染,减少能耗。

(3)在翻新轮胎企业较集中的地区设立原材料、胶料和成品轮胎测试中心(可由具有较好测试设备的企业兼任或联合建设)。

(4)年产能在2万标准条及以上的翻新轮胎企业必须达到产业准入条件的要求。这些企业淘汰能耗高、质量差的旧设备及购买质量控制检测设备时,经当地主管部门批准后应给予一定的优惠政策,可比照农民购买大型农机具的补贴办法给予补贴,如需贷款给予低息贷款。

4 结语

近年来,我国轮胎工业的高速发展和国家对循环经济的高度重视为翻新轮胎工业发展提供了良好的条件。翻新轮胎行业应尽快出台并实施产业准入条件,提高生产和设备技术水平,合理布局产业结构,贯彻执行强制性国家标准,以推动翻新轮胎行业科学化发展。

爱尔兰废轮胎回收利用率低

爱尔兰媒体《卡车司机新闻》援引某胶粉公司CEO的话说,爱尔兰的废轮胎回收利用率太低,每年只有6000t废轮胎被制成胶粉,仍有约2.9万t的废轮胎没有被回收再利用。尽管爱尔兰政府已对各项废物管理制订了相应法规,但对各地堆放的数以万吨计的废轮胎的处置却无能为力。

郭 宣

胶粉是重要的沥青改性剂

废轮胎加工制成的胶粉用于公路沥青路面中是废轮胎回收利用的重要途径之一。胶粉的主要化学成分是天然橡胶和合成橡胶,其本身就是良好的沥青改性剂,可提高沥青的软化点,增大其粘

度,改善沥青混合料的力学性能,提高沥青路面的抗高温车辙性能、抗低温裂口性能、抗水性能,降低行车噪声。但是,胶粉本身与沥青的相互作用较弱,提高胶粉改性沥青的性能是研发的重点。近年来,胶粉改性沥青技术取得了新的进展,主要是通过高速剪切工艺和化学助剂来提高改性效果,从而制备出高性能胶粉改性沥青。 郭 益

路易斯安那弹性体公司 扩大废轮胎回收能力

美国路易斯安那弹性体公司是一家废轮胎回收企业,建于2009年3月,目前有3条生产线。该公司日前宣布将投资400万美元扩建3.6万平方英尺的建筑,在2012年使废乘用车轮胎的年处置能力达到2000万条。 国 益