

胶料的含胶率很低,橡胶分子链之间以及橡胶分子链与胶粘剂大分子之间的接触面积太小,形成交联点的机会减小,因而胶料的强度以及粘合强度均有所下降;第二,随着软化剂用量的增大,胶料的粘度下降,分子易分散,胶料硬度和强度降低,粘合强度下降,所以邵尔 A 型硬度小于 45 度的低硬度胶料的粘合强度低,附胶率低。

3 结论

1. 对于 PTFE 与 NR 热粘合而言,PTFE 的表面处理工艺尤为关键,我们根据实际需要选择茶钠处理方式。在处理过程中,水分、温度、处理

时间、清洗及储存条件等因素要严格控制,否则任何一个问题都可能会导致粘合的失败。

2. 胶粘剂选择 Thixon-P-11-EF/Megum538 比较合适。

3. 粘合试样的最佳硫化工艺为: 140 ~ 150 °C/20 MPa×20 min。

4. PTFE 与 NR 的热粘合对胶料硬度的要求较高,而这与胶料炭黑和软化剂的用量直接相关,胶料硬度过高或过低,粘合效果均不理想,胶料的邵尔 A 型硬度在 55~70 度范围,粘合效果较好。

参考文献:略

橡胶机械行业首份负增长年报

尽管 2009 年下半年,我国橡胶机械行业形势快速好转,但由于上半年受金融危机影响较大,到 2009 年年底我国橡胶机械行业主要经济指标未能转正,销售收入小幅下降,出口创汇大幅下滑,2009 年为我国橡胶机械行业新世纪首次负增长年,但是经济效益较好的一年。这是从中国化工装备协会橡胶机械专业委员会对全国 25 家主要橡胶机械厂家 2009 年主要经济指标统计中得出的结论。

1 生产经营上下半年两重天

进入 2009 年后,随着轮胎新项目停止或暂缓,橡胶机械行业遭遇严重冲击。轮胎企业取消、暂停订单及不提货等使得橡胶机械企业经营困难,部分橡胶机械企业不得不较长时间放假。这样导致 2009 年上半年橡胶机械销售收入下降 17.8%。下半年,随着我国拉动内需系列政策及《汽车行业调整振兴规划》的实施,我国橡胶机械行业形势回暖,主要橡胶机械企业生产恢复正常,尤其进入第 4 季度后,行业出现供不应求局面,大部分企业产销两旺,加班加点,满负荷工作,一些企业只能靠加大外委力度以满足市场需求。25 家主要橡胶机械厂家经济指标统计显示,橡胶机械销售收入为 62 亿元,同比下降 1.8%,以此推

算我国橡胶机械 2009 年销售收入为 84 亿元,同比下降 1.5%,为新世纪首次负增长。我国橡胶机械企业排名格局发生较大变化。青岛高校软控股份有限公司取代多年来雄居霸主地位的天津赛象科技股份有限公司,成为我国橡胶机械新的领跑者,益阳橡胶塑料机械集团有限公司、天津赛象科技股份有限公司分列第 2 和第 3 位。

2 行业经济效益向好

2009 年钢材等原材料价格回归正常水平,为企业效益好转提供了好机会。据参与报表单位统计,2009 年橡胶机械行业利润较上年同期增长 21.5%,利润增长的企业占绝大部分,利润亏损企业只有 1 家。青岛高校软控利润接近 3 亿元,同比增长 31.4%,为行业之最。

3 出口创汇受阻

2009 年出口创汇受金融危机影响较大,全行业出口创汇较上年同期下降 16.6%,大部分企业出口创汇为负增长。2009 年橡胶机械行业出口创汇 1.4 亿美元。米其林等世界著名轮胎公司为应对金融危机,大幅减少轮胎投资,这对我国橡胶机械行业出口造成较大压力。保持出口较好的地区主要是印度等国家。但是第 4 季度后,世界轮胎行业形势向好,世界轮胎巨头又开始新一轮扩产,出口创汇下降的形势已好转。 陈维芳