

相关行业

SEBS产品在医用高端市场获突破

日前,国内首家实现SEBS(加氢SBS)产品工业化生产的巴陵石化合成橡胶事业部的医用SEBS小试产品经国内大型医疗器械公司使用,各项指标均可与国外同类产品媲美,标志着巴陵牌SEBS产品在医用耗材高端市场领域取得重大突破。

近年来,国际医疗卫生领域对医用耗材的卫生要求日益严格,生产材料的选用一直是医用耗材制造商关注的重点。因SEBS产品具有透明度高、热稳定性好、可采用蒸汽和环氧乙烷及紫外线消毒、本身无毒等特点,已被美国及欧盟相关认证机构认可用于医疗器材(如一次性输液管、血袋)领域,是一种理想的绿色环保医用材料。

我国由于没有可用于医用耗材的SEBS产品和聚烯烃医疗用基础材料生产技术,目前仍然采用传统的软质PVC作为医用耗材的主要原材料,其市场年需求量为15万t左右。

巴陵石化合成橡胶事业部2006年建成投产国内首套万吨级SEBS工业化装置,积累了一定的生产和技术创新经验。为突破SEBS产品在医疗耗材、食品包装领域的应用“瓶颈”,该部2009年年初启动了SEBS产品在医用耗材领域的应用研究。

在国内没有任何技术资料的情况下,该部一方面充分利用现有资源进行小试试验,探索医用SEBS产品的合成方法,另一方面与国内大型医用耗材生产企业加强沟通和合作,及时提供SEBS产品用于试验,获取第一手合成试验数据,指导合成研发工作。针对医疗器材对基础材料的高纯度的要求,反复试验对比,找到了多种脱除SEBS产品有害金属离子的常规和非常规方法。目前医用SEBS产品基础胶合成、基础胶加氢和聚合物金属离子脱除等关键技术均已获得突破。

在拓展SEBS产品高端市场的过程中,巴陵石化合成橡胶事业部不断提高产品质量,增强核心竞争力。该部为消除制约SEBS产品提质升级的“瓶颈”,将产品质量攻关重点放在SEBS产品的过程控制上,将产品的质量监控目标细化到SEBS产品生产的各个环节,逐一排查和解决影响质量的问题。

目前,巴陵石化合成橡胶事业部正对SEBS装置实行年产2万t扩能技改建设,并建成80m³的加氢聚合釜。2009年5月新加氢聚合釜顺利投产,连续实现3釜胶液的稳定生产,各项指标均符合设计要求。这一关键工序的开车成功为该事业部进一步拓展产品高端市场奠定了基础。

钱伯章

益阳橡机倍增计划通过省级验收

近日,益阳橡胶塑料机械集团有限公司2008年度国家信息技术应用倍增计划——《中国重大橡胶机械出口制造基地数字化制造信息系统》项目顺利通过湖南省信息产业厅组织的专家组现场评审验收。

2008年4月,益阳橡机正式启动利用信息技术改造提升传统产业的重大橡胶机械出口制造基地数字化制造信息系统建设。该项目由计算机网络系统、视频监控系统、数控加工系统和应用软件系统组成,项目总投资4012万元。该项目的实施是在引进先进的数控加工装备的基础上,在该公司重大橡胶机械出口制造基地数控车间建立起高标准局域网,直接将网络延伸到设备节点,将工厂的底层数控加工设备与信息系统直接连接,从而使数控设备-服务器及客户端形成一个统一的网络系统,通过信息系统对数控加工设备下传数控加工代码、数控加工设备信息实时进行反馈,实现对数控加工设备的统一管理,达到增强机械加工的柔性,提高工件制造效率和产品质量的目的。

益阳橡机实施的倍增计划目前已取得初步成效:首先促进了企业先进制造模式的建立,实现了该公司内部对产品相关数据、过程、资源一体化集成管理,提高了生产和服务各个环节自动化、智能化水平和现代化管理水平。同时,数控加工系统