

鉴于轮胎出口情况不理想,因此对轮胎销售形势进一步好转持乐观而又谨慎的态度,决定暂不启动扩产计划。中国橡胶工业协会轮胎分会蔡为民秘书长说,现在轮胎行业确实有向好迹象,轮胎产量、销售量、利税等环比均有较大幅度增长,但是轮胎出口情况还未根本好转,第一季度出口量同比下降幅度仍然较大。

轮胎分会将2009年轮胎工业总的格局定调为“高产能、低需求、低利润”。轮胎行业应努力调整好轮胎产品产能、需求、利润三者之间的关系。一是调整好轮胎产量与结构的关系,控制好轮胎总产量,优化产业布局,提高生产集中度,提升产品档次和附加值。二是调整好国内和国外轮胎市场的关系,呼吁政府制定支持轮胎行业的政策。三是调整好轮胎产与销的关系,除控制轮胎总产量等措施外,还要规范轮胎营销市场,建立产销风险共担机制,维护市场的平稳运行。做好这三方面的调整,我国轮胎行业有望在2009年的调整中率先走出危机,变得更强更大。 陈维芳

## 57英寸OTR子午线轮胎成套 生产技术通过鉴定

日前,北京橡胶工业研究设计院和福建省海安橡胶有限公司联合开发完成的57英寸巨型全钢OTR子午线轮胎成套生产技术项目,在福建莆田通过了中国石油和化学工业协会专家成果鉴定。专家一致认为该成套生产技术属国内首创,产品性能达到国际同类产品先进水平。该技术的开发将促进我国自主知识产权全钢OTR子午线轮胎的产业化进程。

为发展我国OTR子午线轮胎生产工艺技术,打破国际轮胎巨头对中国市场的垄断,节约投资成本,北京橡胶工业研究设计院与福建省海安橡胶有限公司经过3年的共同努力,技术人员提出了“增大轮廓的设计原则”,建立了完整的全钢OTR子午线轮胎结构设计方法,研制了全套的轮胎配方,开发了全新的钢丝帘布半成品部件生产工艺、轮胎成型及硫化工艺技术,形成了目前国内最大的57英寸全钢OTR子午线轮胎产品成套

生产技术。

此项目的开发完善了国产子午线轮胎工业化生产技术,满足了国内外市场需求,同时极大地推动了我国民族轮胎工业的技术进步。 樊文茹

## 玲珑集团305/35R24高性能轿车子午线 轮胎研究项目列入国家火炬计划

日前,从国家科学技术部获悉,玲珑集团的305/35R24高性能轿车子午线轮胎研究项目被批准为国家火炬计划。

玲珑集团305/35R24高性能轿车子午线轮胎项目采用有限元分析和噪声测试分析等技术对轮胎胶料配方和轮胎结构、花纹等进行优化设计,产品性能达到GB 9743—2007等相关国家标准要求,并通过了欧洲ECE认证。该项目的创新性体现在:一是率先在国内开发出W级聚酯帘布胎体的超高性能轿车子午线轮胎,填补了国内该类产品的空白;二是通过有限元分析技术优化轮胎结构,使成品轮胎的室内机床试验的安全性能显著提高,解决了高速轮胎安全性能问题;三是在国内率先开展了高速轮胎的室内噪声测试,并依据分析结果进行了配方和花纹的优化设计,轮胎的噪声和滚动阻力显著降低。目前,该项目的成品样胎已通过国家橡胶轮胎质量监督检验中心的检测,产品已在部分用户中实际使用。

305/35R24高性能轿车子午线轮胎的生产技术路线合理且符合环保要求,检测项目齐全,产品的经济和社会效益显著,市场前景广阔。

王洪涛

## 玲珑集团被认定为“高新技术企业”

日前,玲珑集团被山东省科学技术厅、山东省财政厅、山东省国家税务局、山东省地方税务局联合认定为“高新技术企业”。此次高新技术企业认定采取企业申请、省级审查认定、国家公示备案的程序。企业取得高新技术企业资格后,可享受减税、免税政策。 王洪涛