

## 海外消息

### 朗盛对欧洲议会要求强制使用 环保轮胎的决定表示欢迎

日前,朗盛公司发表声明,对欧洲议会要求强制使用安全、环保轮胎的决定表示欢迎。使用环保轮胎可大幅度减少欧洲地区的汽车二氧化碳排放量。

朗盛集团管理董事会主席贺德满表示:“朗盛以现代高性能橡胶产品为依托,能够帮助轮胎制造业达到欧盟对轮胎安全性、环保性的更严格要求。”朗盛预计新法规的实施将对欧洲轮胎行业的发展起到长期的促进作用。作为全球领先的橡胶供应商之一,总部设在勒沃库森的朗盛公司也将从中长期获益。

日前,欧洲议会在斯特拉斯堡通过了一项决议,从2012年开始,轮胎制造商必须在轮胎上标明其燃油效率、湿抓着力和滚动噪声。所有轮胎必须按照制度进行分级,性能最佳的为“A级”,性能最差的为“G级”。这一分级制度将为准备购买新轮胎的消费者提供重要的决策参考。对轮胎行业和朗盛公司等供应商而言,这一分级制度将发挥重要作用。专家表示,欧洲售出的大约75%的轮胎是用于更换被磨损的旧轮胎。

2009年3月中旬,欧洲议会已经就是否从2011年开始强制在所有新车上使用节能轮胎举行过一次投票。仅2008年一年,欧洲地区注册的车辆就超过1500万辆。这一法规旨在帮助车辆提高安全性和环保性。为帮助汽车制造业进行调整,欧洲议会还规定了一段过渡期。两项决策仍需得到欧盟理事会的批准。据欧盟委员会的数据显示,汽车轮胎的油耗占到整车油耗的20%左右,换言之,相当于每加5次油,就有1次是完全为了轮胎而加的。贺德满表示:“未来25年内,全

球汽车数量还将翻一番。因此,如果我们希望提高燃油使用效率、减缓对气候变化的影响,创新型轮胎技术的广泛使用必不可少。”作为橡胶行业的技术领导以及技术研发主力,总部设在勒沃库森的特殊化学品集团朗盛公司拥有全球最广泛的合成橡胶产品线。

#### 1 朗盛橡胶材料有助于轮胎油耗更低,安全性更好

采用朗盛公司高性能橡胶材料制成的环保轮胎滚动阻力更低,因此能够有效节约燃料。耗油量降低会相应地减少二氧化碳排放量,降低对环境的影响。如果所有车辆都采用这种轮胎,每年仅在欧洲地区就可以节约60亿L燃油,大约可减少1500万t的二氧化碳排放。朗盛集团管理董事会成员柏蔚宁称:“朗盛的创新技术还可帮助这些节能型轮胎增强安全性,延长使用寿命。”这种由朗盛公司制造的高科技材料能够拓展轮胎技术:既减小了轮胎的滚动阻力,又提高了轮胎的湿抓着力,换言之既缩短了轮胎的制动距离,又延长了轮胎使用寿命。

#### 2 朗盛不断开发与与众不同的橡胶材料

作为创新型高科技橡胶的领先供应商,朗盛公司非常重视产品研发。各种功能化橡胶在环保轮胎的生产中发挥了重要作用。提高轮胎性能的一个方法是,在轮胎胎面胶中更加巧妙地使用白炭黑,即改善其在橡胶中的分散性。

朗盛公司的最新一代溶聚丁苯橡胶(SSBR)解决方案目前还处在研发阶段,含硅填料在橡胶中的分散性已经得到极大改善,轮胎的使用寿命延长,抓着力提高,滚动阻力减小,磨损减少。此外,朗盛公司还可向客户提供用于橡胶产品的环保液体配合剂,使其成为首批达到欧盟新环境法规的厂商之一。欧盟新环境法规将于2010年生效。

另外,朗盛公司的丁基橡胶还可帮助内胎或无内胎轮胎保持稳定气压。适当的轮胎气压有助于节约燃油、减少二氧化碳排放,同时还具有重大安全意义。

朗盛橡胶化学品同样还能为环保轮胎的生产

助一臂之力。例如, Vulcuren 添加剂可确保即使在最大负载情况下, 轮胎胎面的硬化、老化速度也会降低。这样, 轮胎可以在其使用寿命内维持较为稳定的干湿路面抓着力。

### 3 朗盛的 Nanoprene: 小颗粒, 大功效

含白炭黑的 Nanoprene 是朗盛公司开发的用于轮胎胎面的新型产品。通过采用这种创新的高性能添加剂, 轮胎的耐磨损能力得到显著提高。该添加剂可延长约 15% 的轮胎使用里程, 提高约 15% 的轮胎抓着力, 同时还能减小滚动阻力。这些改进得益于 Nanoprene 颗粒微小的体积和良好的表面作用。从化学的角度来讲, 这种通过朗盛高度专业的生产流程制造的添加剂是由直径仅为 50 nm 的橡胶化合物粒子组成的。这种纳米颗粒的表面有某种特别的“锚点”, 使它们能够与白炭黑反应。

### 4 几乎所有国际轮胎制造商都是朗盛的客户

2008 年朗盛公司橡胶产品总销售额的约 1/4 来自轮胎行业。特殊化学品集团朗盛公司向几乎所有国际轮胎制造商供应橡胶、增塑剂、交联剂、抗氧化剂和硫化剂产品。

### 5 百年经验, 尖端技术

朗盛公司在合成橡胶和橡胶化学品研发、生产方面拥有逾百年的丰富经验。1909 年, 化学家弗雷茨·霍夫曼发现了第一种合成橡胶制备方法。此后, 合成橡胶就成为轮胎行业的根基之一。朗盛传承先辈志向, 努力推动橡胶产品创新发展。朗盛公司致力于以其先进科技, 为持续改善道路交通安全和保护气候贡献自己的力量。朗盛

## 普利司通跑气保用轮胎概况

装配跑气保用轮胎的车辆可以免配备用轮胎, 从而其质量和油耗量减小, 设计自由度和安全性提高。目前, 随着人们对安全和环保要求的不断提高, 跑气保用轮胎越来越多地用作汽车标准配置或推荐配置部件。据调查, 2006 年英国跑气保用轮胎用量达到约 75 万条。普利司通是著名

的跑气保用轮胎制造商之一, 多年开发和生产了大量的跑气保用轮胎, 现将其跑气保用轮胎的情况简介如下。

### 1 配套情况

普利司通跑气保用轮胎与车辆配套的情况见表 1。从表 1 可以看出, 普利司通跑气保用轮胎主要用作高档轿车的原配轮胎。

表 1 采用普利司通跑气保用轮胎作原配轮胎的车辆

原配车辆类型	年度
丰田 Sienna(全时四轮驱动系统)	2004 ~ 2005
梅赛德斯奔驰 E & S	2003 ~ 2005
雷克萨斯 SC430(原装 BLIZZAK 系列冰雪专用轮胎)	2001 ~ 2005
宝马 3 系列	2003 ~ 2005
宝马 5 系列	2004 ~ 2005
宝马 6 系列	2004 ~ 2005
宝马 7 系列	2003 ~ 2005
宝马 Z4 跑车(原装 BLIZZAK 系列冰雪专用轮胎)	2003 ~ 2005
宝马 Z8	2001 ~ 2003
英菲尼迪 Q45	2002 ~ 2005
英菲尼迪 Q35	2005
法拉利 612 Scaglietti 跑车	2005
马自达 MX-5 Miata	2006
宝马 X5 & 雷克萨斯 GS	2007
尼桑 GT-R	2008

另外, 普利司通 2009 年年初推出的 POTENZA RE070R RFT 跑气保用轮胎成为日产 GT-R(SpecV)新车标准配置轮胎。为满足 GT-R(SpecV)车辆的要求, 该轮胎采用了专门的高刚性结构及花纹形式。与原车型用轮胎相比, 该轮胎在干路面上的行驶性能提高, 同时也较好地兼顾了湿路面行驶性能, 实现了优异的运动性能。

### 2 发展情况

早在 1987 年, 普利司通就开发了第一代跑气保用轮胎, 最初用于保时捷 Porsche959 上, 由于胎侧又厚又硬, 其乘坐舒适性远不及普通轮胎, 但仍受到社会认可。2005 年以后, 通过提高胎侧强度、提高乘坐舒适性, 普利司通研发了第二代跑气保用轮胎。近期, 普利司通又推出了第三代跑气保用轮胎, 并开发了可抑制发热的增强胎侧胶、可利用热力抑制变形的骨架层以及可冷却胎侧突起