

技术达到国际先进水平。

纤维增强胎面项目主要对短纤维与橡胶的共混技术、短纤维增强橡胶的力学特性以及短纤维增强的胎面配方设计和应用进行了研究。

全钢子午线轮胎胎面半成品自动输送系统的研制,改变了企业现有的生产流程以及模式,取消了周转过程中的百页车使用,减轻了职工的劳动强度,提高了生产效率,优化了生产工艺。

半钢子午线轮胎两段成型机,通过光、电、气全方位的精确控制,实现了半钢子午线轮胎高精度成型,具有生产效率高、成型轮胎效果好及故障率低等优点。

半钢子午线轮胎液压双模硫化机,通过光、电、气、液四位一体控制,实现了快速硫化轮胎的功能,具有生产率高、安装维修方便、降低成本及故障率低等优点。

LL-BS1145 半钢子午线轮胎双模定型硫化机,通过优化改进传动比,缩短了主机开合模时间,提高了硫化轮胎的生产效率;通过改进结构设计,提高了开合模运行平稳度,保证了轮胎定型硫化均匀精度。

硬质炭黑过滤器,主要用于硬质炭黑生产过程中炭黑颗粒的收集,具有捕集效率高,炭黑易收集,粉尘排放浓度低,使用寿命长的特点,可在广大炭黑生产厂家使用。

王开良

山东省轮胎出口量占 全国总出口量的 50%

从第四届青岛国际橡塑技术论坛上获悉,山东省轮胎出口量占全国总出口量的 50%。

山东省是轮胎生产大省,目前仅规模以上轮胎制造业企业就有 206 家,其中大型企业 7 家,中型企业 34 家,从业人员近 10 万,固定资产超过了 300 亿元。2007 年轮胎总产量达到 1.6 亿条,约占全国轮胎总产量的 50%,实现产值 650 亿元,约占全国轮胎总产值的 50%。

山东省也是轮胎出口大省,2007 年轮胎出口量为 8 000 万条,占轮胎产量的 50%,也占全国轮胎出口量的 50%。在 2004 年评出的中国轮胎十

大民族品牌中,山东省的轮胎品牌占了 5 个。山东省轮胎制造业拥有 5 个全国第一:轮胎企业数量第一,轮胎产量第一,轮胎销售额第一,轮胎出口量第一,轮胎品牌数量第一。

山东省是名副其实的中国轮胎生产大省,但仍不是轮胎生产强省,自主创新能力不足是制约山东省轮胎乃至整个橡胶工业的主要瓶颈。因此解决山东省橡胶企业发展中的众多技术问题和促进山东省橡胶产业结构升级,对创建知名品牌、增强山东省橡胶工业的竞争力具有重大意义。

陈维芳

三元乙丙橡胶未来光明

由于汽车和建筑市场对三元乙丙橡胶(EPDM)的需求占 EPDM 总需求的一半以上,所以 2008 年 EPDM 供应商的日子艰难一些。但主要制造商仍看好 EPDM 未来市场,他们拥有先进生产技术,充满信心,这有助于其取得成功。

据 IISRP 的统计,陶氏化学公司、埃克森美孚化学公司、三井化学公司、朗盛公司、DSM 弹性体公司和 Lion 聚合物公司年生产能力分别是 21 万 t, 20.5 万 t, 19.5 万 t, 14 万 t, 10.5 万 t 和 9.5 万 t。

近期包括丰田和日产在内的汽车销售量明显下滑,美国汽车销售量也下降。受此影响,EPDM 供应商会受到冲击。在汽车和建筑市场方面,美国最为低迷,欧洲下滑略少些,亚洲受到的冲击最小。

2008 年,乙烯和丙烯原料的价格也是影响 EPDM 生产的因素,好在下半年略有下降。虽然可以将增加的成本成功传递给消费者,但是原材料价格上涨到转嫁价格制定好要有一段延迟期,所以制造商管理好成本是十分重要的。

由于有原材料成本和其它材料竞争的影响,EPDM 的供应与需求间存在很大压力。需求方面,特别是亚洲市场,现在面临危机。

面对低迷的市场,陶氏化学公司更重视产品性能。许多用户要求产品能够耐高温、耐苛刻燃料和添加剂,并且要求新产品更轻,质量还要好。

埃克森美孚化学公司将茂金属技术作为未来

发展的基础。2009年在推出2个专业挤出级EPDM产品后,公司将有一种新的模压级产品问世。公司可以向客户提供颗粒状产品,以便使用。公司也可根据客户要求定制EPDM。

DSM公司将分3个方向发展自己的EPDM技术。一是开发传统技术,如用无色石蜡油替代黄色石蜡油来制造白色Keltan EPDM产品;二是在巴西工厂新的反应挤出生产线上开始生产高性能EPDM产品;三是明年向市场介绍其用先进催化劑生产的Keltan ACE EPDM产品。杨静

东海炭推迟在中国和泰国的 炭黑扩产计划

近日,东海炭素有限公司表示将推迟在中国和泰国的轮胎补强用炭黑的扩产计划。

由于汽车制造商正急于削减其在亚洲的产量,炭黑的需求前景变得不明朗。东海炭打算延缓其在泰国的扩充计划,原计划为通过对现有生产线的工艺技术改造和增加新生产线的办法,将泰国的炭黑生产能力扩充60%,到2010年初由现在的11万t提升到18万t。但公司最终决定只对现有生产工艺进行技术改造,使生产能力提高2万t,增加幅度不到现有能力的20%。由于改造生产线需要投资4亿~5亿日元,这一举措将推迟一年或两年,在此期间,公司将评估炭黑需求方面的变化。

东海炭原计划在中国投资约600亿日元,将其天津子公司的炭黑产能从现有的4万t扩充到2009年年底的10万t,增幅高达150%,这一计划将至少推迟6个月。 砚明

玲珑集团出口创汇再创新高

截止2008年10月,玲珑集团轮胎出口量同比增长24%,出口创汇4.7亿美元,超过2007年全年出口总额。

高性能子午线轮胎是玲珑集团出口创汇的龙头产品。2008年以来,面对人民币升值、出口退税率下调、加工贸易政策调整、原材料价格上涨、

劳动用工成本上升、煤电油供应紧张等诸多因素的影响,特别是次贷危机对进出口业务造成的影响,玲珑集团通过调整产品结构、增加规格品种、提高产品附加值、转变出口增长方式等有效措施,为出口创汇强劲增长奠定了良好的基础。同时,通过创建外贸信息服务网站,建立信息发布和交流制度,参与广交会、世贸会和国外展销会等国内外有影响力的经贸交流,组织营销人员和技术人员出国考察等,掌握市场动向,宣传和推广玲珑品牌,赢得市场销售先机,提高了产品的市场占有率和竞争力。 刘纯宝

贵轮33.00—51巨型工程 机械轮胎研制成功

日前,贵州轮胎股份有限公司的“前进”牌33.00—51巨型工程机械轮胎成功下线。该轮胎的质量超过2000kg,外直径超过3m,是目前贵州轮胎行业生产出的最大规格轮胎。这是贵轮公司继2007年7月研制成功27.00—49巨型轮胎后,为满足市场需求而研发的又一款巨型轮胎产品。

经外观检测表明,该轮胎表面光滑,花纹分布均匀,字迹清晰,各项外观指标符合设计要求,没有任何外观缺陷。

33.00—51巨型轮胎研制成本较高,为确保试制成功,贵轮公司技术部门与有关方面通力合作,不仅克服了研制前期的重重困难,而且对制作工艺进行了不断调整,对钢丝成型机、轮胎定型机、硫化罐等部分设备进行了相应改造,有效保证了轮胎成功下线。 路仕平

▲为鼓励和推动中国化工企业开展技术创新、产品创新和制度创新,提升核心竞争力;促进化工行业高新技术产业化,推动化工行业以企业为主体,产学研相结合的技术创新体系建设;树立化工行业技术创新典范,中国石油和化学工业协会开展的2008年度“中国化工行业技术创新示范企业”评选结果揭晓,玲珑集团等32家企业荣登2008年度“中国化工行业技术创新示范企业”榜。

刘纯宝