

行业动态

HANG YE DONG TAI

轮胎行业形势进一步向好

随着我国拉动内需系列政策及《汽车行业调整振兴规划》的实施,我国轮胎行业形势进一步向好,全国主要轮胎生产企业陆续恢复正常生产,轮胎库存显著减少,投资项目又陆续启动。但是全球经济不景气和诸多不确定因素将制约我国轮胎工业快速回暖,全面复苏需要有关政策进一步落实以及出口形势好转。

进入2009年3月份后,轮胎行业销售环比明显提高。素有“轮胎窝”的山东大王镇是我国轮胎行业的晴雨表。2008年第四季度大王镇堆满轮胎,一半轮胎厂开工率在50%以下,一半停产。2009年3月份后,大王镇的绝大部分轮胎企业陆续恢复正常生产和销售。山东金宇轮胎有限公司称,现在公司轮胎销售形势非常好,生产线满负荷运转,部分品种供不应求。兴源轮胎集团介绍,2009年春节后不久公司的销售形势就出现好转,为此公司加大了销售力度,轮胎库存量急剧降低,3月份轮胎总库存额仅8000多万元,比去年同期降低近20%。

2009年4月上旬在青岛举行的金诺会展上,共有20多家轮胎企业参展。会展负责人介绍,参展轮胎企业比年初预计多,有些参展企业是3月份后才报名的,这显示出目前轮胎企业对轮胎销售形势看好。在所有展台中,玲珑集团的展台最引人注目,公司销售人员称,玲珑集团在国内的销售量已创历史新高,公司2009年的目标是保持2位数增长。固铂成山(山东)轮胎有限公司销售人员说,固铂成山公司是目前固铂轮胎橡胶公司在全球销售业绩最好的轮胎厂,尽管出口量还不理想,但国内销售已全面恢复正常。

大型国有轮胎企业杭州中策橡胶公司在这轮轮胎销售行情的复苏中“领涨大盘”,其2月和3月的国内轮胎销售成绩连创新高。第一季度公司销售收入突破34亿元,实现利税3.08亿元,同比增长近9成,实现年初开门红。中策公司通过采取强化有效生产、调整产品结构、降低产品库存量、保证仓储提前量、停止原材料高价采购以及不裁员不减薪等措施,大大提高了企业的竞争力和员工的信心,公司全钢子午线轮胎、半钢子午线轮胎、斜交轮胎生产线没有一条停产。进入3月份后各生产线更是满负荷生产。中策公司董事长沈金荣指出2009年轮胎行业四大值得期待的乐观因素:一是2008年国家出台的一系列扩大内需、鼓励汽车消费的政策措施对汽车工业产生的巨大和深远影响;二是在国家推动内需的各项措施中,交通领域的基本建设成为重中之重;三是实施成品油税费改革;四是国家的4万亿投资。这些举措给我国轮胎工业带来商机,对轮胎工业复苏构成实实在在的利好因素。

受政策驱动,轮胎行业投资项目相继启动。山西双喜轮胎股份公司2009年4月初启动了120万套全钢载重子午线轮胎项目,设备招标正在进行中。山东宏盛橡胶有限公司最近采购全钢载重子午线轮胎硫化机55台,估计这些硫化机的年生产能力在80万套左右。青岛森麒麟轮胎有限公司、陕西延长公司新建轮胎项目均恢复正常建设。建大橡胶有限公司计划总投资2亿美元,在天津打造北方最大轮胎基地,一期项目总投资2500万美元,建设的20条轮胎生产线日前全部投产;二期项目计划2009年7月开工。桂林市与中国化工橡胶总公司签订战略合作协议,计划在桂林苏桥经济开发区建设年产10万条全钢工程机械子午线轮胎、100万条全钢载重子午线轮胎、500万条半钢乘用车子午线轮胎项目,打造轮胎产业基地。

轮胎行业出口好转不明显,这将对我国轮胎工业全面复苏形成制约。华南轮胎橡胶有限公司邹勇智总经理介绍,他近期走访了多家轮胎企业及主要轮胎销售区,感觉国内轮胎销售形势确实好转。他认为,当前轮胎销售好转主要是内需拉动,这可能与销售网点在春节后补货有一定关系,

鉴于轮胎出口情况不理想,因此对轮胎销售形势进一步好转持乐观而又谨慎的态度,决定暂不启动扩产计划。中国橡胶工业协会轮胎分会蔡为民秘书长说,现在轮胎行业确实有向好迹象,轮胎产量、销售量、利税等环比均有较大幅度增长,但是轮胎出口情况还未根本好转,第一季度出口量同比下降幅度仍然较大。

轮胎分会将 2009 年轮胎工业总的格局定调为“高产能、低需求、低利润”。轮胎行业应努力调整好轮胎产品产能、需求、利润三者之间的关系。一是调整好轮胎产量与结构的关系,控制好轮胎总产量,优化产业布局,提高生产集中度,提升产品档次和附加值。二是调整好国内和国外轮胎市场的关系,呼吁政府制定支持轮胎行业的政策。三是调整好轮胎产与销的关系,除控制轮胎总产量等措施外,还要规范轮胎营销市场,建立产销风险共担机制,维护市场的平稳运行。做好这三方面的调整,我国轮胎行业有望在 2009 年的调整中率先走出危机,变得更强更大。 陈维芳

57 英寸 OTR 子午线轮胎成套 生产技术通过鉴定

日前,北京橡胶工业研究设计院和福建省海安橡胶有限公司联合开发完成的 57 英寸巨型全钢 OTR 子午线轮胎成套生产技术项目,在福建莆田通过了中国石油和化学工业协会专家成果鉴定。专家一致认为该成套生产技术属国内首创,产品性能达到国际同类产品先进水平。该技术的开发将促进我国自主知识产权全钢 OTR 子午线轮胎的产业化进程。

为发展我国 OTR 子午线轮胎生产工艺技术,打破国际轮胎巨头对中国市场的垄断,节约投资成本,北京橡胶工业研究设计院与福建省海安橡胶有限公司经过 3 年的共同努力,技术人员提出了“增大轮廓的设计原则”,建立了完整的全钢 OTR 子午线轮胎结构设计方法,研制了全套的轮胎配方,开发了全新的钢丝帘布半成品部件生产工艺、轮胎成型及硫化工艺技术,形成了目前国内最大的 57 英寸全钢 OTR 子午线轮胎产品成套

生产技术。

此项目的开发完善了国产子午线轮胎工业化生产技术,满足了国内外市场需求,同时极大地推动了我国民族轮胎工业的技术进步。 樊文茹

玲珑集团 305 35R24 高性能轿车子午线 轮胎研究项目列入国家火炬计划

日前,从国家科学技术部获悉,玲珑集团的 305/35R24 高性能轿车子午线轮胎研究项目被批准为国家火炬计划。

玲珑集团 305/35R24 高性能轿车子午线轮胎项目采用有限元分析和噪声测试分析等技术对轮胎胶料配方和轮胎结构、花纹等进行优化设计,产品性能达到 GB 9743—2007 等相关国家标准要求,并通过了欧洲 ECE 认证。该项目的创新性体现在:一是率先在国内开发出 W 级聚酯帘布胎体的超高性能轿车子午线轮胎,填补了国内该类产品的空白;二是通过有限元分析技术优化轮胎结构,使成品轮胎的室内机床试验的安全性能显著提高,解决了高速轮胎安全性能问题;三是在国内率先开展了高速轮胎的室内噪声测试,并依据分析结果进行了配方和花纹的优化设计,轮胎的噪声和滚动阻力显著降低。目前,该项目的成品样胎已通过国家橡胶轮胎质量监督检验中心的检测,产品已在部分用户中实际使用。

305/35R24 高性能轿车子午线轮胎的生产技术路线合理且符合环保要求,检测项目齐全,产品的经济和社会效益显著,市场前景广阔。

王洪涛

玲珑集团被认定为“高新技术企业”

日前,玲珑集团被山东省科学技术厅、山东省财政厅、山东省国家税务局、山东省地方税务局联合认定为“高新技术企业”。此次高新技术企业认定采取企业申请、省级审查认定、国家公示备案的程序。企业取得高新技术企业资格后,可享受减税、免税政策。 王洪涛