

品。在卡客车轮胎市场上,韩泰公司推出的 AH18, DL81 和 DM82 等轮胎有多种花纹。其中 AH18 轮胎适用于中长距离行驶的卡客车,是一款高性能轮胎,其超宽超深的花纹沟提高了 15% 的耐磨性能,直线 Z 形花纹沟显著提高了操控性能和乘车舒适性能。DL81 轮胎是一款适合长距离、高速道路行驶的卡车驱动轴用轮胎,其坚实的胎肩结构可确保长距离行驶时的安全性,块状花纹可保障优越的驱动性能,特殊的胎面胶有效提高了长距离行驶的耐热性能。DM82 轮胎适用于铺装道路的翻斗车及卡车驱动轮,异常磨损少。多条产品线齐头并进,显示出韩泰轮胎在大胎市场细分的道路上不断前进。

余 雯

益阳橡机进入国家知识产权 试点企业行列

2009 年 12 月,益阳橡胶塑料机械集团有限公司被列入国家知识产权局知识产权试点企业,标志着益阳橡机自主创新能力和核心竞争力大大提高。

益阳橡机是国内专业生产大重型橡机的骨干企业,近几年来非常重视知识产权的培育,沿着“走自主知识产权保护之下的创新之路”的发展战略,努力提升企业科技创新能力,把自主创新与知识产权保护紧密结合,专利申请与标准制定紧密结合,与时俱进地推进知识产权工作,营造企业内部人人争当科技攻关突击手、争创技术创新先进个人的良好氛围。通过实施知识产权战略,引进、消化、吸收、再创新,产学研联合创新,自主创新等多种途径不断开发代表我国橡胶机械发展水平、高端前瞻性新产品,始终确保产品在市场上“人无我有、人有我新、人新我精”的竞争优势。在依靠知识产权开拓国际市场的趋势日渐突出的大背景下,公司更是竭尽全力加大技术创新的科技投入,加强知识产权的管理力度,把知识产权管理与科研开发紧密结合,在科技项目管理中,不断强化知识产权的保护与利用,在知识产权的保护与利用中不断拓展与深化科技项目,知识产权的利用与保护贯穿科研项目的始终。知识产权的实施把标

准、专利、商标三者密切结合,构筑起严密的知识产权保护网,确保了产品的核心竞争力。公司出口创汇、新产品产值、科技经费投入等经济指标连续 6 年在全国橡胶机械行业名列前茅,2009 年 1~11 月份完成工业总产值 6.62 亿元。

进入国家知识产权试点企业,为益阳橡机对现有专利、商标、商业秘密(技术信息和经营信息)、计算机软件等全部智力劳动成果实行更完备的知识产权保护,其专利信息库更是能对主导产品进行及时的预警分析。目前,公司有 8 个系列、72 种规格新产品填补了国内空白,已申请专利 98 项,授权专利 63 项,主持、参与制定国家、行业标准 29 项,注册国内商标 5 个,并在 18 个国家注册了自己的产品商标。

陈建绥

青岛七洲公司生产并出口 巨型工程机械轮胎

在过去的 10 年间,青岛七洲橡胶有限公司一直努力扩大出口市场,并于 2003 年投资 1 400 万美元建成工程机械轮胎新厂,到 2004 年 9 月已达到年产 10 万条工程机械轮胎能力。

青岛七洲称,公司致力于打造核心品牌“Marcher”,并成为世界最大的工程机械轮胎(59/90R63 轮胎)制造商,为原装设备提供配套轮胎。目前公司生产的 70/70-57 84PRL-4 斜交工程机械轮胎已出口澳大利亚和北美洲。

邓海燕

风神公司试制成功 HN338 花纹系列 载重汽车子午线轮胎

日前,风神轮胎股份有限公司研制成功了专用型 HN338 花纹系列有内胎载重汽车子午线轮胎,该系列轮胎共有 10.00R20, 11.00R20 和 12.00R20 三个规格产品。

该系列花纹轮胎适用于中长途运输汽车的驱动轮,适合在普通和优质路面上行驶。其胎面花纹为混合型雪泥花纹,该花纹错落分布的横向花纹沟使轮胎具有良好的排水性能和散热性能;双

边双层花纹结构有效解决了轮胎行驶时夹石子问题;加宽的行驶面和花纹块上曲折的刀槽使轮胎在湿滑路面具有很好的抓着性能;花纹块间设置的连接筋保证了花纹块均匀磨损及刚性适当。该系列轮胎的外观检测、X光检测、静平衡检测和不圆度检测结果均符合设计要求,外缘尺寸、强度性能和耐久性能达到国家标准。

陈利萍 樊军伟

贵轮公司被评定为军品合格供方

日前,经中国人民解放军第二炮兵驻济南地区军事代表室与中国重型汽车集团有限公司综合评定,指定贵轮公司为2010年度轮胎产品合格供方、2010年度军品指定供方。同时,贵轮公司还被中国重型汽车集团有限公司济南特种车有限公司评定为2009年度质量信赖供应商。

近年来,贵轮公司作为三江瓦特特种车有限公司、中国航天科工九院万山公司等军品生产企业的优秀供应商,向军工企业及部队生产配套了大量的军用特品轮胎,为国庆60周年的41辆阅兵车(包括导弹发射车、六六式战车、六六式雷达车)配套生产的胎侧雪白的前进牌军用轮胎是科技含量高和质量一流的产品,当其承载着我军现代化的新型装备在阅兵装备方队行进时格外耀眼,为国庆大典的成功举行做出了突出贡献。

路仕平

大陆公司亚洲总部设在上海

据美国《橡胶世界》报道,世界知名的汽车轮胎及零部件供应商——德国大陆公司已经在上海杨浦开设新的亚洲总部和研发中心。该研发中心旨在加强其在市场的领先地位,为中国市场增长提供本地化和先进的技术支持,这也是该公司在中国大陆乃至整个亚洲发展的重要里程碑。位于上海杨浦的新总部是一个16层的办公大楼,建筑面积约1.5万m²,在2010年年初将容纳约900名员工。目前,来自大陆公司汽车集团的大约700多名员工已迁往该新址。该办公大楼既作为

大陆公司亚洲总部,也是汽车用电子产品重要的设计和技术开发中心。

国 艺

玲珑集团 12.00—20 18PR LL87 高性能轮胎研制成功

日前,玲珑集团研制成功了12.00—20 18PR LL87高性能轮胎。

该轮胎的主要特点:具有良好的耐磨性能、抗刺扎性能、防滑性能和抓着性能;适应路面广,轮胎强度高,承载力大;爬坡能力强;采用斜式横向花纹沟结构,在较差路面行驶时滚动阻力低,耗油量小。

该轮胎已进行批量试产,成品轮胎的室内各项性能达到国内领先水平。该产品投放市场后,将给企业和用户带来更大的经济效益。刘纯宝

韩泰公司为东南亚新厂选址

据英国《轮胎与配件》报道,韩泰轮胎公司计划斥资2.5亿~3亿美元,兴建一座年产能力1000万条的轮胎厂,这将是韩泰公司在海外兴建的第6家工厂,目前公司正在包括越南在内的东南亚地区考察和选择新厂的建设地点。该项目力争2013年建成投产。根据韩泰公司的产能扩张规划,第6家工厂投产之后,再提高中国和匈牙利工厂的产能,5年之后该公司的轮胎总产能要接近1亿条。该公司预测,2013年或2014年全球轮胎市场供应会偏紧,这些扩建计划完成之后再考虑在海外建第7家工厂。

郭 宜

河南天源焦化实业公司的年产 3万t炭黑项目

河南汝州市交口县天源焦化实业公司年产3万t炭黑及年产15万t焦油项目投资总额1.52亿元,采用国内先进的DCS自动控制技术,焦油蒸馏采用连续蒸馏截取三混馏分流程,工业萘蒸馏采用双炉双塔流程。炭黑生产采用油炉法工艺,原料油经预热,高温旋转气流混合、汽化、裂解