

日本开发出新的热塑性合成橡胶

日本库拉力公司开发出新热塑性合成橡胶——Q聚合体。该产品作为公司的热塑性合成橡胶“捷弗纶”、“氮布拉”、“库拉米纶”产品高性能化、高机能化的一个重要部分,适用于设计对耐磨性、耐破坏性、遇水不易分解性及质量轻等方面要求较高的材料。该公司开发的氢化苯乙烯类热塑性合成橡胶“捷弗纶”和“氮布拉”不仅具有其他塑胶产品加热易定型的特点,而且还具有橡胶的弹性,所以作为替代硫化橡胶和软质氯化乙烯树脂的软质材料被广泛应用。另一方面,热塑性聚氨酯类产品“库拉米纶”是只用单一材料聚胺基甲酸酯生产的合成橡胶,具有耐磨、拉伸强度高、耐油、耐臭氧等优点。Q聚合物是该公司灵活运用各种树脂的良好兼容性,并运用酯芳酰化技术开发的。此材料改善了一直以来以氢化苯乙烯类热塑性合成橡胶“捷弗纶”为基础的材料的力学特性,具有耐磨、耐破坏性能,同时具有“库拉米纶”的质量轻以及烯烃类材料的复合成型性、遇水不易分解等优点。现在,公司正以每年数百吨的工厂规模进行调整试验生产,预计2010年开始将正式用于商业生产。

崔小明

北橡院 57~63 英寸工程机械子午线轮胎两次法成型机组通过鉴定

2008年9月12日,北京橡胶工业研究设计院研制的57~63英寸全钢巨型工程机械子午线轮胎两次法成型机组通过了中国石油和化学工业协会在福建莆田组织的成果鉴定。这标志着我国成为第四个拥有57~63英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎核心设备生产技术的国家。

本次鉴定委员会由来自中国化学工业桂林工程公司、上海双钱轮胎橡胶(集团)公司、三角集团轮胎有限公司、风神轮胎股份有限公司、贵州轮胎股份有限公司、天津国际联合轮胎橡胶有限公司等单位及轮胎和橡胶机械企业的十几位行业专家组成。会议专家对该院提出的57~63英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎两次法成型机组鉴定文

件进行了认真的审查,对该机组的使用企业福建海安橡胶有限公司设备运行现场进行了考察,经过专家组认真的质询和热烈的讨论,专家认为:该机组采用了两次法成型工艺和模块化设计理念,设计先进、布局合理,具有多项创新点。该成型机组达到了国际同类产品的先进水平,打破了国外在此方面的技术垄断,填补了国内空白,对推动我国巨型全钢工程机械子午线轮胎的发展具有重要意义。

该机组的研制以北京橡胶工业研究设计院为主,得到福建建阳橡胶机械有限公司和青岛洋科自动化工程公司等几家单位的支持与合作,在成型机现场组装与调试中,福建海安橡胶有限公司和山东时风巨兴轮胎有限公司积极配合,为该机组的研制成功做出了重要贡献。整个研制过程中,该院充分利用产学研结合及细化分工、强化合作,历经一年半的时间,是实现共赢的范例。目前,该成型机组已在福建海安橡胶有限公司和山东时风巨兴轮胎有限公司投入运行,并已批量生产40.00R57和37.00R57规格的工程机械子午线轮胎。

樊文茹 黄向前

韩泰推出 AL07+ 导向轮胎

韩泰轮胎公司近期将向市场推出一款适用于长途行驶汽车的耐久性和燃油经济性好的AL07+导向轮胎。AL07+轮胎胶料采用创新型混炼系统(Innovative Mixing System,简称IMS)混炼。该系统混炼性能优异,混炼生热低,有利于延长轮胎的使用寿命。

AL07+轮胎胎面花纹采用断开沟槽设计,可增大胎面磨耗极限。通过尽量减少胎面和胎侧之间的耦合运动,该胎面花纹结构有助于降低轮胎生热,提高抗撕裂性能。另外,AL07+轮胎轮廓采用韩泰公司专有的“刚度控制轮廓线技术(SCCT)”设计,以保证胎体内力分布均匀,从而提高轮胎的耐久性和翻新率。

AL07+轮胎的4条条状花纹有助于提高轮胎的燃油效率,改善轮胎在各种路面上的操纵性能。与此同时,较深的胎面花纹可以确保轮胎使用期间出色的性能。

罗永浩