

北九州新建巨型全钢轮胎厂项目不但没有因为金融风暴延期,而且已经比原计划提前 3 个月于 6 月中旬投产。

上述因素综合作用,从而构成了目前国内橡胶机械生产回暖的基础。橡胶机械是为橡胶工业配套的,作为轮胎企业,我们或许能从中觉察到了今年乃至明后年世界轮胎行业发展的某些趋势。但中国橡胶协会轮胎分会及业内专家提醒,目前乃至今后一两年内,还不是上轮胎项目的适当时机,当务之急是解决轮胎产能过剩的问题,而非继续扩大这种态势。

邓海燕

橡胶生产尾气催化氧化处理技术 通过技术鉴定

近日,由燕山石油化工公司和抚顺石油化工研究院共同承担的橡胶生产尾气催化氧化处理成套技术通过了集团公司技术鉴定。与会专家认为,该工艺技术具有流程短、操作温度低、能耗低等特点,在尾气处理的同时可回收环己烷和蒸汽冷凝水,并有效利用了净化气中的热能;排放指标符合设计要求,达到国家排放标准和北京市地方排放标准,具有很好的推广应用价值。

橡胶在生产过程中排放的有机废气主要集中在后处理单元,为彻底解决橡胶生产尾气带来的污染问题,在集团公司的支持下,燕山石油化工公司与抚顺石油化工研究院联合开发了冷凝-除雾-催化氧化工艺以及 WSH-1F 型蜂窝状贵金属催化剂,并且于 2007 年 9 月开始在燕山石化装置上投入使用。奥运会之前该装置通过了北京市环保局组织的环保验收。

崔小明

巴陵石化本体聚合丁苯树脂 实现“绿色”突破

抗冲击透明丁苯树脂是以苯乙烯、丁二烯为单体,以烷基锂为引发剂合成的一类嵌段共聚物。该产品主要特性是透明坚韧、加工方便、价格适中,广泛应用于冰箱、电器仪表盘及其他材料掺混

改性等领域。

新近,巴陵石化合成橡胶事业部建成了年产 500 t 丁苯树脂中试装置,它是目前世界上首套采用反应挤出法生产高抗透明丁苯树脂的装置,其成套技术开发项目于 2008 年被列为中石化“十条龙”重点科技攻关项目之一,生产工艺采用目前全球先进的高分子合成新技术。由于本体聚合工艺过程简单,设备投资小于传统工艺,可实现连续生产,且具有聚合速度快、反应时间短、生产效率高优点,有别于传统的溶剂法生产工艺,被称为节能环保型的绿色工艺。

崔小明

黑猫公司 2009 年上半年净利润 预计下降近 2 成

黑猫炭黑股份有限公司近日发布业绩修正公告,预计 2009 年 1~6 月份修正后的业绩为:归属于母公司所有的净利润为 1 700 万~1 900 万元,较上年同期下降 1~2 成。公司 2008 年同期实现净利润 2 142 万元,第一季度报告中,公司曾预计 2009 年上半年净利润比上年同期下降 30%~50%。业绩预告出现差异的原因是受益于国家针对汽车行业出台的一系列宏观经济刺激政策影响,第二季度公司炭黑产品产销量较第一季度大幅回升。

宇虹

龙星商标荣获中国驰名商标

近日,从河北省邢台市政府召开的中国驰名商标新闻发布会上获悉,河北龙星化工股份有限公司的龙星商标被国家工商总局认定为中国驰名商标。国家工商行政管理总局商标局于 2009 年 4 月在商标管理案件中认定 277 件驰名商标,该公司的龙星 LX 标识及图案,按照申请时间位列第 222 号。

龙星化工公司前身为沙河市炭黑厂,2008 年 1 月更名为龙星化工股份有限公司。该公司拥有 7 条炭黑生产线,炭黑年生产能力 20 万 t,其产品多用于轮胎和橡胶制品。

国谊