

行 业 动 态

HANG YE DONG TAI

朗盛将与东京材料合作 销售橡胶化学品

朗盛公司宣布将与东京材料株式会社合作销售橡胶化学品。该合作协议将进一步促进朗盛橡胶产品在日本和亚洲其它地区的销售。

目前,朗盛在日本橡胶化学品的销售是通过其进口商和销售代理公司——川口化学工业株式会社进行的。通过这种合作,朗盛产品被直接销往各轮胎生产商或间接销往非轮胎行业客户。在亚洲其它地区,朗盛主要通过当地的贸易公司进行。然而通过这种方式,朗盛产品很难进入那些在该地区开展业务的日本企业。有鉴于此,公司调整了其亚洲营销策略,终止了与川口化学的销售协议,正式与东京材料开展合作。双方合作将从 2009 年 1 月起正式生效。

东京材料在橡胶产品销售领域具有过人实力,并与日本主要橡胶产品生产商保持着紧密的联系。同时,该公司已在亚洲范围内构建起包括 9 个销售代表处在内的地区销售网络。通过与朗盛的紧密合作,东京材料计划扩充目前的销售产品线,为在世界各地运营的日本企业提供丰富的产品选择,以期实现公司海外业务增长的目标。

该销售协议不仅使朗盛能更高效地为现有日本客户提供服务,而且能透过东京材料与之前从未接触过的潜在客户建立联系。尤为重要,东京材料企业集团下属有一家较大的橡胶复合材料公司,这将促进更多朗盛特殊化学品和大宗产品的销售。2009 年 4 月,朗盛将在日本启用 Vulcuren[®](一种独特的新型耐热交联剂)产品销售办事处,届时公司将迎来又一轮的销售高潮。

朗盛与东京材料将重点向在华日本企业销售

橡胶产品。朗盛会着重利用东京材料的 4 个在华销售代表处(分别位于上海、天津、广州和香港),与日本工业橡胶制品企业进行接洽,并通过它们在日本的母公司的批准采购,促进朗盛产品的销量。朗盛将向东京材料集团橡胶复合材料公司提供整条橡胶化学品产品线。

日益增长的橡胶消费刺激了亚洲地区对橡胶化学品的需求,目前亚洲地区的橡胶化学品需求量已占全球总需求量的 40%。虽然在 2008 年世界金融危机影响下,橡胶化学品的需求量略微回落,但从中期来看生机勃勃的中国和印度市场将带来稳定的需求增长。这些新兴国家之所以能够快速成长,不仅得益于本地企业的推动,跨国公司在当地的子(分)公司也起到了很大作用,而日本企业在这方面的表现尤为突出。朗盛认为,与这些日本企业加强业务联系,对实现朗盛在亚洲的业务增长至关重要。除了与东京材料的密切合作外,朗盛仍将继续与日本的轮胎生产商保持直接销售的业务形式。

金 徽

风神 15 万套全钢工程机械子午线轮胎 硫化区屋顶安装蒸发型冷气机

风神轮胎股份有限公司在建的 15 万套全钢工程机械子午线轮胎主厂房硫化区采用屋顶设置蒸发型冷气机组配合送风机组送风,不仅节能,而且大大降低了硫化区温度,可显著改善工作环境。

15 万套全钢工程机械子午线轮胎项目是风神公司“十一五”期间规划建设的重点项目,该项目被河南省发改委确定为省重点项目,同时被列为省长特别关注工程和国家国债重点支持项目,受到省、市各级领导的普遍关注。该项目厂区设在焦作市西部工业集聚区,在新厂区的设计施工中,不仅处处秉承节能减排的工作方针,而且细节之处体现出人文关怀。

众所周知,在轮胎生产过程中,硫化区是一个温度相对较高的工段,工作条件相对艰苦,尤其在夏季,环境温度偏高,操作工人容易中暑。针对这种情况,15 万套全钢工程机械子午线轮胎主厂房硫化区引入了致冷效果较好的蒸发型冷气机组。

蒸发型冷气机组的冷却介质为常温自来水,由水泵抽入蒸发型冷气机盘中,在盘管中的常温水通过与空气冷热交换,降低空气温度,再由送风机通过送风管道将冷风送进室内,并配合送风机房送风机组送风,有效降低室内温度。冬季机组不使用时,通过泄水阀放出盘管中的水,冲洗干净管道即可。该机组操作和维护较方便,节电效果明显。

据悉,在风神公司15万套全钢工程机械子午线轮胎主厂房硫化区共设置114台蒸发型冷气机,其布置均匀、合理。 许丽 郭长金

南京将成为国内最大硅橡胶生产基地

位于南京浦口的高尔特硅橡胶制品南京公司扩产项目于2008年11月竣工,6条新的生产线上马。该公司是由香港东爵有机硅集团5年前开始投资建设的。香港东爵有机硅集团10年前在南京成立的另一家硅橡胶企业东爵公司也在开足马力生产。2008年,高尔特和东爵的硅橡胶产量预计达到3.5万t,销售额在10亿元左右。扩产项目上马后,将新增3万t的产能,南京将成为目前国内最大的硅橡胶生产基地。两家公司计划在未来5年内将产值提升到40亿元左右,产量达到15万t。届时其产值有望达到世界第一。

硅橡胶是含有硅氧键的线型高弹体,具有很高的热稳定性,优异的耐臭氧老化、耐氧化、耐光老化和耐天候老化的性能,同时具有优良的电绝缘性能、防霉性能和透气性能。在-70~250℃之间硅橡胶特性保持不变。

硅橡胶应用领域十分广泛,可以生产很多制品,如各种O形圈、垫片、皮碗、油封、活门、减震器及膜片等。由于硅橡胶具有无毒、与其他材料不易粘合、能经受多次蒸煮消毒的特点,广泛用于医疗卫生和食品工业用品,如人造心脏瓣膜、喉、血管以及奶嘴、药瓶塞等。此外,硅橡胶还可用于各种电子管或电气元件的涂层和密封层,具有防潮、避尘、减震等效果。

近30年来,世界硅橡胶产品的年增长率保持在8%~15%,硅橡胶在我国的应用已很广泛,数量和品种持续增长,我国已成为硅橡胶产品极具潜力的市场。 钱伯章

黄海集团管理精细化 在“危机”中创生机

通过精细化管理降低成本是黄海橡胶集团近年来的一项重点工作。面对国际金融风暴,黄海集团加大了技术精细化管理的力度,通过开展一系列卓有成效的活动,最大程度地降低了“危机”给企业带来的不利影响。

2008年以来,黄海集团创新工作内容更加丰富:加快节能、安全和绿色轮胎及符合发展趋势的高性能轿车轮胎的开发;研发国内外市场急需规格和花纹的全钢轮胎,提高自主创新能力;加快降低轮胎生产成本和提高轮胎性能为核心的技术创新工作;加大新材料应用的研究力度;进一步开展轮胎轻量化工作;完善新产品管理办法,确保研发项目如期完成;结合TS16949质量管理体系认证,进一步提高质量管理水平。

随着国际金融危机的加重,轮胎行业面临的形势越来越严峻。为此,黄海集团将进一步深化精细化管理理念。第一是把精细化管理思想贯彻到技术管理的全过程,依靠技术创新,降低生产成本。第二是在保证产品质量和性能的前提下,在结构设计、配方设计和原材料管理方面控制成本,提高产品和企业的竞争力。第三是严把产品质量关,在原材料、工艺管理、成品质量控制等方面实行高标准、严要求,降低废次品损失。第四是精细化服务,严格和细化各项工艺管理措施,从源头上杜绝质量问题,努力做到“决不让一条不合格轮胎流入市场”。 吕晓梅

双星六项新产品和 新技术成果通过鉴定

日前,青岛市科技局和青岛市经贸委联合组织并主持了双星纤维增强胎面的研究、全钢子午线轮胎胎面半成品自动输送系统的研制、半钢子午线轮胎两段成型机、半钢子午线轮胎液压双模硫化机、LL-BS1145半钢子午线轮胎双模定型硫化机、硬质炭黑过滤器6项新产品和新技术的科技成果鉴定。鉴定结论是,上述6个新产品和新