

海外消息

朗盛出台一系列全球性措施 以应对经济危机不利影响

朗盛公司日前宣布,已经出台一系列名为“挑战09”的全球性措施,旨在应对全球性市场需求低迷所带来的不利影响,并进一步强化朗盛公司的市场地位。这些措施由一系列技术工艺改进措施和人事措施组成。

朗盛公司管理董事会主席贺德满博士表示:“在目前全球经济衰退的大背景下,2009年1月客户需求仍然持续低迷,这一点在汽车和建筑行业表现得尤为明显。对于当前经济能在近一段时间内有根本性好转,我们并不抱太大期望。”朗盛与员工代表以及IG BCE(德国采矿业、化工业和能源业联合会)就此进行了协商,并与近5000名非管理层德国员工达成以下共识:

1. 从2009年3月起的12个月内,公司将实行每周35h工作制,并相应降低薪金水平;
2. 2009商业年度公司不发放奖金。

以上共识能否得以实行仍需得到相关各方的批准。

同时,公司还在构思以下针对朗盛管理董事会和德国境内管理层员工的措施,即在2009商业年度内:

1. 降低朗盛公司管理董事会的浮动薪金水平,减少额度相当于固定薪金水平的10%;
2. 调整管理层员工的浮动薪金水平,2009年固定薪金年度调薪将推迟至少6个月。

如果未来数月内,经济情况仍然持续恶化,高级管理人员和员工代表将定期讨论进一步的应对措施。

朗盛全球范围内的调薪也将推迟至少6个月。在某些国家,员工薪金调整将推迟12个月。

此外,公司还将根据各国不同国情,采取不同措施以降低人事支出。

以上措施的执行期限初步定为12个月,通过这些措施,在2009~2010年期间公司将减少约5000万欧元的现金开支。

贺德满博士表示:“朗盛拥有足够的经验面对当前困难的经济局势。在过去几个月内,我们已经通过对公司的内部调整展现了自身的能力。全球员工在危机面前所表现出来的奉献精神 and 高度灵活性给我留下了深刻印象。我们将继续提高效率,并专注于为客户提供创新技术和产品。因此,我坚信朗盛一定能够在经济危机的漩涡中安然矗立。”

金徽

米其林陷入困境

法国《论坛报》近期报道,米其林在全球的大部分工厂开工明显不足。据米其林估计,2008年第四季度公司的生产成本为1.5亿欧元。米其林位于罗阿讷市的工厂从2008年12月13日~2009年1月2日停产;位于克莱蒙费朗的两个车间分别在2008年12月18~24日和22~29日停产;绍莱厂从2008年12月16~30日停产;拉罗什厂停产4天。

据米其林有关人士指出,2008年11月,欧洲轮胎市场的配套轮胎价格下降33%,替换轮胎价格下降10%;1~11月累计,配套轮胎和替换轮胎价格均下降5%。米其林在北美市场的销售额也大幅度下滑。

陈维芳

普利司通(欧洲)公司完全控股 Bandag EMEA 公司

普利司通(欧洲)公司日前宣布,通过收购其在普利司通北美公司的全部股份,公司已完全控股奔达可(欧洲、中东和非洲)(Bandag EMEA)公司。奔达可是世界领先的翻新轮胎公司,因其优质的服务、高质量的产品以及宽泛的营销网络等优势,在全球享有很高的声誉。

这次收购于2008年12月31日完成。奔达

可(欧洲、中东和非洲)公司现已在向普利司通(欧洲)公司报告运营情况。普利司通称这一所有权的变更“朝更好地整合这两个公司又迈进了一步”。

安 琪

米其林计划在巴西建立第四家轮胎厂

据巴西媒体报道,米其林轮胎公司正计划投资 2 亿美元在里约热内卢州南部的 Itatiaia 地区组建其第四家轮胎厂。米其林在巴西坎波格朗德地区的工厂于 2007 年建成,目前主要生产工程机械轮胎;2010 年该厂可生产 25~49 英寸的土方工程机械轮胎约 4 万 t。米其林计划将该厂的产能最终提高到 5 万 t。

米其林在巴西也使用 C3M 自动化轮胎生产系统,加紧改造其已经建设多年的 Resende 轮胎厂。C3M 系统的特点:占地面积少、操作灵活、生产速度快、更换规格便捷等,能对市场变化迅速反应。目前米其林已在法国、美国、瑞典、西班牙和巴西等多家工厂利用这种技术。

罗永浩

东海公司在日本建立技术中心

据东京消息,日本东海橡胶工业集团公司已完成了其在本国建立技术中心的工作。

东海公司从 2007 年起建设新的技术实验室,倾力打造新的研究和开发中心。该技术中心具有较多的功能,配有完善的研发部门和设施,包括模块化设计部、清洗室和精密加工设备等。建立该技术中心的目的是从技术上给予商务活动支持。

该技术中心新的配套建筑包括两栋大楼,一栋 6 层高,另一栋 5 层高,总建筑面积 1 07 万 m²,投资约 32 亿日元(折合约 1 900 万欧元)。

东海公司称,凭借该技术中的研究与开发能力,将进一步提高公司新技术开发的速度。

东海公司主要生产汽车零部件,包括减震橡胶件和胶管;还生产计算机相关部件,如精密清洁叶片和精密胶辊;另外还生产一些工业材料。

谢 立

DSM 弹性体公司三元乙丙橡胶 创新工艺投入生产

DSM 弹性体公司日前宣布,采用 ACE 高级催化剂技术生产 Keltan 牌三元乙丙橡胶(EPDM)已开始在荷兰盖林(Geleen)的生产基地投入运行,此技术为该公司 2008 年首次对外透露。

据称,该工艺将使含有大量 5-乙烯基-2-降冰片烯第三单体的新型 EPDM 产品面世。DSM 弹性体公司称 ACE 体系是“最具有革命性意义的创新体系”,拥有诸多特点,如过氧化物交联剂的用量减少了 30%~70%,提升了 EPDM 的品质,使其更少喷霜,挥发性成分含量更少,耐高温性能和抗焦烧性能得以提升;独特的加工性能(兼具高零剪切粘度与高剪切稀化)使得挤出物更加光滑,脱模时尺寸稳定性好。

安 琪

普利司通公司修正 2008 年营业利润

据《日经金融新闻》报道,普利司通公司日前对 2008 年营业利润进行了修正,预计 2008 年营业利润将下降 15%,降至 1 000 亿日元(7.427 亿英镑);预计其销售额下降 10%左右,降至 28 500 亿日元(212 亿英镑)。该公司 2008 年 12 月 22 日称,2008 年营业利润为 1 180 亿日元(8.764 亿英镑),与 2007 年实现的营业利润 2 499.6 亿日元相比大幅度下降。

清 风

Leistriz 公司扩建 双螺杆挤出工艺实验室

位于美国新泽西州萨默维尔(Somerville)的 Leistriz 公司最近完成了其新泽西双螺杆挤出工艺实验室扩建项目,增加了橡胶、塑料、医药工业开发产品所需的人工气候室(可人工控制光照、温度、湿度、气压和气体成分等因素的密闭隔离设备,又称可控环境实验室)。实验室覆盖的专业项目包括混炼、液化和反应性挤出,现场设备包括 5 台双螺杆挤出机、20 多台喂料机以及成粒、制膜/片和成型系统等下游设备。

安 琪