

太高,最好不要轻易将小规模纳税人改为一般纳税人翻新轮胎企业,否则今后不能改回。现在已获准“定额纳税”的小规模纳税人所交税额不大,就更不要改变了。

4. 装备企业争取享受税收优惠政策的问题。

除了翻新轮胎和胶粉已列入2008年度资源综合利用所得税优惠目录外,还有高新技术产品、西部大开发项目产品和国家鼓励类项目产品都可以享受所得税减免政策,可减按15%税率缴纳所得税,废旧轮胎循环利用行业中机械装备企业可争取享受这方面的税收优惠政策。 孙方寿

乳聚丁苯橡胶成套技术经济效益显著

以吉林石化公司为主体开发的乳聚丁苯橡胶(ESBR)成套技术摘得2008年中国石油集团公司10项重大科技进展、中国石油集团公司科技进步一等奖两项桂冠。开发这项技术投入并不多,但大幅度提高了装置产能,且节能减排效果显著,年获得经济效益近亿元。

目前,这一自主创新成果正在向中国石油抚顺石化公司进行技术转让,将应用于抚顺石化扩建年产80万t乙烯工程的配套项目——年产20万t丁苯橡胶(SBR)装置中,这意味着装置产能将进一步扩大。

国内SBR市场目前呈现供不应求的局面,且供求缺口有逐年增大之势。吉林石化公司于1982年引进日本JSR公司快速低转化率技术(转化率62%,聚合时间8.5~10h)建成了SBR生产装置。之后,该公司将这项技术与国际上另一种典型生产工艺——慢速高转化率技术(转化率70%,聚合时间14~16h)的优势合二为一,开发出快速高转化率ESBR新技术,转化率达70%,聚合时间为10h,形成了具有自主知识产权的ESBR成套工艺技术。

该工艺通过改变聚合加料方式,采用将乳化剂、调节剂和水分批、分釜加入等工艺,增强了胶乳稳定性,提高了转化率,降低了丁二烯、苯乙烯的回收处理量,节能降耗效果明显,利用无盐凝聚、双釜凝聚实现了对凝聚工艺的优化,且产品质

量稳定,有利于后续工序的平稳长周期运行。同时,该技术还采用兰州石化公司新SBR装置污水处理工艺,经初级处理后污水COD浓度可降到100~200 mg·kg⁻¹,远低于国内同类装置的排污浓度。

据介绍,这项技术在吉林石化公司实现工业化应用过程中,未增加聚合釜、泵等任何大型设备,只增加了部分管线、计量系统,以较小的投入,使吉林石化公司SBR年产能由14万t提高到16万t以上。单体回收处理量和装置能耗显著降低,助剂消耗量减少,减轻了主要设备的运行压力,减少了污水排放,为工业装置的节能减排积累了经验。

钱伯章

贵轮公司调整子午线轮胎花纹代码

为配合新的经营策略和销售模式,有效指导客户合理、规范地销售和使用轮胎,也为进一步细分全钢子午线轮胎市场,贵州轮胎股份有限公司最近制订了新一代的全钢子午线轮胎花纹命名规范,将花纹代码由原“GL+2位阿拉伯数字”调整为“GL+3位阿拉伯数字+1个英文字母”。如在花纹代码GL293D中,GL代表贵轮公司;第一位阿拉伯数字“2”代表轮胎用途(1代表长途高速型轮胎,2代表中长途国道以上等级公路用轮胎,6代表中短途混合路用轮胎,9代表矿山等恶劣道路用轮胎,0代表特种轮胎);第二和第三位阿拉伯数字“93”代表花纹序号;最后一个英文字母“D”代表轮胎安装位置(A代表全轮位,D代表驱动轮,T代表拖车轮或承重轮,F代表导向轮)。

为了确保全钢子午线轮胎花纹代码变更后市场的平稳过渡,贵轮公司还重新编印了以新代码为基础的《贵州轮胎股份有限公司2009年载重子午线轮胎产品手册》和销售标签,并及时发放给广大经销商和用户。

路仕平

▲日前,青岛软控获得2008年国家新实施的《高新技术企业认定管理办法》首批高新技术企业认定,将享受企业所得税优惠政策。 王霄茜