年生产200万条轿车轮胎和轻卡轮胎。2011年,该厂年产能可达到520万条,拥有员工400多名。同时,轮胎厂还将采用东洋公司高度自动化、具有专利技术的先进轮胎制造模块(简称ATOM, Advanced Tire Operation Module)生产。

ATOM生产线无成型机,每个装配模块都是独立的,每个模块都拥有12台挤出机;胎圈和内衬层在一个生产区,带束层在一个生产区,胎面和胎侧在一个生产区,在这几个区上部有一个输送带将胎坯传送到硫化工序。由于每个部件的挤出尺寸精度较高,而且整个工艺过程无接头工序,轮胎均匀性提高了50%~70%。 罗永浩

加拿大安大略省推行轮胎回收计划

美国《轮胎评论》2008年8月报道,加拿大安大略省将在全省范围内推行轮胎回收计划,旨在赋予废旧轮胎第二次生命。据统计,该省每年至少扔掉1200万条废旧轮胎,其中只有一半被回收利用,其余部分被送到加拿大的其他省份,作为水泥厂的燃料。

根据该省拟定的轮胎回收计划,居民购买一条新轮胎,要向轮胎零售店支付2~5美元的废旧轮胎处置费,由轮胎零售商作为环保处置费或轮胎税的方式上缴省政府。废旧轮胎被送到指定的回收企业,将其转制成汽车刹车踏板、挡泥板和地板垫等制品。据称,此前安大略省是加拿大惟一未由政府制订轮胎回收计划的省份。

钱伯章

RMA证实废轮胎胶粉对环境无害

据美国《橡胶世界》报道,一段时间以来,人们对以废轮胎胶粉制备的体育场或游乐场地面覆盖胶板是否对环境和人类有害产生了质疑。为此,美国橡胶生产商会(RMA)近日提交一份调查报告,证实它不会给人类带来任何不良影响或导致生态健康问题。该报告评估了废轮胎的多种回收利用方法,尤其是用来建造游乐场和体育场地板胶在健康和生态方面带来的风险。该报告对现有

的大量文献包括来自废轮胎回收利用的倡导者和反对者双方的调研报告均做了认真的评述,将潜在的风险进行了全面评估。RMA表示,废轮胎胶粉用来制备体育场和游乐场橡胶地板是废轮胎回收利用增长最快和用量最大的两种用途。在这两个应用领域,美国每年大约要消耗掉1300万条废轮胎。 郭轶

美国国会考虑实施标签制度

美国国会正考虑实施标签制度,以告知消费者轮胎的燃油经济性。国会还在推行消费者信息程序,有助于消费者购买节能型轮胎产品。2006年,美国国家科学院的研究报告表明,该项措施有助于降低10%的轮胎滚动阻力,可以将车辆的燃油经济性从1%调至2%,使美国每年可以节省20亿加仑的汽油和柴油。 罗永浩

Pathway 聚合物公司 与 Urethane 控股公司合并

Vita的子公司Pathway聚合物公司与Urethane控股公司近日宣布合并。这两家公司的合并可以为免充气轮胎和防爆轮胎产品用户提供完善的一站式服务。

这家组建于英国、运作于美国的新公司年营业额约5000万美元,专门生产Urethane控股公司的专利产品再生型免充气轮胎,Vita公司则提供生产这种用于矿山和恶劣地面条件的轮胎所需的聚氨酯橡胶。 明月

诺基亚成功收购

新英格兰地区三大零售商

诺基亚轮胎公司近日宣布,该公司已经成功收购新英格兰地区三大零售商,目的是加强公司在该地区的产品销售,这对诺基亚公司来讲具有重要的战略意义。这3家零售商是:马萨诸塞州Fitchburg地区的Montouri轮胎公司、佛蒙特州斯普林菲而德地区的菲尔普斯轮胎公司和新罕布