

海 外 消 息

朗盛成就绿色化工

2009 年是合成橡胶诞生 100 周年, 在德国特殊化学品集团朗盛公司的历史上有非同寻常的意义。100 年前, 化学家弗雷茨·霍夫曼发明了合成橡胶, 标志着现代橡胶行业的开端。今天, 朗盛公司在前人智慧结晶的基础上, 不断为市场带来绿色化工产品。

1 合成橡胶帮助人们利用地热能

地热能是地球热量, 可用于发电和供热, 被视作未来的能源之一。然而, 地下热源开采对工具提出了相当高的要求, 其苛刻程度甚至堪比石油和天然气开采, 其传送装置的橡胶部件需要经受摩擦和高温的考验, 同时还会与非极性、腐蚀性介质发生接触。

现在, 这些困难都已经被克服。朗盛公司全新 Therban(德磐)AT 橡胶采用了获得诺贝尔化学奖的工艺, 具有超高的流动性, 适于生产各种大型零部件, 制造商无需再添加其他助剂。这种代表当今最高技术水平的合成橡胶将在未来发展中发挥重要作用。

2 采用无邻苯二甲酸盐增塑剂的新型橡胶

朗盛公司推出了一种采用无邻苯二甲酸盐增塑剂的新型丁腈橡胶 Krynac M 3340 VP。朗盛工业橡胶制品部用 Krynac M 3340 VP 替代先前的 Krynac E 3338 F 产品, 后者将于 2009 年年底停止销售。至此, 朗盛公司已经从其产品线中去掉了所有含邻苯二甲酸盐的橡胶产品。

新开发的合成橡胶产品采用不含邻苯二甲酸盐的增塑剂, 而代之以加入一种聚合物添加剂 Mesamoll——烷基苯磺酸酯, 由于其挥发性小, 与丁腈橡胶兼容性极佳, 在橡胶工业中被作为增

塑剂普遍使用。在生理学和毒理学构成方面, Mesamoll 被列为中性成份。根据德国风险分析研究院第 21 所的建议, Mesamoll 可以用于与食品直接接触的丁腈橡胶中。

朗盛公司此次推出新型橡胶, 以实际行动支持那些希望消除 2-乙基己基苯二酸氢盐的客户。印刷行业客户将从向无邻苯二甲酸盐产品过渡中获益良多。

3 采用安全成分改进橡胶配方

朗盛公司顺丁橡胶业务部计划于 2009 年年底前在全球范围内停止使用高多环芳烃(PAH)含量的加工油。该业务部的部分生产基地已经开始采用更安全的物质替代高 PAH 含量的加工油。其它生产基地将视技术可行性逐步进行替代工作, 并在 2009 年 12 月 1 日前完成。

朗盛公司的这一决定是基于德国消费者保护组织近期发布的报告, 该报告指出日常橡胶产品中 PAH 的含量令人倍感忧虑, 其中不少物质被认为具有较强的致突变性、致生殖毒性和致癌性。

金 徽

米其林法国机构重组 大幅裁员

据美国《橡胶世界》报道, 世界第二大汽车轮胎生产商米其林公司日前宣布, 因受全球汽车工业衰退的影响, 决定重组它设在法国的轮胎生产机构, 调整和强化高利润率产品的生产。为此, 该公司将削减法国 2 900 个职位, 裁员幅度约占其在法国雇员总数的 10%。

2009 年, 米其林公司在法国的 2 家轮胎厂改为专门生产轻型卡车轮胎和高性能轿车子午线轮胎, 裁员 1 093 人。此外, 在 3 年内公司还将劝说 1 800 人自愿离职。根据这项重组计划, 米其林将关闭位于法国北部城镇赛客兰(Secclin)的一家小轮胎厂, 把该厂的运动型轿车轮胎生产线搬迁到法国中部克莱蒙费朗(Clermont-Ferrand)附近的工厂内; 把德国工厂的一部分轻型卡车子午线轮胎转移到法国西部的绍莱(Cholet)工厂生产。公司还决定, 设在法国中部的图尔(Tours)工厂将停止生产轮胎用橡胶, 而升级为专门生产高端

市场用的各种卡车轮胎;投资 5 000 万欧元改造蒙索(Montceau)工厂,使其专门生产高利润率的建筑机械和推土机用大型工程机械轮胎,另外,对设在公司总部的研究和开发中心投资 1 亿欧元,加强对新型轮胎的研发实力。

在这项重组计划中,2009 年就受到影响的 1 093 名雇员主要是生产工人,其中 495 人以提前退休的方式离开岗位。今后 3 年内裁减的 1 800 个岗位将涉及在法国的公司高层管理人员,而不仅仅局限于生产工人。

郭 毅

印度原配轮胎客户调查结果出炉

在 JD Power 亚太公司主持的 2009 年印度原配轮胎客户满意度调查问卷中,印度 JK 轮胎公司的满意度最高。这是 JD Power 亚太公司对印度轮胎市场开展满意度调查的第九个年头。这项调查反映了新车买主对原配轮胎的满意度;调查的主要参数是轮胎的耐久性、乘坐舒适性、牵引能力和操纵性能。调查的满分为 1 000 分,而 JK 轮胎的总满意度为 811 分;MRF 公司名列第二,为 804 分;普利司通公司名列第三,为 797 分;之后是阿波罗公司(784 分)和固特异公司(767 分)。2009 年的印度原配轮胎总满意度平均分数为 798 分,比 2008 年下降了 10 分。客户认为印度原配轮胎存在的主要问题是,驾驶时噪声过大,湿路面牵引力较差,轮胎跑气,不仅给驾驶带来不便,而且还加大了安全风险。

郭 毅

米其林的超宽轮胎获 SmartWay 认证

据美国《轮胎评论》报道,米其林公司的超宽中型卡车子午线轮胎中商品名为“X One XDN2”的驱动轮轮胎和商品名为“XTE”的拖车轮胎,均获得了美国环保署(EPA)的 SmartWay 认证。这是该公司中型卡车子午线轮胎分别第九次和第十次通过这种认证。EPA 确认,通过认证的这 2 种轮胎可降低氮氧化物排放量,并节省燃油超过 3%。

美国 EPA 的 SmartWay 认证是鼓励消费者购买经过认证的汽车和包括轮胎在内的其他汽车

配件,旨在保护环境,降低燃油消耗,在改善空气质量的同时,减少温室气体的排放。凡是获得 EPA 的 SmartWay 认证的商品,将会借助于电视、广播以及其他媒体向公众公告,使消费者了解这种产品并将其作为一个更高效和更加节能的新选择。通过这种认证活动,使政府、企业和消费者之间建立一种新的伙伴关系。

郭 毅

东洋荣获技术开发奖

据美国《轮胎评论》报道,日本东洋轮胎橡胶公司近日荣获日本汽车工程师协会颁发的技术开发奖。该公司与本田汽车公司合作,在研究和优化胎面胶的粘弹性能、降低轮胎滚动阻力和缩短刹车制动距离方面取得科研成果,因而获得这项奖励。据东洋公司说,这项技术开发成果已应用于其商品名为 Tranpath A20 的轮胎(规格为 215/60R17 96H)。这种轮胎已用作本田公司生产的 Crossroad 品牌汽车的原配轮胎。

郭 毅

大陆炭公司质量管理体系人 荣获美国 ASTM 奖

据美国《橡胶世界》报道,台湾 CSRC 旗下的美国大陆炭公司的质量管理体系人小约翰 A. 贝利近日荣获了 ASTM 颁发的 Merit 奖和相应成为 ASTM 国际组织的会员。该奖项是 ASTM 对个人参与 ASTM 标准活动的最高奖赏。ASTM 下属的 D24 炭黑委员会认可贝利先生卓越的领导能力和他在炭黑的取样、统计测量和开发新的分析标准方面的贡献。

郭 益

蒂坦公司面临 2.45 万美元罚款

据美国《橡胶世界》报道,蒂坦轮胎公司违反联邦安全法规,美国职业安全和卫生署(OSHA)决定对其罚款 2.45 万美元。OSHA 在 2008 年 11 月、12 月和 2009 年 2 月 3 次对该公司设在俄亥俄州布赖恩市的轮胎厂进行检查,发现 4 起严