

成了250~650 L共10个规格、多个品种密炼机系列。它涵盖了本伯里型的大部分型号,并且全部型号的密炼机均已通过了国际CE认证,拿到了进入欧洲市场的通行证。

首台370变频式密炼机即将出厂,这在国内市场引起了广泛的关注,到目前为止,大橡塑已接到8台变频式密炼机的订货合同。

栾兰 王振平

耐克森公司计划扩能

耐克森轮胎公司计划投资1万亿韩元(约合8.29亿美元)在韩国新建1家工厂。此举被看作是在预期全球轮胎需求年增长6%的背景下提升产量的方式。新工厂位于首尔东南的庆尚南道,据称新工厂建成后将成为世界上最大的轿车和轻型卡车轮胎生产厂。这项预定于2017年最终完成的投资项目,将使耐克森公司在中国和韩国现有其它工厂的年产量翻一番,达到6000万条,从而跻身世界轮胎10强。

自2008年起,耐克森公司一直在为韩国的主要汽车制造商的主要车型供应原装轮胎。然而,该公司迄今主要的战略性胜利是为流行的起亚Soul车型供应轮胎。耐克森公司称,起亚的Soul和Forte车型70%的原配轮胎均由其提供。

耐克森公司除了继续增加对韩国汽车制造商的供应,还努力缩小其在技术和产品质量可靠性方面与世界顶级水平的差距,期望与知名的外国汽车制造商签订新合同。根据最近的一份分析报告,耐克森轮胎已有了更多的高附加值产品,如超高压轮胎,据说耐克森在韩国的44个工厂的1700万条轮胎年产能中有40%是超高压轮胎产能,超高压轮胎产量约700万条。

早在2009年6月,耐克森即表示产品供不应求,并计划2010年产量增加30%。公司的大部分销售收入和出口收入来自替换轮胎市场,而韩元汇率走低使得韩国国内替换轮胎市场盈利增长。因此,耐克森正在设法在出口与内销之间确定最理想的比例。

分析人士在评论这一新投资计划时表示,耐克森公司2010年的轮胎销量有望创造新的记录,

预计其销售额将超过1万亿韩元(约合8亿美元),理由是该公司的大规模投资(包括在中国建立生产设施和在欧洲的主要市场设立办事处)将会在中长期产生积极的效果。 朱永康

“中国造”固铂轮胎将执行欧美标准

固铂公司日前称,“中国造”固铂轮胎将从生产领域开始全面执行最苛刻的欧美标准。环保方面,欧盟市场于2009年10月起正式推出噪声认证,并于2010年1月起要求环保轮胎生产过程中强制使用环保油,以替换以前的含有可致癌物的油品,中国生产的固铂轮胎也使用环保油,且在产品性能方面不会打折扣。

2010年年初,固铂公司的中国工厂导入目前在美国市场推出的全新产品,该产品的特点是滚动阻力更低,并且由于使用了新材料,轮胎的使用寿命延长5%。

固铂公司负责人称,受轮胎特保案影响,固铂轮胎在美国市场涨价成为现实,但中国市场暂无涨价计划。2009年8月,为了满足市场日益增长的需求,固铂轮胎扩充了多个产品系列规格,如固铂Discoverer(发现者)系列新增了265/65R18和165/60R18两个规格产品,其中最值得关注的是在中国同步销售的Discoverer ATR轮胎,这款全地形轻型卡车和SUV车轮胎专为汽车厂商配套设计,具有更高操控性能并能保证驾乘舒适性能和低噪声性能。 陈维芳

韩泰公司2010年主推节能环保轮胎

据韩泰轮胎公司年度代理商大会报道,2010年韩泰公司将不断推出环保型轮胎新品,包括应用韩泰公司核心技术——Kontrol技术打造的绿色轮胎——Enfren H430轮胎。该轮胎在保证基本性能不损失的情况下,滚动阻力降低,从而有效减少废气排放,最大程度降低噪声。经测试,该轮胎可降低油耗2%。

另外,为迎合中型车发展趋势和消费需求,韩泰公司还将推出耐磨和省油性能突出的轮胎新

品。在卡客车轮胎市场上,韩泰公司推出的 AH18, DL81 和 DM 82 等轮胎有多种花纹。其中 AH18 轮胎适用于中长距离行驶的卡客车,是一款高性能轮胎,其超宽超深的花纹沟提高了 15% 的耐磨性能,直线 Z 形花纹沟显著提高了操控性能和乘车舒适性能。DL81 轮胎是一款适合长距离、高速道路行驶的卡车驱动轴用轮胎,其坚实的胎肩结构可确保长距离行驶时的安全性,块状花纹可保障优越的驱动性能,特殊的胎面胶有效提高了长距离行驶的耐热性能。DM 82 轮胎适用于铺装道路的翻斗车及卡车驱动轮,异常磨损少。多条产品线齐头并进,显示出韩泰轮胎在大胎市场细分的道路上不断前进。

余 雯

益阳橡机进入国家知识产权 试点企业行列

2009 年 12 月,益阳橡胶塑料机械集团有限公司被列入国家知识产权局知识产权试点企业,标志着益阳橡机自主创新能力和核心竞争力大大提高。

益阳橡机是国内专业生产大重型橡机的骨干企业,近几年来非常重视知识产权的培育,沿着“走自主知识产权保护之下的创新之路”的发展战略,努力提升企业科技创新能力,把自主创新与知识产权保护紧密结合,专利申请与标准制定紧密结合,与时俱进地推进知识产权工作,营造企业内部人人争当科技攻关突击手、争创技术创新先进个人的良好氛围。通过实施知识产权战略,引进、消化、吸收、再创新,产学研联合创新,自主创新等多种途径不断开发代表我国橡胶机械发展水平、高端前瞻性新产品,始终确保产品在市场上“人无我有、人有我新、人新我精”的竞争优势。在依靠知识产权开拓国际市场的趋势日渐突出的大背景下,公司更是竭尽全力加大技术创新的科技投入,加强知识产权的管理力度,把知识产权管理与科研开发紧密结合,在科技项目管理中,不断强化知识产权的保护与利用,在知识产权的保护与利用中不断拓展与深化科技项目,知识产权的利用与保护贯穿科研项目的始终。知识产权的实施把标

准、专利、商标三者密切结合,构筑起严密的知识产权保护网,确保了产品的核心竞争力。公司出口创汇、新产品产值、科技经费投入等经济指标连续 6 年在全国橡胶机械行业名列前茅,2009 年 1~11 月份完成工业总产值 6.62 亿元。

进入国家知识产权试点企业,为益阳橡机对现有专利、商标、商业秘密(技术信息和经营信息)、计算机软件等全部智力劳动成果实行更完备的知识产权保护,其专利信息库更是能对主导产品进行及时的预警分析。目前,公司有 8 个系列、72 种规格新产品填补了国内空白,已申请专利 98 项,授权专利 63 项,主持、参与制定国家、行业标准 29 项,注册国内商标 5 个,并在 18 个国家注册了自己的产品商标。

陈建绥

青岛七洲公司生产并出口 巨型工程机械轮胎

在过去的 10 年间,青岛七洲橡胶有限公司一直努力扩大出口市场,并于 2003 年投资 1 400 万美元建成工程机械轮胎新厂,到 2004 年 9 月已达到年产 10 万条工程机械轮胎能力。

青岛七洲称,公司致力于打造核心品牌“Marcher”,并成为世界最大的工程机械轮胎(59/90R63 轮胎)制造商,为原装设备提供配套轮胎。目前公司生产的 70/70-57 84PRL-4 斜交工程机械轮胎已出口澳大利亚和北美洲。

邓海燕

风神公司试制成功 HN338 花纹系列 载重汽车子午线轮胎

日前,风神轮胎股份有限公司研制成功了专用型 HN338 花纹系列有内胎载重汽车子午线轮胎,该系列轮胎共有 10.00R20, 11.00R20 和 12.00R20 三个规格产品。

该系列花纹轮胎适用于中长途运输汽车的驱动轮,适合在普通和优质路面上行驶。其胎面花纹为混合型雪泥花纹,该花纹错落分布的横向花纹沟使轮胎具有良好的排水性能和散热性能;双