

投资方、当地政府及银行增加了对 300 万套高性能子午线轮胎的投资信心。2009 年 2 月 12 日公司与 3 家银行签订了 4.4 亿元银行借款合同, 现在项目的一期土建工程已经完工, 预计 5 月份投产, 公司还计划下半年再启动二期工程。

中国化工橡胶桂林有限公司主要产品为巨型工程机械轮胎, 金融风暴对该公司影响不大, 2009 年 1 月份轮胎销售创新高。汽车行业调整振兴规划使公司决策层更加看好我国轮胎行业的前景, 公司正启动年产 100 万套全钢载重汽车子午线轮胎和 400 万套半钢子午线轮胎项目建设, 意欲成为西南最大轮胎生产基地之一。

桂林万力牌轮胎经销商说, 2008 年第四季度公司几乎要关门。但春节过后, 情况大不相同, 现在每天卖出轮胎十几条, 销售基本恢复正常。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民认为, 轮胎行业景气度明显回升, 销售形势好转, 更重要的是轮胎企业的信心以及生产和项目投资正逐渐恢复。国家投资 4 万亿元扩大内需、轮胎出口退税率由 5% 提高到 9% 以及汽车行业调整振兴规划对轮胎行业形成多重利好, 轮胎行业有望尽快走出低谷, 迎来自己的春天。 陈维芳

废旧轮胎循环利用企业应有效利用优惠税政策

国家有关资源综合利用优惠税政策给废旧轮胎循环利用行业以极大鼓舞。为更好地利用优惠政策, 促进行业发展, 废旧轮胎循环利用企业应注意以下几方面的问题。

1. 翻新轮胎和胶粉企业享受优惠税政策存在的问题。翻新轮胎和胶粉免征增值税政策从 2009 年 1 月起执行, 这是行业利好消息。免税企业必须具备的条件是: 生产工艺、技术和产品性能必须符合国家企业政策和相关标准; 翻新轮胎和胶粉生产企业能独立计算盈亏, 具有一般纳税人资格, 而且必须经过企业所在地的省级资源综合利用部门认证, 才能享受优惠政策。办理享受免征增值税政策的手续较为复杂, 要求也比较严格。同时, 获准享受免征增值税的企业就不能再出具

增值税发票, 这是“征税抵扣, 免税不抵扣”的增值税原理, 但是给免征增值税企业产品的销售带来一些困难, 表现如下。(1) 矿山、冶金、筑路等生产型企业购买翻新轮胎, 一般都要求开增值税发票, 翻新轮胎企业不能出具增值税发票将给销售带来一定困难。(2) 胶粉属于中间产品, 主要用于生产再生胶、橡胶制品、塑胶跑道、防水卷材、筑路用改性沥青等, 这些产品的生产企业大都要求胶粉生产企业出具增值税发票, 同时生产胶粉并将胶粉作为原材料的再生胶生产企业要获得胶粉免税的政策, 也有一定的难度。而我国单独生产胶粉的企业不多, 占废旧橡胶循环利用企业的比例较小, 所以胶粉免征增值税在行业内影响不大。(3) 免征增值税有全免、即征即返、先征后返 3 种形式, 如果翻新轮胎、胶粉能够享受即征即返的政策, 企业销售产品过程中出具增值税发票的问题即可得到解决。如果采用先征后返的形式, 由于“先征”是税务部门征收, “后返”是财政部门返还, 因此税金的返还存在两个部门有时难以良好配合和一些财政收入较差的地方退税非常困难的问题。

2. 再生胶生产企业未享受优惠税政策问题。对于再生胶暂时未列入优惠税目录问题, 一方面各企业要在行业协会的组织下积极向国家反映, 争取获得免税政策; 另一方面要充分利用现有的税收政策, 向相关政策靠拢, 争取享受优惠政策。再生胶生产企业在新的税收政策尚未出台之前要争取享受胶粉免税的政策和享受再生资源的优惠政策。按照《再生资源回收管理办法》, 再生胶属于再生资源中废化工原料(橡胶、塑料等), 在再生资源范畴内, 再生胶生产企业应视为满足一定条件的废旧物资回收企业(也可向工商局再注册为再生资源回收企业), 可按其销售再生资源量, 实现增值税一定比例(2009 年为 70%, 2010 年为 50%)免收, 即可向当地商务部门申报实行增值税先征后返的政策。

3. 小型翻新轮胎企业纳税问题。目前我国产量较小的翻新轮胎企业基本上都是小规模纳税人。国家为了扶持中小企业的发展, 已将小规模纳税人的税收比例由 6% 降到 3%, 税额已降低了 50%。因此笔者认为, 产量在 1 万~2 万条以下的翻新轮胎企业, 如果技术条件和管理水平都不

太高,最好不要轻易将小规模纳税人改为一般纳税人翻新轮胎企业,否则今后不能改回。现在已获准“定额纳税”的小规模纳税人所交税额不大,就更不要改变了。

4. 装备企业争取享受税收优惠政策的问题。

除了翻新轮胎和胶粉已列入2008年度资源综合利用所得税优惠目录外,还有高新技术产品、西部大开发项目产品和国家鼓励类项目产品都可以享受所得税减免政策,可减按15%税率缴纳所得税,废旧轮胎循环利用行业中机械装备企业可争取享受这方面的税收优惠政策。 孙方寿

乳聚丁苯橡胶成套技术经济效益显著

以吉林石化公司为主体开发的乳聚丁苯橡胶(ESBR)成套技术摘得2008年中国石油集团公司10项重大科技进展、中国石油集团公司科技进步一等奖两项桂冠。开发这项技术投入并不多,但大幅度提高了装置产能,且节能减排效果显著,年获得经济效益近亿元。

目前,这一自主创新成果正在向中国石油抚顺石化公司进行技术转让,将应用于抚顺石化扩建年产80万t乙烯工程的配套项目——年产20万t丁苯橡胶(SBR)装置中,这意味着装置产能将进一步扩大。

国内SBR市场目前呈现供不应求的局面,且供求缺口有逐年增大之势。吉林石化公司于1982年引进日本JSR公司快速低转化率技术(转化率62%,聚合时间8.5~10h)建成了SBR生产装置。之后,该公司将这项技术与国际上另一种典型生产工艺——慢速高转化率技术(转化率70%,聚合时间14~16h)的优势合二为一,开发出快速高转化率ESBR新技术,转化率达70%,聚合时间为10h,形成了具有自主知识产权的ESBR成套工艺技术。

该工艺通过改变聚合加料方式,采用将乳化剂、调节剂和水分批、分釜加入等工艺,增强了胶乳稳定性,提高了转化率,降低了丁二烯、苯乙烯的回收处理量,节能降耗效果明显,利用无盐凝聚、双釜凝聚实现了对凝聚工艺的优化,且产品质

量稳定,有利于后续工序的平稳长周期运行。同时,该技术还采用兰州石化公司新SBR装置污水处理工艺,经初级处理后污水COD浓度可降到100~200 mg·kg⁻¹,远低于国内同类装置的排污浓度。

据介绍,这项技术在吉林石化公司实现工业化应用过程中,未增加聚合釜、泵等任何大型设备,只增加了部分管线、计量系统,以较小的投入,使吉林石化公司SBR年产能由14万t提高到16万t以上。单体回收处理量和装置能耗显著降低,助剂消耗量减少,减轻了主要设备的运行压力,减少了污水排放,为工业装置的节能减排积累了经验。

钱伯章

贵轮公司调整子午线轮胎花纹代码

为配合新的经营策略和销售模式,有效指导客户合理、规范地销售和使用轮胎,也为进一步细分全钢子午线轮胎市场,贵州轮胎股份有限公司最近制订了新一代的全钢子午线轮胎花纹命名规范,将花纹代码由原“GL+2位阿拉伯数字”调整为“GL+3位阿拉伯数字+1个英文字母”。如在花纹代码GL293D中,GL代表贵轮公司;第一位阿拉伯数字“2”代表轮胎用途(1代表长途高速型轮胎,2代表中长途国道以上等级公路用轮胎,6代表中短途混合路用轮胎,9代表矿山等恶劣道路用轮胎,0代表特种轮胎);第二和第三位阿拉伯数字“93”代表花纹序号;最后一个英文字母“D”代表轮胎安装位置(A代表全轮位,D代表驱动轮,T代表拖车轮或承重轮,F代表导向轮)。

为了确保全钢子午线轮胎花纹代码变更后市场的平稳过渡,贵轮公司还重新编印了以新代码为基础的《贵州轮胎股份有限公司2009年载重子午线轮胎产品手册》和销售标签,并及时发放给广大经销商和用户。

路仕平

▲日前,青岛软控获得2008年国家新实施的《高新技术企业认定管理办法》首批高新技术企业认定,将享受企业所得税优惠政策。 王霄茜