

表8 硫化胶性能

性 能	4# 配方	5# 配方	6# 配方
门尼焦烧时间(130 °C)/min	37.3	35.4	35.4
硫化仪数据(150 °C)			
$t_{20}$ /min	8.6	8.0	8.0
$t_{90}$ /min	16.2	13.2	13.4
硫化胶性能(140 °C×30 min)			
邵尔 A 型硬度/度	65	64	64
300%定伸应力/MPa	14.5	14.7	15.3
拉伸强度/MPa	29.9	29.6	29.5
拉断伸长率/%	530	515	530
固特里奇生热试验			
升温/°C	11.5	11.5	11.5
永久变形/%	7.5	7.4	7.45
100 °C×2 d 热空气老化后性能			
拉伸强度保持率/%	67	62	65
拉断伸长率保持率/%	77	78	78
邵尔 A 型硬度变化/度	+1	+1	+1
120 h×70 °C×0.1 MPa 热氧老化后性能			
拉伸强度保持率/%	70	66	70
拉断伸长率保持率/%	82	73	80
邵尔 A 型硬度变化/度	+4	+7	+6

## 《轮胎行业准入条件》即将上报工信部

由中国橡胶工业协会经济技术委员会起草的《轮胎行业准入条件》(下称《准入条件》)将上报工信部。据了解,《准入条件》经过工信部批准后,还要经过发改委、财政部、商务部的会签,因此其公布还有一段时间。

据悉,《准入条件》的主要作用是规范行业发展,促进轮胎行业产品升级、结构调整,并促进企业加快兼并重组步伐。

据了解,《准入条件》对轮胎企业的投资门槛做出严格限制,跟以往只需从银行获得贷款就可以投资轮胎企业不同,现在必须达到一定自有资金规模才能获得贷款;同时投资人在银行的信用等级必须达到双 A 级以上。

与此同时,在降低能耗,节能环保方面,《准入条件》也提出了具体的要求。每吨三胶标准煤的排放量必须达标,否则只能停产、整改;整改后还通不过审核,就只能关门。

《准入条件》起草负责人指出,“以国内市场(需求)为出发点,主要对新上马的轮胎项目包括

翻新轮胎项目进行控制。对我国境内的轮胎生产企业一视同仁,外资公司在我国的新扩建项目也必须符合该准入条件才能开工。”

该负责人还说,中国橡胶工业协会对轮胎行业出现的产能过剩问题的调查结果是,目前我国多数轮胎企业产销率较高,库存积压现象并不明显,尤其是高档、高性能轮胎供不应求,而存在重复建设问题的是中低档轮胎生产线。因此,现在所说的产能过剩是产品结构上的过剩,而非整体过剩。通过出台行业准入条件,将扭转产品结构过剩问题。

相关分析师表示,实施《准入条件》有利于规范轮胎行业发展,加快兼并重组步伐,轮胎市场也有望告别低价、无序竞争态势,轮胎行业龙头企业的优势将更加明显。

2010 年上半年可以说是轮胎行业政策密集发布期。据悉,由工信部产业司负责起草的《轮胎行业产业政策》也在紧锣密鼓地制定过程之中,将在《准入条件》出台之后发布,《橡胶产业结构调整指导意见》即将出台,《轮胎行业“十二五”发展规划指导纲要》制定工作也已启动。 陈维芳